

PUBOARD 1350

Poliuretanowa płyta modelarska

ZASTOSOWANIA

PUBOARD 1350 to poliuretanowa płyta modelarska do rdzennic, modeli odlewniczych i płyt modelowych w procesach cold-box, a także do form, narzędzi i sprawdzianów.

CECHY

- Wysoka odporność na ścieranie • Dobra stabilność wymiarowa
- Niski współczynnik rozszerzalności cieplnej • Wysoka wytrzymałość mechaniczna i stabilność krawędzi
- Bardzo dobre właściwości podczas bezpyłowego frezowania •

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Produkt	PUBOARD 1350
Kolor	Niebieski
Gęstość	1,35±0.05g/cm3

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwość	Norma badania	PUBOARD 1350
Twardość	ISO868:2003	Shore D 85±2
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	ISO75B	90±5°C
Wytrzymałość na zginanie	ISO178	140±10MPa
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO178	3600±200MPa
Wytrzymałość na ściskanie	ISO604	130±10MPa
Udarność	ISO179	43±5KJ/m2
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	ISO11359-2	60±5*10-6K-1

01-2025 PUBOARD 1350 - Strona 1/2

WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBRÓBK

Zalecenia dotyczące obróbki płyt

- Obróbka zgrubna geometrii
- Zwolnij zaciski i, jeśli to możliwe, pozostaw przedmiot na noc
- Mocowanie
- Obróbka wykańczająca

DOSTĘPNE WYMIARY PŁYT

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

Bloki do obróbki można wytwarzać przez odlewanie w formach polistyrenowych, a następnie frezować w celu wykonania przyrządów, przyrządów kontrolnych, narzędzi formujących i modeli.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS PRACY

Pracuj w dobrze wentylowanym miejscu. Podczas obróbki unikaj kontaktu ze skórą i stosuj rękawice, maskę, okulary oraz odzież ochronną. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki materiału.

UWAGA:

Powyższe dane uzyskano w określonych warunkach badań. Procedury i warunki rzeczywistego zastosowania mogą się różnić, dlatego przed użyciem zaleca się w razie potrzeby przeprowadzenie prób i potwierdzenie spełnienia rzeczywistych wymagań. EPTEK gwarantuje zgodność swoich produktów z własnymi najwyższymi zasadami zarządzania jakością.

01-2025 PUBOARD 1350 - Strona 2/2