

EPBOND 515

Massa adesiva epóxi - Para Mark III

Descrição do produto

EPBOND 515 é uma massa epóxi tixotrópica de baixa densidade para o sistema Mark III, destinada a fixar caixas de isolamento e distribuir as cargas uniformemente. Mantém boa flexibilidade e adesão em baixas temperaturas.

Principais características

- Massa tixotrópica que não escorre, aplicável em superfícies verticais • Baixa densidade
- Excelente resistência à fluência sob compressão • Fácil mistura e aplicação

Propriedades físicas

Propriedade	Método de ensaio	EPBOND515 Resina	EPBOND515 Endurecedor
Proporção de mistura em massa		100	72
Proporção de mistura em volume		100	100
Desvio máximo permitido		±7% do endurecedor	
Aspecto	Inspeção visual	Pasta tixotrópica	Consistência de pasta tixotrópica
Cor	Inspeção visual	Verde-escuro	Bege-claro
Densidade antes da mistura a 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Aprox. 1.26	Aprox. 0.91
Densidade após a cura a 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Aprox. 1.12	
Viscosidade a 25°C (Pa.s)		Aprox. 900	Aprox. 600
Tempo de trabalho (500g) a 25°C (minutos)	Medidor de tempo de gelificação	Aprox. 120	
Temperatura de transição vítrea Tg	TMA	68°C	
Temperatura de transição vítrea Tg	TMA	36x10-6K-1	

Propriedades mecânicas			
Temperatura		-25°C	+23°C
Resistência à tração (MPa)	ISO527-2:1996	39	25
Alongamento na ruptura (%)	ISO527-2:2006	1.2	1.0
Módulo de Young (MPa)	ISO527-2:2006	4200	3800

Propriedades mecânicas			
Resistência à compressão (MPa)	ISO604:2002	100	62
Módulo de compressão (MPa)	ISO604:2002	3800	3400
Resistência ao cisalhamento (MPa) (alumínio 2017/lixado com grão 150)	ISO4587:1995	16	16.2
Fluência sob compressão: 30x30x30mm, carga de 0.6MPa - Após 360 horas sob carga (mm) - Após 360 horas de recuperação (mm)	MH2004-CS/7.4		0.03 0.01

(1) Condições de cura: 23°C/14 dias

2024/8 EPBOND 515 Massa epóxi Página 1 /3

Procedimento de aplicação

A massa epóxi EPBOND 515 pode ser aplicada por extrusão com equipamentos automáticos de dosagem e mistura, sob pressão máxima de 200Bar. Pressões excessivas podem esmagar as microesferas ocas. Para facilitar o bombeamento e a extrusão, aplicar a resina e o endurecedor a temperaturas superiores a 20°C.

Resistência à compressão

Temperatura		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Resistência à compressão	ISO 604: 2002	MPa	160	150	120	62	57
Módulo de compressão		MPa	6500	5200	4600	3400	3000

Condições de cura: 40°C/7 dias

Condições de cura

Após o tempo em aberto, EPBOND 515 desenvolve resistência rapidamente e atinge um alto grau de cura. A massa pode ser considerada totalmente curada após 21 dias a 23°C ou 7 dias a 40°C.

Para caracterizar a velocidade de cura e o desenvolvimento de resistência, medir o aumento da dureza da massa em diferentes temperaturas ao longo do tempo de cura, expresso como dureza Shore D.

Dureza Shore D	1 dia	2 dias	3 dias	4 dias	5 dias	6 dias	7 dias
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) Corpo de prova - ISO868:2003: diâmetro 55mm, espessura 20mm

Tempo em aberto

Temperatura (°C)	Tempo em aberto	
	Cordão de adesivo C2	Cordão de adesivo C5
15	260	230
20	180	110

Temperatura (°C)	Tempo em aberto	
25	120	75
30	75	60
35	45	45

Embalagem

EPBOND515 Resina	EPBOND515 Endurecedor
230kg	165kg

2024/8 EPBOND 515 Massa epóxi Página 2 /3

Armazenamento do produto

EPBOND 515 tem validade de 12 meses em embalagens fechadas e ambiente seco. As temperaturas de armazenamento recomendadas são 12-35°C para a resina e 5-35°C para o endurecedor. O componente de resina EPBOND 515 pode cristalizar após armazenamento prolongado abaixo de 10°C. Se ocorrer cristalização, interromper o uso.

Precauções de segurança:

Evitar o contato com a pele durante a aplicação. Usar roupas de proteção, máscara e luvas quando necessário, e trabalhar em local ventilado. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança.

Observações

Todos os dados acima foram medidos em condições específicas. Como o processamento real e outros fatores podem influenciar os resultados, recomenda-se realizar os ensaios necessários antes do uso para confirmar a adequação à aplicação. Garantimos que o produto atende às nossas especificações de qualidade.

2024/8 EPBOND 515 Massa epóxi Página 3 /3