

RubCast 390

Żywica do próżniowego odlewania standardowych prototypów gumopodobnych

Opis:

RubCast 390 to trójskładnikowa żywica poliuretanowa do próżniowego odlewania w formach silikonowych prototypów i makiet o właściwościach mechanicznych zbliżonych do gumy.

Charakterystyka:

3-składnikowy elastomer poliuretanowy do odlewania próżniowego

•

Regulować ilość składnika C, aby uzyskać wymaganą twardość.

•

Niska agresywność chemiczna wobec form silikonowych

•

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE:

Właściwości	Metoda badania	RubCast390A Poliol	RubCast390B Izocyjanian	RubCast390C	Mieszanka bez wypełniacza
Proporcje mieszania wagowo	-	100	100	0-700	-
Wygląd	Wygląd	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Wygląd	Jasnobursztynowy Czarny	Bezbarwny	Mlecznobiały	Czarny
Lepkość Brookfield LVT w 25°C (mPa.s)	Brookfield	~420	~30	~500	-
Gęstość (g/cm³)	-	~1,05	~1,2	~1,05	~1,10
Czas przydatności mieszanki (200 g), minuty	-	-	-	-	5-6

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwości	Warunki	Metoda badania	Jednostka	Wartość
Twardość	at23°C	ISO 868:1985	Twardość Shore'a	88A
Wytrzymałość na rozciąganie	-	ISO 527:1993	MPa	7
Wydłużenie przy zerwaniu	-	ISO 527:1993	%	200%
Wytrzymałość na rozdzieranie	Warunki	ISO 34:2004	kN/m	70

Wartości średnie na próbkach standardowych. Utwardzanie: 70°C, 1 godzina. Dotwardzanie: 24 godziny w 70°C + 24 godziny w 25°C.

05/2026 RubCast390 - 1/3

Twardość przy różnych proporcjach mieszania			
Twardość (Shore A)	RubCast390A Poliol	RubCast390B Izocyjanian	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

Pozostałe właściwości

Właściwości	Warunki	Jednostka	Wartość
Maksymalna grubość odlewu	-	mm	20
Czas rozformowania w 70°C (grubość 2 mm)	-	minuty	90-120
Pełne utwardzenie w 23°C	-	dni	4

Sposób użycia:

Odewać za pomocą maszyny do odlewania próżniowego.

•

Poliol krystalizuje przy przechowywaniu poniżej 15°C. Przed użyciem podgrzać do 40-70°C i dokładnie wstrząsnąć,

•

aby uzyskać jednorodną ciecz. Przed zalewaniem schłodzić do 25-35°C. Po przechowywaniu w niskiej temperaturze ogrzać oba składniki do 25°C.

•

Przed każdym ważeniem wstrząsnąć poliolem, aż kolor i wygląd będą jednolite.

•

Odważyć oba składniki zgodnie z proporcją mieszania.

•

Umieścić izocyjanian w górnym kubku; uwzględnić pozostałość w kubku.

•

Umieścić polioliol w dolnym kubku mieszającym. Odpowietrzyć oba składniki osobno pod próżnią.

•

Wlać izocyjanian do polioliolu i mieszać około 1 minuty. Odlać do formy silikonowej.

•

Opakowanie:

RubCast 390A(Polyol)	RubCast 390B Izocyjanian	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4KG

Warunki przechowywania:

Okres przydatności wynosi 12 miesięcy dla izocyjanianu i 12 miesięcy dla poliolu w suchym miejscu, w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze 15-25°C. Otwarte opakowania szczelnie zamknąć pod osłoną suchego azotu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Podczas pracy z tymi produktami przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny: zapewnić dobrą wentylację; stosować rękawice i okulary ochronne. Dodatkowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE GWARANCJI - PROSIMY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ

Informacje te przekazano w dobrej wierze i uznaje się je za dokładne. Jednak warunki i metody użycia naszych produktów pozostają poza naszą kontrolą, dlatego informacje te nie zastępują badań klienta potwierdzających, że produkty są bezpieczne, skuteczne i w pełni odpowiednie do zamierzonego zastosowania końcowego.

05/2026 RubCast390 - 3/3