

EPMOLD EP72

Pasta epóxi extrudável para modelação

DESCRIÇÃO

EPMOLD EP72 é uma pasta epóxi bicomponente aplicada com uma máquina de extrusão profissional. É utilizada para fabricar ferramentas de grandes dimensões, maquetes e modelos mestres por extrusão.

CARACTERÍSTICAS

- Proporção de mistura 1:1 em peso • Sem escorrimento em superfícies verticais até 30mm
- Baixa exotermia • Fácil usinagem e pouco pó
- Bom aspecto superficial

PROPRIEDADES FÍSICAS

	Método de ensaio	EPMOLDEP72 RESINA	EPMOLDEP72 ENDURECEDOR
Proporção de mistura em massa		100	100
Proporção de mistura em volume		100	100
Aspecto	Inspeção visual	Pasta tixotrópica	Pasta tixotrópica
Cor	Inspeção visual	Cinza	Branco
Densidade a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Aprox. 0.72	Aprox. 0.72
Densidade a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Aprox. 0.74	
Tempo de trabalho a 25°C (500g) (min)	Medidor de tempo de gelificação	45-60	

PROCEDIMENTOS DE MANUSEIO

- Recomenda-se manter o material e o ambiente a 20-25°C.
- Processar somente com máquinas padrão de dois componentes para aplicação de pastas. Antes do processamento, verificar se a estrutura de base é sólida, estável e livre de pó.
- Em superfícies verticais, recomenda-se aplicar uma camada fina com espátula para melhorar a adesão ao suporte.
- A espessura máxima de uma camada não deve ultrapassar 30mm; se for necessária maior espessura, aplicar uma segunda camada após a gelificação da primeira.
- A saída deve permanecer perpendicular à superfície do molde. Garantir sobreposição entre as fileiras de material sem deixar espaços.

2024/11 EPMOLD EP72 Página 1/2

A exotermia depende principalmente do tipo de máquina e dos parâmetros de trabalho, como: 1) temperatura do material extrudado; 2) temperatura ambiente; 3) espessura da camada aplicada; 4) capacidade isolante do suporte.

Propriedades mecânicas e térmicas

Propriedade	Norma	Unidade	EPMOLD EP72
Resistência à flexão	ISO178	MPa	18±2
Módulo de flexão	ISO178	MPa	800±50
Resistência ao impacto	ISO179	kJ/m2	3±0.3
Resistência à compressão	ISO604	MPa	15±1
Tg 23°C/7 dias 80°C/8 horas	DSC	°C	50 70
Dureza 23°C/7 dias	DINSIO7619-1	Shore D	58±2
Coefficiente de expansão térmica (CTE)		10-6K-1	68±2

(1) Médias obtidas em corpos de prova padronizados / Cura: 24h a 23°C + 8h a 80°C

EMBALAGEM

EPMOLDEP72 RESINA	EPMOLDEP72 ENDURECEDOR	DIÂMETRO INTERNO DO TAMBOR
30kg	30kg	360mm
125kg	125kg	570mm

ARMAZENAMENTO

Ambos os componentes têm prazo de validade de 12 meses em local seco, nas embalagens originais fechadas, a 15-25°C. O armazenamento em baixa temperatura pode endurecer o material e dificultar a mistura. Recomenda-se aquecer a 40-60°C até ficar suficientemente macio para misturar. O aquecimento não afeta as propriedades do produto final. Fechar bem os recipientes abertos imediatamente após o uso.

PRECAUÇÕES

Ao manusear esses produtos, observar as precauções habituais de saúde e segurança: garantir boa ventilação e usar luvas e óculos de segurança. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA - LEIA COM ATENÇÃO

Estas informações são fornecidas de boa-fé e consideradas exatas. Entretanto, as condições e os métodos de uso dos nossos produtos estão fora do nosso controle. Estas informações não devem substituir os ensaios que o cliente deve realizar para garantir que nossos produtos sejam seguros, eficazes e plenamente satisfatórios para o uso final pretendido.

2024/11 EPMOLD EP72 Página 2/2