

EPLAM 86

Resina epóxi para laminação manual

DESCRIÇÃO

EPLAM 86 é um sistema epóxi bicomponente formado por uma resina e três endurecedores disponíveis. É utilizado na fabricação de ferramentas em compósito por laminação úmida.

CARACTERÍSTICAS

- Reatividade ajustável • Baixa viscosidade
- Fácil uso • Endurecedores compatíveis
- Boa impregnação das fibras

PROPRIEDADES FÍSICAS

		EPLAM86 Resina	EPLAM86F Endurecedor	EPLAM86S Endurecedor	EPLAM86L Endurecedor	EPLAM86XL Endurecedor
Proporção de mistura em massa		100	25	25	25	25
Aspecto		Líquido	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido
Cor		Âmbar-claro	Âmbar-claro	Âmbar-claro	Âmbar-claro	Âmbar-claro
Viscosidade a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Densidade a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
Viscosidade da mistura a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Tempo de vida da mistura a 25°C, 125g (min)	Medidor de tempo de gelificação		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Endurecedor	EPLAM86S Endurecedor	EPLAM86L Endurecedor	EPLAM86XL Endurecedor
Dureza Shore	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Resistência à flexão	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Módulo de flexão	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
Resistência à compressão	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75

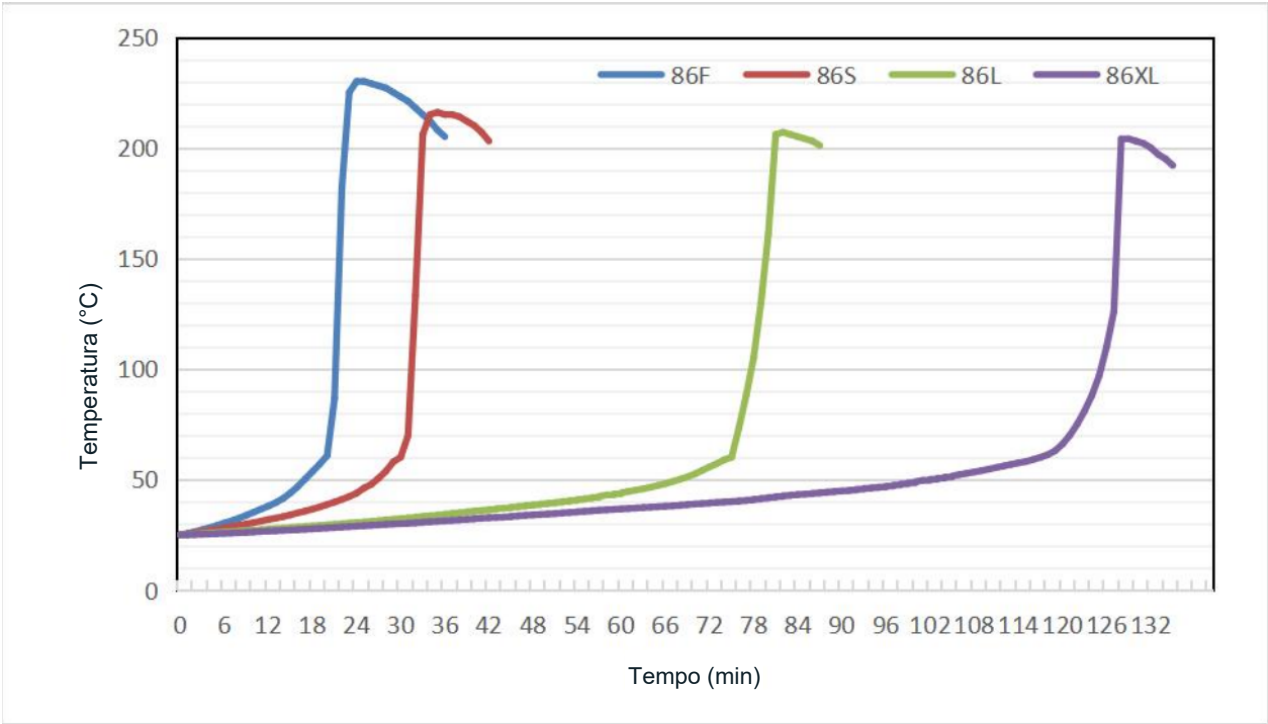
Temperatura de transição vítrea	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Espessura máxima de laminação		mm	4	5	8	12
Tempo de gelificação do laminado a 23°C	5 camadas/tecido de vidro de 290g/m2	min	40	60	140	220
Tempo de desmoldagem do laminado a 23°C	5 camadas/tecido de vidro de 290g/m2	horas	6	9	24	30

* Valores médios medidos em corpos de prova normalizados / Cura: 8h a 25°C + 12h a 80°C

11/2024 EPLAM 86 Resina epóxi para laminação manual Página 1 /3

Curva exotérmica

100g de mistura de EPLAM 86 a 25°C



Temperatura (°C)

Tempo (min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Proporção de mistura	100:25	100:25	100:25	100:25
Tempo até a temperatura máxima (min)	24	35	82	128
Temperatura do pico exotérmico (°C)	230	216	207	204

PROCESSAMENTO

Escolher o endurecedor conforme o tamanho e a complexidade da aplicação, misturá-lo homogeneamente com a resina e impregnar o reforço de fibras por método adequado. Para obter a resistência térmica desejada e as melhores propriedades mecânicas, é necessário um tratamento posterior. Conforme o endurecedor, o tratamento térmico ocorre entre 12 e 24 horas após a aplicação.

EMBALAGEM

EPLAM86 Resina	EPLAM86F Endurecedor	EPLAM86S Endurecedor	EPLAM86L Endurecedor	EPLAM86XL Endurecedor
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM 86 Resina epóxi para laminação manual Página 2 /3

ARMAZENAMENTO

Em embalagens originais fechadas, armazenadas em local seco a uma temperatura entre 15°C e 25°C, a resina tem validade de 24 meses e o endurecedor de 12 meses. A exposição prolongada a baixas temperaturas pode causar cristalização. Se ocorrer, aquecer a 50-60°C até obter novamente um líquido transparente. O aquecimento não prejudica as propriedades do produto. Fechar hermeticamente as embalagens abertas sob atmosfera de ar seco ou nitrogênio. Utilizar o material restante o mais rápido possível.

PRECAUÇÕES

Evitar o contato com a pele durante a aplicação. Usar máscara, luvas e roupas de proteção quando necessário, e trabalhar em local bem ventilado. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA

Estas informações são fornecidas de boa-fé e consideradas exatas. Entretanto, as condições e os métodos de uso dos nossos produtos estão fora do nosso controle. Estas informações não devem substituir os ensaios que o cliente deve realizar para garantir que nossos produtos sejam seguros, eficazes e plenamente satisfatórios para o uso final pretendido.

11/2024 EPLAM 86 Resina epóxi para laminação manual Página 3 /3