

Wymaga wyjaśnienia źródłowego: w tej samej instrukcji utwardzania EPMOLD 145 podano zarówno „4 godziny w 80°C”, jak i „80°C × 6 godz.”. Zachowano obie wartości źródłowe. Przed użyciem potwierdzić właściwy cykl z EPTEK.

EPMOLD 145

Żywica epoksydowa do wykonywania form

ZASTOSOWANIA

EPMOLD 145 to żywica do wykonywania form metodą laminowania infuzyjnego, składająca się ze specjalnej żywicy epoksydowej i utwardzacza. Utwardza się w niskiej temperaturze, a po właściwym dotwardzaniu uzyskuje wysoką odporność cieplną. Opracowano ją do dużych form, między innymi form łopat turbin wiatrowych.

CECHY

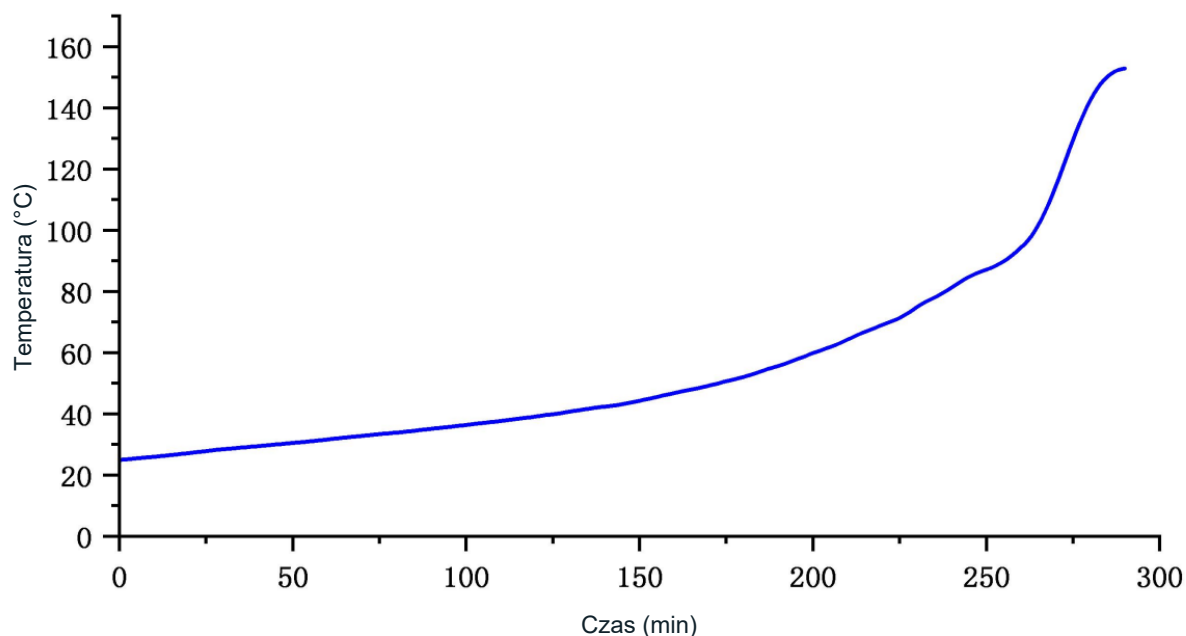
- Niewielkie wydzielanie ciepła podczas utwardzania
- Mały skurcz i niewielkie odkształcenia
- Niska lepkość mieszaniny, szybsza infuzja i łatwe stosowanie
- Wysoka odporność cieplna, odpowiednia do form ogrzewanych wodą i elektrycznie
- Długi czas przydatności do użycia, odpowiedni do dużych form i zastosowań wysokotemperaturowych

