

PEBOARD 70

Poliestrowa płyta modelarska

Opis produktu

PEBOARD 70 to ekonomiczna poliestrowa płyta modelarska do wykonywania modeli wzorcowych, takich jak modele samochodów i kopyta obuwnicze. Może być również stosowana do narzędzi do formowania próżniowego.

Najważniejsze cechy

- Wysoka stabilność wymiarowa
- Dobra ciągliwość i stabilność krawędzi
- Dobra skrawalność
- Wysoka jakość powierzchni
- Niska gęstość

Właściwości fizyczne

Produkt	PEBOARD 70
Barwa	Czerwonobrazowy
Gęstość	0,68-0,72 g/cm ³

Właściwości mechaniczne

Badana cecha	Metoda badania	PEBOARD 70
Twardość	ISO 868 : 2003	Shore D 63
Odporność cieplna (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	45 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	EN ISO 604	45 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 527-1	22 MPa
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN ISO 113590-2	65* 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Wytyczne dotyczące obróbki:

Klejenie płyt:

1. Przytnij i przygotuj płyty oraz wykonaj montaż próbny zgodnie z rysunkiem.

08-2017 PEBOARD70 - Strona źródłowa 1/2

2. Przeszlifuj powierzchnie klejenia papierem ściernym o ziarnistości 320.

3. Usuń pył po szlifowaniu sprężonym powietrzem, a następnie oczyść powierzchnie klejenia z pozostałych zanieczyszczeń rozpuszczalnikiem, np. acetonem.

4. Przed klejeniem odczekaj, aż rozpuszczalnik odparuje.

5. Rozprowadź równomiernie około 600 gramów kleju epoksydowego na obu powierzchniach klejenia za pomocą szpachli zębatej.

6. Połącz płyty i równomiernie dociśnij, aż klej wypłynie. Usuń nadmiar kleju i sprawdź, czy spoina jest równomierna i nie przekracza 1mm grubości.

7. Utrzymuj równomierny docisk płyt za pomocą zacisków lub obciążników umieszczonych na górze.

8. Przed dalszą obróbką odczekaj, aż klej dostatecznie się utwardzi.

Podparcie:

Zapewnij odpowiednie podparcie, aby zapobiec odkształceniom od ciężaru własnego. Dla dużych narzędzi zaleca się stalową ramę wsporczą, która ogranicza ugięcia i ułatwia przenoszenie. Przyklej podparcie lub ramę do płyty zalecanym klejem. Zachowaj szczególną ostrożność podczas nagrzewania i chłodzenia: różnice rozszerzalności cieplnej materiałów mogą powodować wypaczenie lub pękanie płyty.

Wymiary opakowania:

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

Środki ostrożności

Unikaj kontaktu ze skórą podczas obróbki. W razie potrzeby noś odzież ochronną, maskę i rękawice ochronne oraz pracuj w dobrze wentylowanym miejscu. Dalsze informacje podano w karcie charakterystyki materiału.

Uwagi

Wszystkie powyższe dane zmierzono w określonych warunkach. Ponieważ rzeczywiste metody przetwarzania i inne czynniki mogą wpływać na właściwości, przed użyciem klienci powinni przeprowadzić niezbędne testy potwierdzające przydatność do danego zastosowania. Gwarantujemy zgodność naszych produktów z naszymi wymaganiami jakościowymi.

08-2017 PEBOARD70 - Strona źródłowa 2/2