

PUBOARD 1650

Poliuretanowa płyta modelarska o wysokiej gęstości

ZASTOSOWANIA

PUBOARD 1650 to poliuretanowa płyta modelarska do przyrządów, przyrządów kontrolnych, narzędzi formujących i modeli odlewniczych.

CECHY

- Niski współczynnik rozszerzalności cieplnej • Zwarta powierzchnia o wysokiej gęstości
- Wysoka wytrzymałość • Dobra obrabialność
- Dobra stabilność krawędzi • Małe pylenie podczas frezowania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Produkt	PUBOARD1650
Kolor	Beżowy
Gęstość	1,65±0.05g/cm3

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwość	Norma badania	PUBOARD 1650
Twardość	ISO868:2003	Shore D 84
Temperatura ugięcia pod obciążeniem	DIN EN ISO 75B	80°C
Wytrzymałość na zginanie	ENISO178	60MPa
Moduł sprężystości przy zginaniu	ENISO178	800MPa
Wytrzymałość na ściskanie	ENISO604	95MPa
Udarność	ENISO179	8.0KJ/m2
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	ENISO113590-2	43*10-6K-1

WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBRÓBK

Zalecenia dotyczące obróbki płyt

- Obróbka zgrubna geometrii
- Zwolnij zaciski i, jeśli to możliwe, pozostaw przedmiot na noc
- Obróbka wykańczająca

Do klejenia zalecamy nasz klej EPBOND 2016.

05-2024 PUBOARD 1650 - Strona 1/2

DOSTĘPNE WYMIARY PŁYT

700*500*50mm

700*500*75mm

700*500*100mm

Bloki do obróbki można wytwarzać przez odlewanie w formach polistyrenowych, a następnie frezować w celu wykonania przyrządów, przyrządów kontrolnych, narzędzi formujących i modeli.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS PRACY

Pracuj w dobrze wentylowanym miejscu. Podczas obróbki unikaj kontaktu ze skórą i stosuj rękawice, maskę, okulary oraz odzież ochronną. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki materiału.

UWAGA:

Powyższe dane uzyskano w określonych warunkach badań. Procedury i warunki rzeczywistego zastosowania mogą się różnić, dlatego przed użyciem zaleca się w razie potrzeby przeprowadzenie prób i potwierdzenie spełnienia rzeczywistych wymagań. EPTEK gwarantuje zgodność swoich produktów z własnymi najwyższymi zasadami zarządzania jakością.

05-2024 PUBOARD 1650 - Strona 2/2