

EPMOLD EP72

Epoksydowa pasta do nakładania przez wytłaczanie

OPIS

EPMOLD EP72 to dwuskładnikowa pasta epoksydowa nakładana specjalistycznym urządzeniem do wytłaczania. Służy do wykonywania dużych form, makiet i modeli wzorcowych metodą wytłaczania.

CECHY

- Proporcja mieszania wagowo 1:1 • Nie spływa na powierzchni pionowej przy grubości do 30 mm
- Niewielkie wydzielanie ciepła • Łatwa obróbka, małe pylenie
- Dobra jakość powierzchni

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Metoda badania	EPMOLD EP72 ŻYWICA	EPMOLD EP72 UTWARDZACZ
Proporcja mieszania wagowo		100	100
Proporcja mieszania objętościowo		100	100
Wygląd	Wygląd	Pasta tiksotropowa	Pasta tiksotropowa
Kolor	Wygląd	Szary	Biały
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Okolo 0,72	Okolo 0,72
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Okolo 0,74	
Czas przydatności do użycia w 25°C (500 g) (min)	Przyrząd do pomiaru czasu żelowania	45-60	

PROCEDURA PRACY

- Zaleca się utrzymywać temperaturę materiału i pomieszczenia w zakresie 20-25°C.
- Stosuj wyłącznie standardowe urządzenia dwuskładnikowe do nakładania past. Przed pracą upewnij się, że konstrukcja nośna jest sztywna, stabilna i wolna od pyłu.
- Na powierzchni pionowej zaleca się najpierw nałożyć szpachlę cienką warstwę, aby poprawić przyczepność do podłoża.
- Grubość jednej warstwy nie może przekraczać 30 mm. Drugą warstwę nakładaj po zżelowaniu pierwszej.
- Wylot dyszy utrzymuj prostopadle do powierzchni formowania. Pasma materiału powinny zachodzić na siebie bez pozostawiania szczelin.

2024-11 EPMOLD EP72 • Strona oryginału 1/2

Ilość wydzielanego ciepła zależy przede wszystkim od rodzaju urządzenia i parametrów pracy, takich jak:

- 1) temperatura wytłaczanego materiału;
- 2) temperatura otoczenia;
- 3) grubość nakładanej warstwy;
- 4) właściwości termoizolacyjne podłoża.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE

Właściwość	Norma	Jednostka	EPMOLDEP72
Wytrzymałość na zginanie	ISO178	MPa	18±2
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO178	MPa	800±50
Udarność	ISO179	KJ/m2	3±0,3
Wytrzymałość na ściskanie	ISO604	MPa	15±1
T _g - 23°C/7 dni 80°C/8 godzin	DSC	°C	50 70
Twardość - 23°C/7 dni	DINSIO7619-1	Shore D	58±2
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE)		10-6K-1	68±2

(1) Średnie wartości uzyskane na próbkach standardowych po utwardzaniu przez 24 h w 23°C + 8 h w 80°C.

OPAKOWANIE

EPMOLD EP72 - Żywica	EPMOLDEP72Hardener	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA BĘBNA
30kg	30kg	360mm
125kg	125kg	570mm

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności obu składników wynosi 12 miesięcy przy przechowywaniu w suchym miejscu, w oryginalnych nieotwieranych opakowaniach i temperaturze 15-25°C. W niskiej temperaturze materiał może twardnieć i stawać się trudny do wymieszania. Zaleca się ogrzać go do 40-60°C, aż zmięknie na tyle, aby umożliwić mieszanie. Ogrzewanie to nie wpływa na właściwości końcowego produktu. Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć bezpośrednio po użyciu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przestrzegaj standardowych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy: zapewnij dobrą wentylację, noś rękawice i okulary ochronne. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE GWARANCJI - PROSIMY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ

Informacje te przekazano w dobrej wierze i uznaje się je za dokładne. Jednak warunki i metody użycia naszych produktów pozostają poza naszą kontrolą, dlatego informacje te nie zastępują badań klienta potwierdzających, że produkty są bezpieczne, skuteczne i w pełni odpowiednie do zamierzonego zastosowania końcowego.

2024-11 EPMOLD EP72 • Strona oryginału 2/2