

EPMOLD MP65

에폭시 보수 페이스트

용도

EPMOLD MP65는 EP65 및 EP72 표면의 신속한 보수를 위한 에폭시 페이스트입니다. 가사 시간이 짧고 경화가 빨라 EP65/EP72 압출형 페이스트의 보수에 적합합니다.

물리적 특성

	시험 표준	수지	경화제
중량 혼합비		100	100
외관	외관	페이스트	페이스트
색상	외관	회색	흰색
25°C에서의 밀도 (g/cm ³)	ISO1675:1985	약 0.64	약 0.76
25°C에서의 경화물 밀도	ISO2781:1996	약 0.70g/cm ³	
25°C에서의 가사 시간 (500 g)		약 20min	
25°C에서 밀링 가공까지의 시간		약 4시간	

기계적 특성

특성	시험 규격	EPMOLDMP65
경도	ISO868:2003	Shore D 65±2
굴곡 강도	ISO178:2001	≥15MPa
압축 강도	ISO604:2002	≥20 MPa
유리전이온도	ISO11357:2002(DSC)	≥55°C
선형 열팽창계수	ISO11359-2:1999	45±5*10-6K-1

(1): 40°C에서 10 h 경화한 표준 시험편의 평균값.

작업 절차

1) 수지와 경화제를 정해진 비율로 계량하고 수작업으로 충분히 혼합한 뒤 즉시 사용합니다. 작업 시간의 처음 3분의 2 이내에 도포를 완료하는 것이 권장됩니다. 재료가 굳어 사용이 어려워지거나 표면 젖음성이 떨어지면 기존 경화물과 보수 페이스트의 접착력이 낮아질 수 있습니다.

05-2026 EPMOLD MP65 에폭시 보수 페이스트 • 1/2쪽

- 2) MP65 보수 페이스트가 기존 EP65 표면에 잘 접착되도록 보수 홈을 더 깊게 가공하고 원뿔형으로 형성합니다. 밀링 후에도 MP65 두께가 최소 4 mm 남도록 해야 합니다. 새 MP65 보수 페이스트를 도포하기 전에 기존 EP72 표면에 적층용 수지를 발라 접착력을 높입니다.
- 3) 실온에서 약 4시간 경화한 후 가공할 수 있습니다.

포장

EPMOLDMP65RESIN	EPMOLD MP65 경화제
7kgx3	7kgx3

보관 및 유효기간

두 성분의 유효기간은 건조한 곳에서 원래의 미개봉 용기에 15~25°C로 보관할 경우 12개월입니다. 저온 보관 시 재료가 단단해져 혼합이 어려워질 수 있으므로, 혼합할 수 있을 만큼 부드러워질 때까지 40~60°C로 가온하는 것이 권장됩니다. 이 가온 과정은 최종 제품의 물성에 영향을 주지 않습니다. 개봉한 용기는 사용 직후 밀봉하십시오.

취급 시 주의사항

이 제품을 취급할 때는 일반적인 보건 및 안전 수칙을 준수하십시오. 충분히 환기하고 장갑과 보안경을 착용하십시오. 자세한 사항은 제품 안전자료를 참조하십시오.

취급 시 안전 주의사항

환기가 잘되는 곳에서 작업하십시오. 가공 중 피부 접촉을 피하고 장갑, 마스크, 보안경 및 보호복을 착용하십시오. 자세한 내용은 물질안전보건자료를 참조하십시오.

참고:

위 데이터는 특정 시험 조건에서 측정한 결과입니다. 실제 적용에서는 공정 절차와 조건이 달라질 수 있으므로, 사용 전에 필요에 따라 시험하여 제품이 실제 요구사항을 충족하는지 확인할 것을 권장합니다. EPTEK는 자사 제품이 자체 최고 수준의 품질 관리 규정을 충족함을 보증합니다.

05-2026 EPMOLD MP65 에폭시 보수 페이스트 • 2/2쪽