

RubCast 390

Resina padrão para fundição a vácuo de protótipos de borracha

DESCRIÇÃO:

RubCast 390 é uma resina de poliuretano de três componentes. Pode ser utilizada para fundição a vácuo em moldes de silicone e produzir protótipos e maquetes com propriedades mecânicas próximas às da borracha.

CARACTERÍSTICAS:

Elastômero de poliuretano de 3 componentes para fundição a vácuo

•

Ajustar a dosagem do componente C para obter diferentes durezas

•

Baixa corrosão química dos moldes de silicone

•

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Propriedades	Método de ensaio	RubCast390A Poliol	RubCast390B Isocianato	RubCast390C	MISTURA SEM CARGAS
Proporção de mistura em massa	-	100	100	0-700	-
Aspecto	Inspeção visual	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido
Cor	Inspeção visual	Âmbar-claro Preto	Incolor	Branco-leitoso	Preto
Viscosidade Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	Brookfield	~420	~30	~500	-
Densidade (g/cm³)	-	~1.05	~1.2	~1.05	~1.10
Tempo de trabalho (200g) (minutos)	-	-	-	-	5-6

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedades	Condição	Método de ensaio	Unidade	Valor
Dureza	a 23°C	ISO 868:1985	Dureza Shore	88A
Resistência à tração	-	ISO 527:1993	MPa	7
Alongamento na ruptura	-	ISO527:1993	%	200%
Resistência ao rasgo	Condição	ISO 34:2004	kN/m	70

Médias obtidas em corpos de prova padronizados / Cura: 70°C /1 hora. Pós-cura: 24 horas a 70°C + 24 horas a 25°C.

05/2026 RubCast390 1/3

Dureza em diferentes proporções de mistura			
Dureza (Shore A)	RubCast390A (Poliol)	RubCast390B (Isocianato)	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

OUTRAS PROPRIEDADES

Propriedades	Condição	Unidade	Valor
Espessura máxima de fundição	-	mm	20
Tempo de desmoldagem a 70°C (espessura de 2mm)	-	Minutos	90-120
Cura completa a 23°C	-	Dias	4

PROCESSAMENTO:

Fundição em máquina de fundição a vácuo.

•

O polioli cristaliza quando armazenado abaixo de 15°C. Antes do uso, pré-aquecer a 40-70°C e agitar

•

bem até obter um líquido homogêneo. Antes de verter, resfriar a 25-35°C. Se armazenados em baixa temperatura, aquecer ambos os componentes a 25°C.

•

Agitar o POLIOL antes de cada pesagem até que a cor e o aspecto fiquem homogêneos.

•

Pesar os dois componentes conforme a proporção de mistura;

•

Colocar o ISOCIANATO no recipiente superior (considerar o resíduo que fica no recipiente);

•

Colocar o POLIOL no recipiente inferior de mistura; • Desgaseificar separadamente os dois componentes a vácuo;

•

Verter o ISOCIANATO no POLIOL e misturar por aproximadamente 1 minuto; • Fundir em silicone.

•

EMBALAGEM:

RubCast390A (Poliol)	RubCast390B (Isocianato)	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4kg

05/2026 RubCast390 2/3

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO:

O isocianato tem prazo de validade de 12 meses e o poliol de 12 meses em local seco, nas embalagens originais fechadas, a uma temperatura de 15 a 25°C. Fechar hermeticamente qualquer embalagem aberta sob atmosfera de nitrogênio seco.

PRECAUÇÕES

Ao manusear esses produtos, observar as precauções habituais de saúde e segurança: garantir boa ventilação e usar luvas e óculos de segurança. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA - LEIA COM ATENÇÃO

Estas informações são fornecidas de boa-fé e consideradas exatas. Entretanto, as condições e os métodos de uso dos nossos produtos estão fora do nosso controle. Estas informações não devem substituir os ensaios que o cliente deve realizar para garantir que nossos produtos sejam seguros, eficazes e plenamente satisfatórios para o uso final pretendido.

05/2026 RubCast390 3/3