

EPMOLD MP50

Lekka epoksydowa pasta modelarska

OPIS

EPMOLD MP50 to epoksydowa pasta modelarska mieszana w mieszalniku planetarnym i nakładana ręcznie na zgrubnie ukształtowany rdzeń warstwą o grubości 10-50 mm. Może utwardzać się w temperaturze pokojowej. EPMOLD MP50 ma długi czas przydatności do użycia i wydziela niewiele ciepła. Służy do wykonywania dużych modeli, form i lekkich przyrządów kontrolnych.

WŁAŚCIWOŚCI

- Proporcja mieszania wagowo 1:1
- Długi czas przydatności do użycia i niewielkie wydzielanie ciepła
- Mieszanie ręczne lub w mieszalniku planetarnym
- Mała masa i łatwe frezowanie
- Możliwość nakładania warstwy do 50 mm
- Gładka powierzchnia po frezowaniu

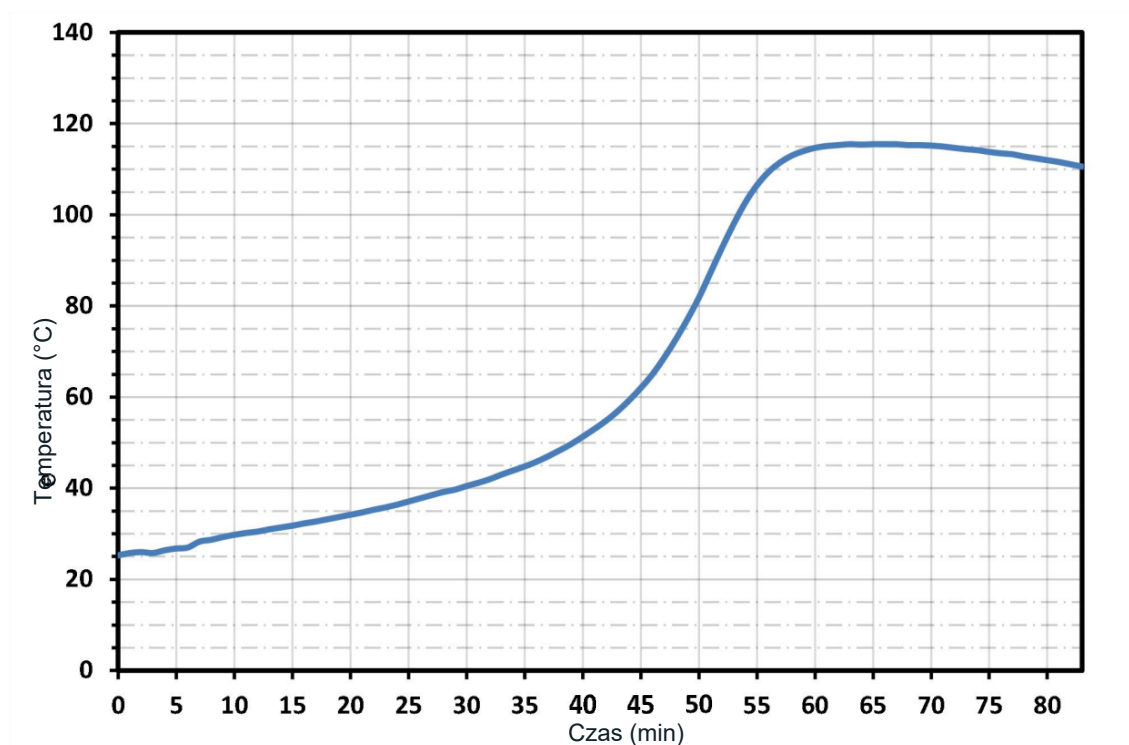
WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Norma badawcza	ŻYWICA	UTWARDZACZ
Proporcja mieszania wagowo		100	100
Wygląd	Wygląd	Pasta	Pasta
Kolor	Wygląd	Biały	Różowy
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	0,50-0,55	0,45-0,50
Gęstość utwardzonego materiału w 25°C	ISO2781:1996	0,45-0.50g/cm ³	
Czas przydatności do użycia w 25°C (500)		40-70min	
Czas do rozpoczęcia frezowania w 25°C		16-20 godzin	
Okres przydatności do użycia		12 miesięcy	

04/2026 EPMOLD MP50 - Epoksydowa pasta modelarska • Strona 1/3

Krzywa reakcji egzotermicznej

Krzywa reakcji egzotermicznej MP50 w 25°C (500 g mieszaniny)



Temperatura (°C)

Czas (min)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

	Norma badawcza	EPMOLDMP50
Twardość	ISO868:2003	Shore D 52-60
Wytrzymałość na zginanie	ISO178:2001	10-20MPa
Wytrzymałość na ściskanie	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (utwardzanie w 25°C przez 7 dni)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg(25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE)	ISO11359:1999	Okolo $45 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Maksymalna grubość nakładanej warstwy		50mm

(1): Średnie wartości uzyskane na próbkach standardowych po utwardzaniu przez 16 godzin w 40°C.

04/2026 EPMOLD MP50 - Epoksydowa pasta modelarska • Strona 2/3

SPOSÓB PRACY

Wymieszaj oba składniki w podanej proporcji ręcznie lub w mieszalniku planetarnym. Jednorodną pastę nakładaj, dociskając ją do zgrubnie ukształtowanego rdzenia. Aby poprawić przyczepność, zaleca się najpierw nałożyć cienką warstwę ręcznie lub narzędziem. Przed obróbką pozostaw materiał do utwardzenia w temperaturze pokojowej na 16-20 godzin.

OPAKOWANIE

EPMOLDMP50RESIN	EPMOLD MP50 - UTWARDZACZ
1×8.0kg	1×8.0kg

PRZECZYSZCZANIE

Okres przydatności obu składników wynosi 12 miesięcy przy przechowywaniu w suchym miejscu, w oryginalnych nieotwieranych opakowaniach i temperaturze 15-25°C. W niskiej temperaturze materiał może twardnieć i stawać się trudny do wymieszania. Zaleca się ogrzać go do 40-60°C, aż zmięknie na tyle, aby umożliwić mieszanie.

Ogrzewanie to nie wpływa na właściwości końcowego produktu. Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć bezpośrednio po użyciu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Podczas pracy z tymi produktami przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny: zapewnić dobrą wentylację; stosować rękawice i okulary ochronne. Dodatkowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE GWARANCJI - PROSIMY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ

Informacje te przekazano w dobrej wierze i uznaje się je za dokładne. Jednak warunki i metody użycia naszych produktów pozostają poza naszą kontrolą, dlatego informacje te nie zastępują badań klienta potwierdzających, że produkty są bezpieczne, skuteczne i w pełni odpowiednie do zamierzonego zastosowania końcowego.

04/2026 EPMOLD MP50 - Epoksydowa pasta modelarska • Strona 3/3