

EPMOLD MP65

Epoksydowa pasta naprawcza

ZASTOSOWANIA

EPMOLD MP65 to epoksydowa pasta do szybkiej naprawy powierzchni EP65 i EP72. Krótki czas przydatności do użycia i szybkie utwardzanie umożliwiają sprawną naprawę past nakładanych przez wytłaczanie EP65/EP72.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Norma badawcza	ŻYWICA	UTWARDZACZ
Proporcja mieszania wagowo		100	100
Wygląd	Wygląd	Pasta	Pasta
Kolor	Wygląd	Szara	Biały
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Okolo 0,64	Okolo 0,76
Gęstość utwardzonego materiału w 25°C	ISO2781:1996	Okolo 0.70g/cm ³	
Czas przydatności do użycia w 25°C (500 g)		Okolo 20min	
Czas do rozpoczęcia frezowania w 25°C		Okolo 4 godziny	

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwość	Norma badania	EPMOLDMP65
Twardość	ISO868:2003	Shore D 65±2
Wytrzymałość na zginanie	ISO178:2001	≥15MPa
Wytrzymałość na ściskanie	ISO604:2002	≥20 MPa
Temperatura zeszklenia	ISO11357:2002(DSC)	≥55°C
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej	ISO11359-2:1999	45±5*10-6K-1

(1): Średnie wartości uzyskane na próbkach standardowych po utwardzaniu przez 10 h w 40°C.

Procedura wykonania

1) Odważ żywicę i utwardzacz we właściwej proporcji, dokładnie wymieszaj ręcznie i od razu użyj. Zaleca się zakończyć aplikację w ciągu pierwszych dwóch trzecich czasu pracy, aby materiał nie stwardniał ani nie utracił zdolności zwilżania. W przeciwnym razie przyczepność pasty naprawczej do utwardzonego podłoża może się zmniejszyć.

2) Aby zapewnić dobrą przyczepność pasty MP65 do pierwotnej powierzchni EP65, pogłęb wybranie naprawcze i nadaj mu kształt stożkowy. Po frezowaniu warstwa MP65 powinna mieć co najmniej 4 mm grubości. Przed nałożeniem nowej pasty MP65 nanieś żywicę do laminowania na pierwotną powierzchnię EP72, aby poprawić połączenie.

3) Obróbkę mechaniczną można rozpocząć po około 4 godzinach utwardzania w temperaturze pokojowej.

OPAKOWANIE

EPMOLDMP65RESIN	EPMOLD MP65 - UTWARDZACZ
7kgx3	7kgx3

PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZYDATNOŚCI

Okres przydatności obu składników wynosi 12 miesięcy przy przechowywaniu w suchym miejscu, w oryginalnych nieotwieranych opakowaniach i temperaturze 15-25°C. W niskiej temperaturze materiał może twardnieć i stawać się trudny do wymieszania. Zaleca się ogrzać go do 40-60°C, aż zmięknie na tyle, aby umożliwić mieszanie. Ogrzewanie to nie wpływa na właściwości końcowego produktu. Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć bezpośrednio po użyciu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Podczas pracy z tymi produktami przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny: zapewnić dobrą wentylację; stosować rękawice i okulary ochronne. Dodatkowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki produktu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS PRACY

Pracuj w dobrze wentylowanym miejscu. Podczas obróbki unikaj kontaktu ze skórą i stosuj rękawice, maskę, okulary oraz odzież ochronną. Dalsze informacje znajdują się w karcie charakterystyki materiału.

UWAGA:

Powyższe dane uzyskano w określonych warunkach badań. Procedury i warunki rzeczywistego zastosowania mogą się różnić, dlatego przed użyciem zaleca się w razie potrzeby przeprowadzenie prób i potwierdzenie spełnienia rzeczywistych wymagań. EPTEK gwarantuje zgodność swoich produktów z własnymi najwyższymi zasadami zarządzania jakością.

05-2026 EPMOLD MP65 - Epoksydowa pasta naprawcza • Strona 2/2