PuCast 261

폴리우레탄 주형용 수지

제품 설명

PuCast 261은 충전재가 없는 2액형 폴리우레탄 주형용 수지입니다. 혼합 시 다양한 충전재를 첨가하여 필요한 물성을 얻을 수 있습니다. 작업 시간이 길어 판금 성형용 금형 등 대형 주형물 제작에 사용할 수 있습니다.

주요 특징

• 낮은 수지 점도 및 우수한 유동성 • 충전재 첨가 가능

• 우수한 인성 및 내충격성 • 주형물의 우수한 압축강도

• 충전재 첨가 시 두꺼운 단면의 금형 주조 가능

물리적 특성

특성	PuCast261A 폴리올	PuCast261B 이소시아네이트	혼합 후
중량 혼합비	100	100	-
외관	액체	액체	액체
색상	베이지	연노랑	베이지
25°C에서의 점도 (mPa.s)	약 2200	약 150	약 850
25°C에서 밀도 (g/cm3)	약 1.06	약 1.22	약 1.16
20°C에서의 작업 시간 (500 g) (min)	-	-	약 50
25°C에서의 경화 시간 (시간)	-	-	16-24

기계적 특성				
			무충전	A:B:충전재 1:1:4
혼합물 밀도		g/cm3	약 1.16	약 2.14
경도	ISO 868:1985	쇼어 경도	약 80D	약 87D
굴곡 탄성률	ISO 178 :2001	MPa	약 2200	약 5000
굴곡 강도	ISO 178 :2001	MPa	약 65	약 70
압축 강도	ISO 604:1997	MPa	약 70	약 120
샤르피 충격강도	ISO179/2D:1994	kJ/m2	약 66	약 5

2026-4 PuCast261 폴리우레탄 주형용 수지 • 원문 1/2쪽

기타 특성			충전재 첨가
하중변형온도 1)	ISO75	°C	/
최대 주조 두께	-	mm	400
선형 수축률	-	%	0.1

1) 위 값은 표준 시험편에서 측정한 평균값입니다. 경화 조건: 80°C에서 6시간.

가공 지침

- 사용 전 폴리올 성분을 충분히 교반합니다
- 폴리올과 이소시아네이트 성분을 지정된 비율로 충분히 혼합합니다
- 충전재 첨가 후 계속 교반합니다
- 3~5분간 정치한 후 수지를 금형에 주입합니다
- 실온에서 16~24시간 후 탈형합니다

포장

PuCast261 폴리올	PuCast261 이소시아네이트
20kg	20kg

보관

폴리올과 이소시아네이트의 유효기간은 건조한 곳에서 미개봉 용기에 15~25°C로 보관할 경우 12개월입니다.

개봉한 용기는 건조한 환경에서 사용 직후 밀봉합니다. 경화제 사용 후에는 용기 내부를 질소 또는 건조 공기로 보호하고 뚜껑을 단단히 닫아 습기로 인한 변색을 방지하십시오. 남은 재료는 가능한 한 빨리 사용합니다.

안전 주의사항

작업 중 피부 접촉을 피하십시오. 필요에 따라 보호복, 마스크, 보호 장갑을 착용하고 환기가 잘되는 곳에서 작업하십시오. 자세한 내용은 물질안전보건자료를 참조하십시오.

참고사항

위의 모든 데이터는 지정된 조건에서 측정되었습니다. 실제 가공 방법과 기타 요인이 성능에 영향을 줄 수 있으므로, 고객은 사용 전에 필요한 시험을 실시하여 해당 용도에 적합한지 확인해야 합니다. 당사는 제품이 당사의 품질 규격에 부합함을 보증합니다.

2026-4 PuCast261 폴리우레탄 주형용 수지 • 원문 2/2쪽