

EPBOND 510

Masa epoksydowa do systemów GT NO96

Opis produktu

EPBOND 510 to tiksotropowa masa epoksydowa o małej gęstości do systemów GT NO96. Mocuje skrzynie izolacyjne i równomiernie rozkłada obciążenia, zachowując dobrą elastyczność i przyczepność w niskich temperaturach.

Najważniejsze cechy

- Masa tiksotropowa: nie spływa, nadaje się do nakładania na powierzchnie pionowe
- Mała gęstość
- Bardzo dobra odporność na pękanie przy ściskaniu
- Łatwe mieszanie i nakładanie

Właściwości fizyczne

Właściwość	Metoda badania	Żywica EPBOND 510	Utwardzacz EPBOND 510
Proporcja mieszania wagowo		100	30
Proporcja mieszania objętościowo		100	30
Maksymalna dopuszczalna odchyłka		±7% ilości utwardzacza	
Wygląd	Kontrola wzrokowa	Pasta tiksotropowa	Pasta tiksotropowa
Barwa	Kontrola wzrokowa	Szara	Ciemnoniebieski
Gęstość przed zmieszaniem w 25 °C (g/cm³)	ASTMD4052	Ok. 1,05	Ok. 1,05
Gęstość po utwardzeniu w 25 °C (g/cm³)	ASTMD4052	Ok. 1,05	
Lepkość w 25 °C (Pa·s)		700	600
Czas pracy (500 g) w 25 °C (min)	Przyrząd do pomiaru czasu żelowania	Ok. 90 minut	
Okres przydatności do użycia		12 miesięcy	

Procedura przetwarzania

Masę epoksydową EPBOND 510 można wytłaczać za pomocą automatycznych urządzeń dozująco-mieszających przy ciśnieniu do 200 bar. Nadmierne ciśnienie może zgniatać puste mikrosfery. Aby ułatwić pompowanie i wytłaczanie, należy stosować żywicę i utwardzacz w temperaturze powyżej 20 °C.

Wytrzymałość na ściskanie

Temperatura		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604:2002	MPa	180	170	130	88	70
Moduł sprężystości przy ściskaniu		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Warunki utwardzania: 40 °C / 7 dni

Zależność lepkości od temperatury

Temperatura (°C)	10	15	20	25	30	35
Lepkość żywicy (Pa·s)	1580	1120	880	700	620	570
Lepkość utwardzacza (Pa·s)	1550	1040	850	600	540	490

Warunki utwardzania

Po upływie czasu otwartego EPBOND 510 szybko uzyskuje wytrzymałość i wysoki stopień utwardzenia. Masę można uznać za całkowicie utwardzoną po 21 dniach w 23 °C lub 7 dniach w 40 °C.

Szybkość utwardzania i rozwój wytrzymałości można oceniać, mierząc wzrost twardości w funkcji czasu utwardzania w różnych temperaturach.

Twardość Shore D								
Czas (dni)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Opakowanie

Żywica EPBOND 510	Utwardzacz EPBOND 510
190kg	190kg

Przechowywanie

Okres przydatności nieotwartego EPBOND 510 przechowywanego w suchych warunkach wynosi 12 miesięcy. Zalecana temperatura przechowywania to 12-35 °C dla żywicy i 5-35 °C dla utwardzacza. Długotrwałe przechowywanie poniżej 10 °C może spowodować krystalizację składnika żywicznego EPBOND 510. W razie krystalizacji należy zaprzestać używania materiału.

Środki ostrożności

Podczas aplikacji unikać kontaktu ze skórą. W razie potrzeby stosować odzież ochronną, maskę i rękawice ochronne oraz pracować w dobrze wentylowanym miejscu. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki materiału.

Uwagi

Wszystkie powyższe dane zmierzono w określonych warunkach. Ponieważ rzeczywiste metody przetwarzania i inne czynniki mogą wpływać na właściwości, przed użyciem klienci powinni przeprowadzić niezbędne testy potwierdzające przydatność do danego zastosowania. Gwarantujemy zgodność naszych produktów z naszymi wymaganiami jakościowymi.

2024-8 · Masa epoksydowa EPBOND 510 · Strona dokumentu źródłowego 3/3