

EPALAM 170

Żywica epoksydowa odporna na ciepło do laminowania ręcznego

Opis produktu

EPLAM 170 to epoksydowy system do ręcznego laminowania form odpornych na średnie i wysokie temperatury, złożony z żywicy epoksydowej i utwardzacza. Ma umiarkowaną lepkość, długi czas przydatności mieszaniny i dobrze zwilża włókna wzmacniające. Wstępne utwardzanie może odbywać się w temperaturze pokojowej, a późniejsze dotwardzanie zapewnia dobrą odporność cieplną i właściwości mechaniczne. Jest przeznaczony do form z kompozytów wzmacnianych włóknami, wymagających wysokiej odporności cieplnej i wytrzymałości mechanicznej.

Najważniejsze cechy

- Umiarkowana lepkość; odporność na spływanie po laminowaniu ręcznym.
- Wstępne utwardzanie w temperaturze pokojowej i dobra odporność cieplna po dotwardzaniu termicznym.
- Dobre zwilżanie włókien szklanych i węglowych.
- Umiarkowany czas przydatności mieszaniny.

Właściwości fizyczne

Właściwość	Metoda badania	Żywica EPLAM170	Utwardzacz EPLAM170
Proporcja mieszania wagowo		100	25
Wygląd	Kontrola wzrokowa	Ciecz	Ciecz
Barwa	Kontrola wzrokowa	Jasnożółty	Jasnożółty
Gęstość przed zmieszaniem w 25 °C (g/cm³)	ISO1675:1985	1,16	0,92
Lepkość w 25°C (mPa.s)	BROOKFIELDLVT	Okolo 3000	Okolo 25
Lepkość mieszaniny (mPa.s)	BROOKFIELDLVT	Okolo 590	
Czas przydatności mieszaniny (100g) w 25°C	Termometr cyfrowy	Okolo 95 minut	

Właściwości mechaniczne

Badana cecha	Metoda badania	EPLAM170
Twardość	ISO868:1985	Shore D 85
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO178:2001	2,5-3,5 GPa
Wytrzymałość na zginanie	ISO178:2001	120-135MPa
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO527:1993	2,5-3,5 GPa
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO527:1993	70-80MPa
Wytrzymałość na ściskanie	ISO604:2002	>110MPa
Temperatura zeszklenia Tg	ISO11357:2002(DSC)	>170°C

* Warunki utwardzania: powyższe dane uzyskano po dotwardzaniu według cyklu 60°C*1h+100°C*1h+170°C*4h.

2025-5 - EPLAM170, odporna na ciepło żywica epoksydowa do laminowania ręcznego - Strona oryginału 1/2

Instrukcja przetwarzania

Odważ żywicę i utwardzacz we właściwej proporcji, dokładnie wymieszaj i zastosuj do laminowania ręcznego. Zużyj mieszaninę w pierwszych 2/3 czasu przydatności, aby uniknąć nadmiernej lepkości lub zwiększonego ryzyka.

Uwaga: czas ten zależy od ilości mieszaniny, temperatury materiału i otoczenia; przed użyciem konieczne są próby. Odważ żywicę i utwardzacz we właściwej proporcji, dokładnie wymieszaj przed użyciem i zużyj w pierwszych 2/3 czasu przydatności, aby uniknąć nadmiernej lepkości żywicy lub zwiększonego ryzyka.

Opakowanie

Żywica EPLAM170	Utwardzacz EPLAM170
1000 kg	900kg
200kg	180kg
20kg	5kg

Przechowywanie

W nieotwartych pojemnikach, przechowywanych w suchym i dobrze wentylowanym miejscu w 15-25°C, okres przechowywania żywicy wynosi 24 miesiące, a utwardzacza 12 miesięcy. Oba składniki przechowuj w suchym miejscu w 15-25°C, aby zapobiec krystalizacji. Długotrwałe przechowywanie w niskiej temperaturze może wywołać krystalizację; ogrzej do 50-60°C, aż materiał stanie się klarowną, przezroczystą cieczą. Takie ogrzewanie nie wpływa na właściwości. Po użyciu utwardzacza wypełnij wolną przestrzeń w pojemniku azotem lub suchym powietrzem i szczelnie zamknij pokrywę, aby zapobiec zmianie barwy pod wpływem wilgoci. Pozostały materiał zużyj możliwie szybko.

Przechowywanie

Podczas pracy unikaj kontaktu ze skórą. W razie potrzeby stosuj odzież ochronną, maskę i rękawice oraz pracuj w dobrze wentylowanym miejscu. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki.

Uwagi

Wszystkie powyższe dane zmierzono w określonych warunkach. Ponieważ rzeczywiste metody przetwarzania i inne czynniki mogą wpływać na właściwości, przed użyciem klienti powinni przeprowadzić niezbędne testy potwierdzające przydatność do danego zastosowania. Gwarantujemy zgodność naszych produktów z naszymi wymaganiami jakościowymi.

2025-5 - EPLAM170, odporna na ciepło żywica epoksydowa do laminowania ręcznego - Strona oryginału 2/2