

EPBOND 510

Massa adesiva epóxi - Para GT NO96

Descrição do produto

EPBOND 510 é uma massa epóxi tixotrópica de baixa densidade para o sistema GT NO96, destinada a fixar caixas de isolamento e distribuir as cargas uniformemente. Mantém boa flexibilidade e adesão em baixas temperaturas.

Principais características

- Massa tixotrópica que não escorre, aplicável em superfícies verticais • Baixa densidade
- Excelente resistência à fluência sob compressão • Fácil mistura e aplicação

Propriedades físicas

Propriedade	Método de ensaio	EPBOND510 Resina	EPBOND510 Endurecedor
Proporção de mistura em massa		100	30
Proporção de mistura em volume		100	30
Desvio máximo permitido		±7% do endurecedor	
Aspecto	Inspeção visual	Pasta tixotrópica	Consistência de pasta tixotrópica
Cor	Inspeção visual	Cinza	Azul-escuro
Densidade antes da mistura a 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Aprox. 1.05	Aprox. 1.05
Densidade após a cura a 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Aprox. 1.05	
Viscosidade a 25°C (Pa.s)		700	600
Tempo de trabalho (500g) a 25°C (minutos)	Medidor de tempo de gelificação	Aprox. 90 minutos	
Prazo de validade		12 meses	

Procedimento de aplicação

A massa epóxi EPBOND 510 pode ser aplicada por extrusão com equipamentos automáticos de dosagem e mistura, sob pressão máxima de 200Bar. Pressões excessivas podem esmagar as microesferas ocas. Para facilitar o bombeamento e a extrusão, aplicar a resina e o endurecedor a temperaturas superiores a 20°C.

Resistência à compressão

Temperatura		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Resistência à compressão	ISO 604: 2002	MPa	180	170	130	88	70
Módulo de compressão		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Condições de cura: 40°C/7 dias

2024/8 EPBOND 510 Massa epóxi Página 1 /3

Viscosidade em função da temperatura

Temperatura (°C)	10	15	20	25	30	35
Viscosidade da resina (pa.s)	1580	1120	880	700	620	570
Viscosidade do endurecedor (pa.s)	1550	1040	850	600	540	490

Condições de cura

Após o tempo em aberto, EPBOND 510 desenvolve resistência rapidamente e atinge um alto grau de cura. A massa pode ser considerada totalmente curada após 21 dias a 23°C ou 7 dias a 40°C.

Para caracterizar a velocidade de cura e o desenvolvimento de resistência, pode-se medir o aumento da dureza da massa em diferentes temperaturas ao longo do tempo de cura.

Dureza Shore D								
Tempo (dias)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Embalagem

EPBOND510 Resina	EPBOND510 Endurecedor
190kg	190kg

2024/8 EPBOND 510 Massa epóxi Página 2 /3

Armazenamento do produto

EPBOND 510 tem validade de 12 meses em embalagens fechadas e ambiente seco. As temperaturas de armazenamento recomendadas são 12-35°C para a resina e 5-35°C para o endurecedor. O componente de resina EPBOND 510 pode cristalizar após armazenamento prolongado abaixo de 10°C. Se ocorrer cristalização, interromper o uso.

Precauções de segurança:

Evitar o contato com a pele durante a aplicação. Usar roupas de proteção, máscara e luvas quando necessário, e trabalhar em local ventilado. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança.

Observações

Todos os dados acima foram medidos em condições específicas. Como o processamento real e outros fatores podem influenciar os resultados, recomenda-se realizar os ensaios necessários antes do uso para confirmar a adequação à aplicação. Garantimos que o produto atende às nossas especificações de qualidade.

2024/8 EPBOND 510 Massa epóxi Página 3 /3