

GC 135

고내열 금형용 겔코트

소개:

GC 135는 붓으로 도포할 수 있는 2액형 에폭시 겔코트입니다. 진공 인퓨전, 프리프레그, RTM, SMC 및 열성형용 금형의 표면층 등 대형 고내열 금형 제작에 사용합니다.

특징:

- 긴 작업 시간 • 높은 표면 광택과 경도
- 연삭·연마 가능 • 내화학 부식성

물리적 특성:

시험 항목	시험 방법	GC135 수지	GC135 경화제
중량 혼합비		100	16
외관	외관	요변성 액체	액체
25°C에서의 점도 (mPa.s)	ISO2555:2018	요변성	약 200
혼합 전 밀도(g/cm ³)	ISO1675:1985	약 1.30	약 1.07
25°C 경화 후 밀도(g/cm ³)	ISO2781:1996	약 1.25	
25°C에서의 겔화 시간 (500 g) (min)	열전식 온도계	50-60	

기계적 물성:

시험 항목	시험 방법	GC135
쇼어 경도	ISO868:1985	88D
굴곡 탄성률	ISO178:2001	4.1GPa
굴곡 탄성률	ISO178:2001	98MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	130°C

경화 조건: 위 값은 표준 시편에서 측정했습니다. 25°C 60시간 + 40°C 2시간 + 60°C 2시간 + 80°C 2시간 + 100°C 2시간 + 120°C 3시간.

사용 방법:

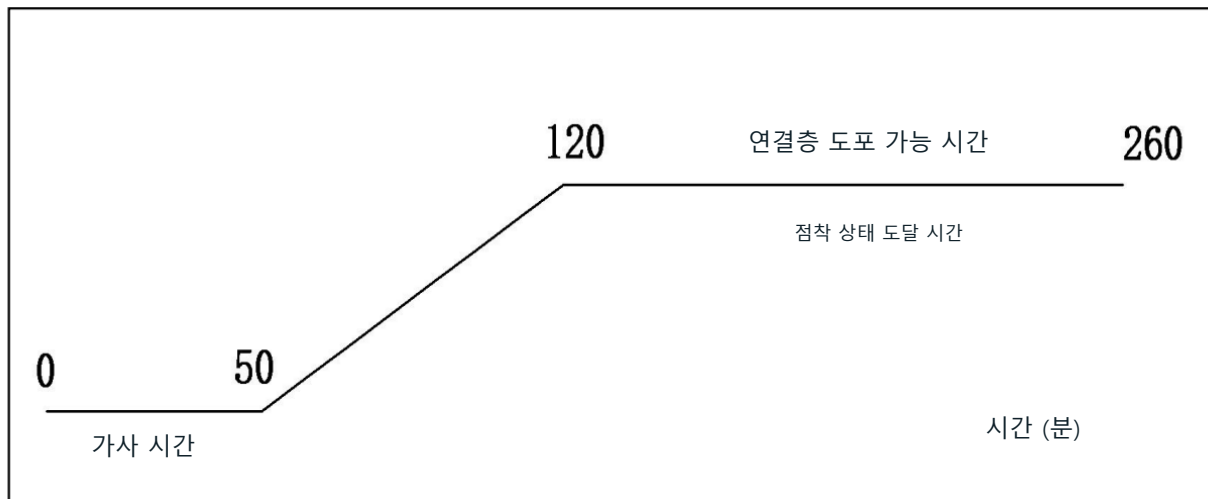
- 먼저 구멍이 없는 금형에 이형제를 도포합니다.
- 정해진 비율로 수지와 경화제를 균일하게 혼합합니다.

2026.03 GC 135 에폭시 겔코트 - 1/3페이지

- 플라스틱 또는 고무 주격으로 겔코트를 한 층만 도포합니다. 냉각 시간이 지난 뒤 후속 작업을 진행할 수 있습니다.

GC 135 도포 공정도

사용 온도: 25°C; 질량: 500g



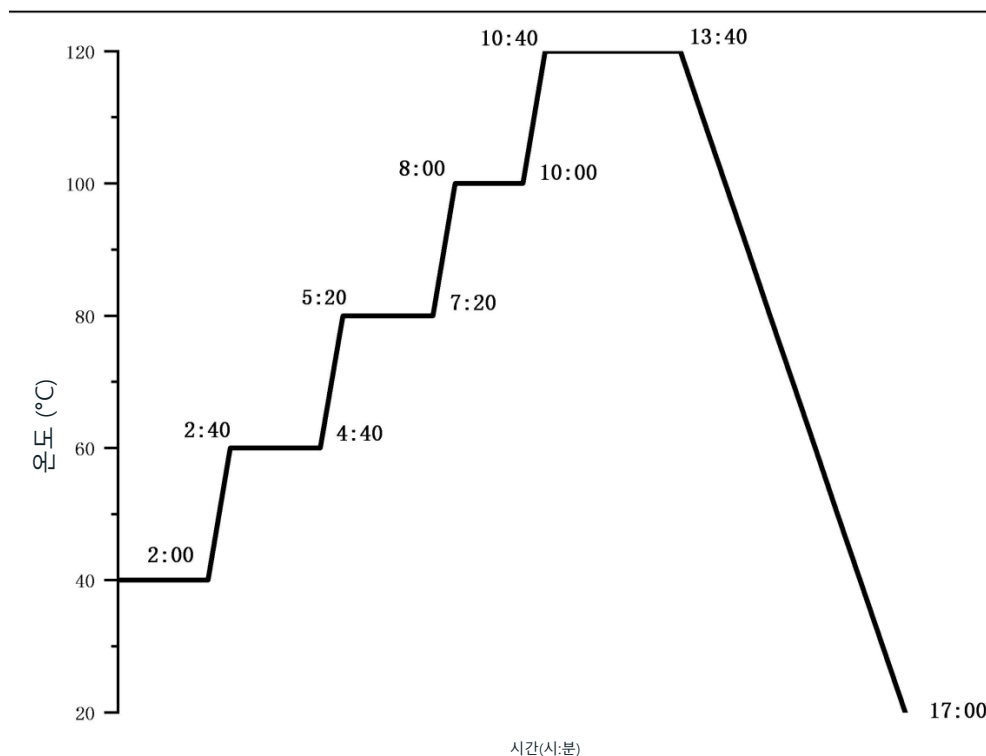
가사 시간

연결층 도포 가능 시간

점착 상태 도달 시간

시간 (분)

25°C에서 24시간 경화한 뒤 추가 경화를 진행합니다.



온도 (°C)

시간(시:분)

2026.03 GC 135 에폭시 겔코트 - 2/3페이지

유효기간 및 보관:

건조한 장소에서 미개봉 원래 용기에 15°C~25°C로 보관하면 유효기간은 24개월입니다.

취급 주의사항:

사용 중 피부 접촉을 피하고 필요에 따라 마스크, 장갑 및 보호복을 착용하십시오. 환기가 잘되는 장소에서 사용하십시오. 자세한 내용은 제품 안전보건자료를 참조하십시오.

보증 정보 - 주의 깊게 읽어 주십시오:

본 정보는 선의로 제공되며 정확한 것으로 판단됩니다. 다만 당사 제품의 사용 조건과 방법은 당사의 통제 범위를 벗어나므로, 제품이 예정된 최종 용도에 안전하고 효과적이며 충분히 적합한지 확인하기 위한 고객의 시험을 대신할 수 없습니다.

2026.03 GC 135 에폭시 겔코트 - 3/3페이지