

PEBOARD 70

Placa de poliéster para modelos

Descrição do produto:

PEBORAD 70 é uma placa de poliéster de baixo custo para fabricar diversos modelos mestres, como modelos automotivos e moldes para calçados; também pode ser utilizada em moldes de conformação a vácuo.

Principais características:

- Alta estabilidade dimensional
- Boa tenacidade e alta estabilidade das bordas
- Boa usinabilidade
- Alta qualidade superficial
- Baixa densidade relativa

Propriedades físicas:

Produto	PEBOARD 70
Cor	Marrom-avermelhado
Densidade	0.68-0.72 g/cm3

Propriedades mecânicas:

Característica ensaiada	Método de ensaio	PEBOARD 70
Dureza	ISO 868 : 2003	Shore D63
Resistência térmica (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
Resistência à flexão	EN ISO 178	45 MPa
Resistência à compressão	EN ISO 604	45 MPa
Resistência à tração	EN ISO 527-1	22 MPa
Coefficiente de expansão térmica	EN ISO 113590-2	65* 10-6 K-1

Instruções de uso:

Colagem de placas:

1. Cortar, preparar e pré-montar as placas conforme os desenhos.

08-2017 PEBOARD 70 Página 1/ 2

2. Lixar as superfícies de colagem com lixa de grão 320.

3. Remover o pó do lixamento com ar comprimido e limpar os contaminantes residuais das superfícies de colagem com um agente de limpeza, como acetona.

4. Aguardar a evaporação do solvente antes da colagem.

5. Espalhar uniformemente cerca de 600 gramas de adesivo epóxi nas duas superfícies de colagem com uma espátula dentada.

6. Unir as duas placas e aplicar pressão uniforme até que o adesivo extravase. Remover o excesso e verificar a uniformidade da junta; a camada de adesivo não deve ultrapassar 1mm.

7. Fixar as placas entre si sob pressão uniforme usando grampos ou colocando pesos sobre elas.

8. Aguardar tempo suficiente para a cura do adesivo antes da próxima operação de usinagem.

Suporte traseiro:

As placas do molde precisam de suporte traseiro suficiente para evitar deformações por gravidade. Especialmente para moldes grandes, recomenda-se instalar uma estrutura de aço para reduzir a deformação e facilitar o manuseio. Colar o suporte traseiro ou a estrutura de aço à placa com o adesivo recomendado. Prestar atenção especial durante o aquecimento ou resfriamento do molde: diferenças entre os coeficientes de expansão térmica dos materiais podem causar empenamento ou fissuras na placa.

Especificação da embalagem:

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

Precauções de segurança:

Durante o processamento, evitar contato com a pele. Quando necessário, usar roupas de proteção, máscara e luvas de proteção; trabalhar preferencialmente em local ventilado. Consultar a ficha de dados de segurança para mais informações.

Observações:

Todos os dados acima foram medidos em condições específicas. Como o processamento real e outros fatores podem influenciar os resultados, recomenda-se realizar os ensaios necessários antes do uso para confirmar a adequação à aplicação. Garantimos que o produto atende às nossas especificações de qualidade.

08-2017 PEBOARD 70 Página 2/ 2