

EPMOLD EP65

Pasta epóxi extrudável para modelação

DESCRIÇÃO

EPMOLD EP65 é uma pasta epóxi extrudável para modelos de design e estilo, modelos mestres e maquetes dos setores eólico, naval, de compósitos e automotivo.

Propriedade

- Boa estabilidade em superfícies verticais até
- Bom acabamento superficial

30mm

- Cura em baixa temperatura • Fácil usinagem e pouco pó

PROPRIEDADES FÍSICAS

Propriedade	Método de ensaio	EPMOLD EP65 RESINA	EPMOLD EP65 ENDURECEDOR
Proporção de mistura em massa		100	100
Aspecto		Pasta tixotrópica	Pasta tixotrópica
Cor		Cinza	Branco
Densidade a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	0.62-0.68g/cm3	0.62-0.68g/cm3
Densidade do produto curado a 25°C	ASTMD4052	0.65-0.70g/cm3	
Tempo de vida da mistura (500g) a 25°C		50-70min	
Usinabilidade a 25°C (30mm de espessura)		1 dia	

Condições de processamento

- A temperatura de aplicação e do material deve estar entre 20-25°C.
- Em superfícies verticais, aplicar primeiro uma camada fina com espátula para melhorar a adesão ao suporte. Para aplicação sobre a cabeça, recomenda-se espessura máxima de 30mm. Para camadas mais espessas, aplicar a 2ª camada após a gelificação da primeira.
- Durante a extrusão, manter o bico perpendicular à superfície de aplicação. Garantir a sobreposição dos cordões.

Motivo: a exotermia depende principalmente do tipo de máquina e dos parâmetros de trabalho,

como:

- 1) Temperatura ambiente
- 2) Temperatura do material

3) Espessura aplicada

11/2025 EPMOLD EP65 Pasta epóxi extrudável Página 1 /2

4) Temperatura da mistura (conforme o misturador: estático ou dinâmico), velocidade de mistura e vazão de saída

Propriedades mecânicas e térmicas

	Norma	Unidade	EPMOLD EP65
Resistência à flexão	ISO178	MPa	15±2
Módulo de flexão	ISO178	MPa	600±50
Resistência à compressão	ISO604	MPa	13±1
Tg (80°C 8h)	DSC	°C	70±2
Dureza Shore D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Coefficiente de expansão térmica		10-6K-1	70±5

* Valores médios medidos em corpos de prova normalizados / Cura: 24hr a 23°C + 16hr a 70°C

EMBALAGEM

EPMOLD EP65 RESINA	EPMOLD EP65 ENDURECEDOR	DIÂMETRO INTERNO DOS TAMBORES
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Armazenamento

Armazenar em condições adequadas a 18-25°C.

A cristalização causada por condições inadequadas de armazenamento pode ser revertida aquecendo o material a cerca de 60°C. Fechar as embalagens abertas imediatamente após o uso e protegê-las da umidade. Utilizar o material o mais rápido possível.

PRECAUÇÕES DE MANUSEIO:

Processar em local bem ventilado e evitar o contato com a pele durante a usinagem. Usar luvas, máscara, óculos de segurança e roupas de proteção. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança.

NOTA:

Os dados acima foram medidos em condições específicas. Os procedimentos e as condições de processamento podem variar nas aplicações reais; portanto, realizar os ensaios necessários antes do uso e confirmar que o produto atende aos requisitos da aplicação. A EPTEK garante que seus produtos atendem às suas normas mais rigorosas de gestão da qualidade.

11/2025 EPMOLD EP65 Pasta epóxi extrudável Página 2 /2