

É necessário esclarecer a fonte: a ficha original de EPMOLD 145 indica tanto “4 horas a 80°C” quanto “80°C × 6h” na mesma instrução de cura. Ambos os valores originais foram mantidos. Confirmar com a EPTEK o ciclo de cura aplicável antes do processamento.

EPMOLD 145

Resina epóxi de ferramentaria

APLICAÇÕES

EPMOLD 145 é uma resina de ferramentaria para laminação por infusão, formada por uma resina epóxi especial e um endurecedor. Cura em baixa temperatura e atinge alta resistência térmica após pós-cura adequada. Foi desenvolvida para fabricar moldes de grandes dimensões, como os de pás eólicas.

CARACTERÍSTICAS

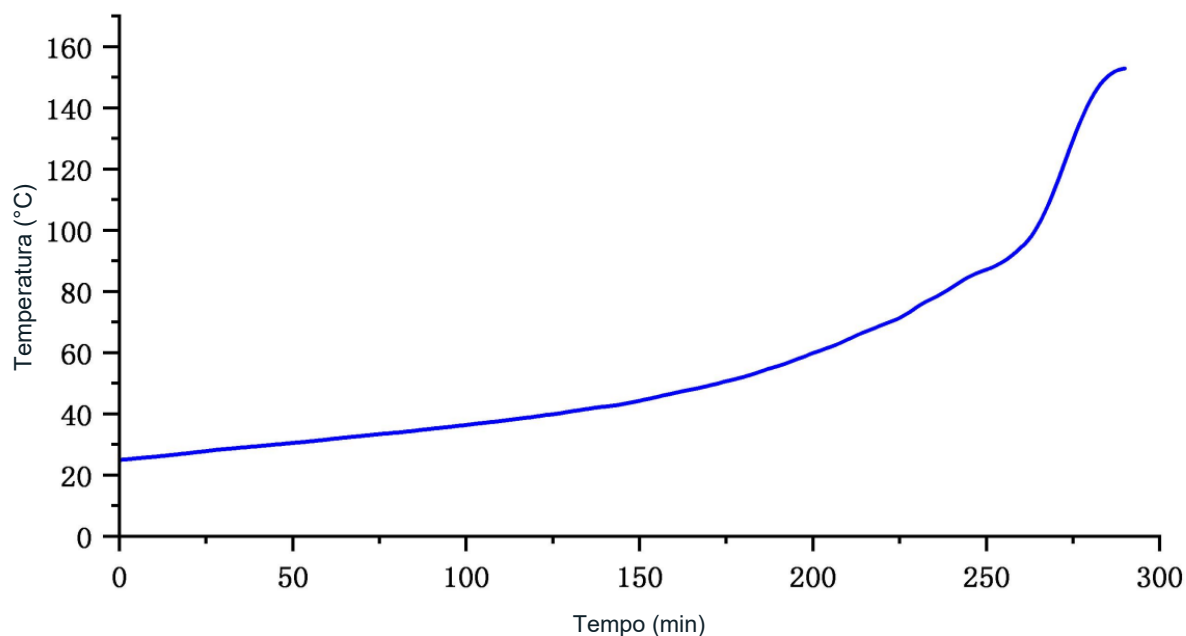
- Baixa exotermia durante a cura
- Baixa retração e pouca deformação do molde
- Baixa viscosidade da mistura para infusão mais rápida e fácil • Alta resistência térmica, adequada para moldes aquecidos por água ou eletricidade • Longo tempo de vida da mistura, adequado para moldes grandes e aplicações em temperaturas elevadas

PROPRIEDADES FÍSICAS

Característica	Método de ensaio	EPMOLD 145 RESINA	EPMOLD 145 ENDURECEDOR
Proporção de mistura em massa		100	26
Aspecto	Inspeção visual	Líquido	Líquido
Cor	Inspeção visual	Amarelo-claro	Incolor a amarelo-claro
Viscosidade a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Aprox. 600	Aprox. 25
Viscosidade da mistura a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Aprox. 320	
Densidade antes da mistura a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	Aprox. 1.19	Aprox. 0.95
Densidade após a cura a 25°C (g/cm3)	ISO1183:2019	Aprox. 1.16	
Tempo de vida da mistura (500g) a 25°C	Termômetro termoelétrico	Aprox. 195min	
Temperatura máxima de exotermia (500g de mistura, 25°C)	Termômetro termoelétrico	Aprox. 154°C	
Tempo até o pico exotérmico (500g de mistura, 25°C)	Termômetro termoelétrico	Aprox. 297min	

Curva de liberação de calor

EPMOLD 145 - Curva de liberação de calor de 500g de mistura à temperatura ambiente de 25°C



Temperatura (°C)

Tempo (min)

Propriedades mecânicas

Propriedade	Método de ensaio	EPMOLD 145
Dureza Shore	ISO868:2003	≥80D
Módulo de flexão	ISO178:2001	≥2.0GPa
Resistência à flexão	ISO178:2001	≥95MPa
Módulo de tração	ISO527:1993	≥2.3GPa
Resistência à tração	ISO527:1993	≥65MPa
Alongamento na ruptura	ISO527:1993	≥3.5%
Resistência à compressão	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	≥140°C

Condições de cura: os valores acima foram medidos em corpos de prova normalizados após 60°C 4h + 80°C 3h + 100°C 2h + 145°C 12h.

PROCESSAMENTO

Pesar a resina e o endurecedor na proporção indicada e misturar até homogeneizar antes do uso. Para evitar infusão lenta e má impregnação das fibras de vidro devido ao aumento de viscosidade, utilizar a mistura dentro dos 2/3 de seu tempo de vida. Esse tempo depende da quantidade de material e da temperatura ambiente. A desmoldagem pode ocorrer após 25°C *6h + 40°C *6h + 60°C *12h. Para evitar deformação ou retração da ferramenta e melhorar a resistência térmica, seguir rigorosamente o ciclo de cura. Recomenda-se um suporte conformador para formas

Junho de 2026 EPMOLD 145 Resina epóxi de ferramentaria Página 2 de 3

complexas. Pode-se aplicar o seguinte tratamento térmico: 4 horas a 80°C *6h + 100°C *4h + 120°C *4h + 145°C *24h. Entre etapas, limitar o aquecimento e o resfriamento a no máximo 20°C por hora.

EMBALAGEM

EPMOLD 145 RESINA	EPMOLD 145 ENDURECEDOR
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

PRAZO DE VALIDADE E ARMAZENAMENTO

Em embalagens originais fechadas, armazenadas em local seco a uma temperatura entre 15°C e 25°C, a resina tem validade de 24 meses e o endurecedor de 12 meses. A exposição prolongada a baixas temperaturas pode causar cristalização. Se ocorrer, aquecer a 50-60°C até obter novamente um líquido transparente. O aquecimento não prejudica as propriedades do produto. Fechar hermeticamente as embalagens abertas sob atmosfera de ar seco ou nitrogênio. Utilizar o material restante o mais rápido possível.

PRECAUÇÕES DE MANUSEIO

Evitar o contato com a pele durante a aplicação. Usar máscara, luvas e roupas de proteção quando necessário, e trabalhar em local bem ventilado. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA - LEIA COM ATENÇÃO

Estas informações são fornecidas de boa-fé e consideradas exatas. Entretanto, as condições e os métodos de uso dos nossos produtos estão fora do nosso controle. Estas informações não devem substituir os ensaios que o cliente deve realizar para garantir que nossos produtos sejam seguros, eficazes e plenamente satisfatórios para o uso final pretendido.

Junho de 2026 EPMOLD 145 Resina epóxi de ferramentaria Página 3 de 3