

EPMOLD MP100

Pasta epóxi para modelagem

APLICAÇÕES

EPMOLD MP100 é uma pasta epóxi para modelagem, misturada em misturador planetário e aplicada manualmente em camadas de 10-40 mm sobre uma forma desbastada; pode curar em temperatura ambiente. Para obter alta resistência térmica, deve receber pós-cura em temperatura elevada. EPMOLD MP100 oferece longo tempo de trabalho e menor exotermia. É utilizada para fabricar modelos grandes, moldes de ferramentaria e dispositivos de controle leves.

CARACTERÍSTICAS

- Longo tempo de trabalho e menor exotermia • Leve e fácil de fresar
- Mistura manual ou com misturador planetário • Aplicável até 40mm de espessura

PROPRIEDADES FÍSICAS

	Norma de ensaio	RESINA	ENDURECEDOR
Proporção de mistura em massa		100	40
Aspecto	Inspeção visual	Pasta	Pasta
Cor	Inspeção visual	Branco	Cinza-claro
Densidade a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Aprox. 0.8	Aprox. 0.52
Densidade do produto curado a 25°C	ISO2781:1996	0.65-0.68g/cm ³	
Tempo de trabalho a 25°C (500g)		50-70min	
Tempo até o fresamento a 25°C		20-24 horas	
Temperatura exotérmica máxima e tempo para atingi-la a 25°C (500g)		83°C	
		86min	

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedade	Norma de ensaio	EPMOLD MP100
Dureza	ISO868:2003	Shore D63-67
Resistência à flexão	ISO178	17-23MPa
Resistência à compressão	ISO604	30-35MPa
Temperatura de transição vítrea	ISO11357(DSC)	>100°C
Coeficiente de expansão térmica linear	ISO11359-2	45±5*10-6K-1

(1): Médias obtidas em corpos de prova padrão / Cura: 4 horas a 40°C + 2 horas a 80°C + 4 horas a 100°C

EMBALAGEM

EPMOLDMP100 RESINA	EPMOLDMP100 ENDURECEDOR
10kgx2	4kgx2

ARMAZENAMENTO E PRAZO DE VALIDADE

Ambos os componentes têm prazo de validade de 12 meses em local seco, nas embalagens originais fechadas, a 15-25°C. O armazenamento em baixa temperatura pode endurecer o material e dificultar a mistura. Recomenda-se aquecer a 40-60°C até ficar suficientemente macio para misturar. O aquecimento não afeta as propriedades do produto final. Fechar bem os recipientes abertos imediatamente após o uso.

PRECAUÇÕES

Ao manusear esses produtos, observar as precauções habituais de saúde e segurança: garantir boa ventilação e usar luvas e óculos de segurança. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

PRECAUÇÕES DE MANUSEIO

Processar em local bem ventilado e evitar o contato com a pele durante a usinagem. Usar luvas, máscara, óculos de segurança e roupas de proteção. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança.

NOTA:

Os dados acima foram medidos em condições específicas. Os procedimentos e as condições de processamento podem variar nas aplicações reais; portanto, realizar os ensaios necessários antes do uso e confirmar que o produto atende aos requisitos da aplicação. A EPTEK garante que seus produtos atendem às suas normas mais rigorosas de gestão da qualidade.

01-2025 EPMOLD MP100 Página 2/ 2