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Parametr	Metoda badania	EPMOLD 145 Żywica	EPMOLD 145 Utwardzacz
Proporcje mieszania wagowo		100	26
Wygląd	Wygląd	Ciecz	Ciecz
Kolor	Wygląd	Jasnożółty	Od bezbarwnego do jasnożółtego
Lepkość w 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Ok. 600	Okolo 25
Lepkość mieszaniny w 25 °C (mPa.s)	ISO2555:2018	Okolo 320	
Gęstość przed zmieszaniem w 25 °C (g/cm³)	ISO1675:1985	Okolo 1,19	Okolo 0,95
Gęstość po utwardzeniu w 25 °C (g/cm³)	ISO1183:2019	Okolo 1,16	
Czas przydatności do użycia (500 g) w 25°C	Termometr termoelektryczny	Okolo 195min	
Maksymalna temperatura reakcji egzotermicznej (500 g mieszaniny, 25°C)	Termometr termoelektryczny	Okolo 154°C	
Czas do maksimum reakcji egzotermicznej (500 g mieszaniny, 25°C)	Termometr termoelektryczny	Okolo 297min	

Krzywa wydzielania ciepła

EPMOLD 145, 500 g mieszaniny: krzywa wydzielania ciepła w temperaturze pokojowej 25°C



Temperatura (°C)

Czas (min)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwość	Metoda badania	EPMOLD 145
Twardość Shore'a	ISO868:2003	≥80D
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO178:2001	≥2.0GPa
Wytrzymałość na zginanie	ISO178:2001	≥95MPa
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO527:1993	≥2.3GPa
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO527:1993	≥65MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO527:1993	≥3,5%
Wytrzymałość na ściskanie	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	≥140°C

Warunki utwardzania: Powyższe wartości uzyskano na próbkach standardowych według programu 60°C × 4 h + 80°C × 3 h + 100°C × 2 h + 145°C × 12 h.

PRZETWARZANIE

Odważ żywicę i utwardzacz w podanej proporcji i dokładnie wymieszaj. Aby wzrost lepkości nie spowalniał infuzji ani nie pogarszał przesycenia włókien szklanych, zużyj mieszaninę w ciągu pierwszych 2/3 czasu przydatności do użycia. Czas ten zależy od ilości materiału i temperatury otoczenia. Rozformowanie jest możliwe po utwardzaniu według programu 25°C × 6 h + 40°C × 6 h + 60°C × 12 h. Aby zapobiec odkształceniom i skurczowi oraz zwiększyć odporność cieplną, ściśle przestrzegaj cyklu utwardzania. Dla złożonych

Czerwiec 2026 EPMOLD 145 - Epoksydowa żywica do form • Strona 2/3

kształtów zaleca się przyrząd podpierający. W oryginale podano obróbkę cieplną jako „4 godziny w 80°C × 6 h + 100°C × 4 h + 120°C × 4 h + 145°C × 24 h”. Dwa czasy dla 80°C wymagają potwierdzenia przez EPTEK przed zastosowaniem. Szybkość ogrzewania i chłodzenia między etapami nie powinna przekraczać 20°C na godzinę.

OPAKOWANIE

ŻYWICA EPMOLD 145	UTWARDZACZ EPMOLD 145
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

OKRES PRZECHEWYWANIA I WARUNKI SKŁADOWANIA

Przy przechowywaniu w suchym miejscu, w nieotwieranych oryginalnych opakowaniach, w 15°C-25°C okres przydatności żywicy wynosi 24 miesiące, a utwardzacza 12 miesięcy. Długotrwałe działanie niskiej temperatury może powodować krystalizację. W takim przypadku podgrzej materiał do 50-60°C, aż stanie się przezroczystą cieczą. Takie ogrzewanie nie pogarsza właściwości produktu. Otwarte opakowania szczelnie zamknij pod osłoną suchego powietrza lub azotu. Pozostały produkt zużyj jak najszybciej.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS PRACY

Unikaj kontaktu ze skórą podczas pracy; w razie potrzeby używaj maski, rękawic i odzieży ochronnej. Pracuj w dobrze wentylowanym miejscu. Dalsze informacje podano w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE GWARANCJI - PROSIMY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ

Informacje te przekazano w dobrej wierze i uznaje się je za dokładne. Jednak warunki i metody użycia naszych produktów pozostają poza naszą kontrolą, dlatego informacje te nie zastępują badań klienta potwierdzających, że produkty są bezpieczne, skuteczne i w pełni odpowiednie do zamierzonego zastosowania końcowego.

Czerwiec 2026 EPMOLD 145 - Epoksydowa żywica do form • Strona 3/3