

EPMOLD MP50

Pasta epóxi leve para modelagem

DESCRIÇÃO

EPMOLD MP50 é uma pasta epóxi para modelagem, misturada em misturador planetário e aplicada manualmente em espessuras de 10-50 mm sobre uma forma desbastada; pode curar em temperatura ambiente. EPMOLD MP50 oferece longo tempo de trabalho e menor exotermia. É utilizada para fabricar modelos grandes, moldes de ferramentaria e dispositivos de controle leves.

PROPRIEDADES

- Proporção de mistura em peso 1:1 • Longo tempo de trabalho e menor exotermia • Mistura manual ou com misturador planetário • Leve e fácil de fresar • Aplicável até 50mm de espessura • Superfície fina após o fresamento

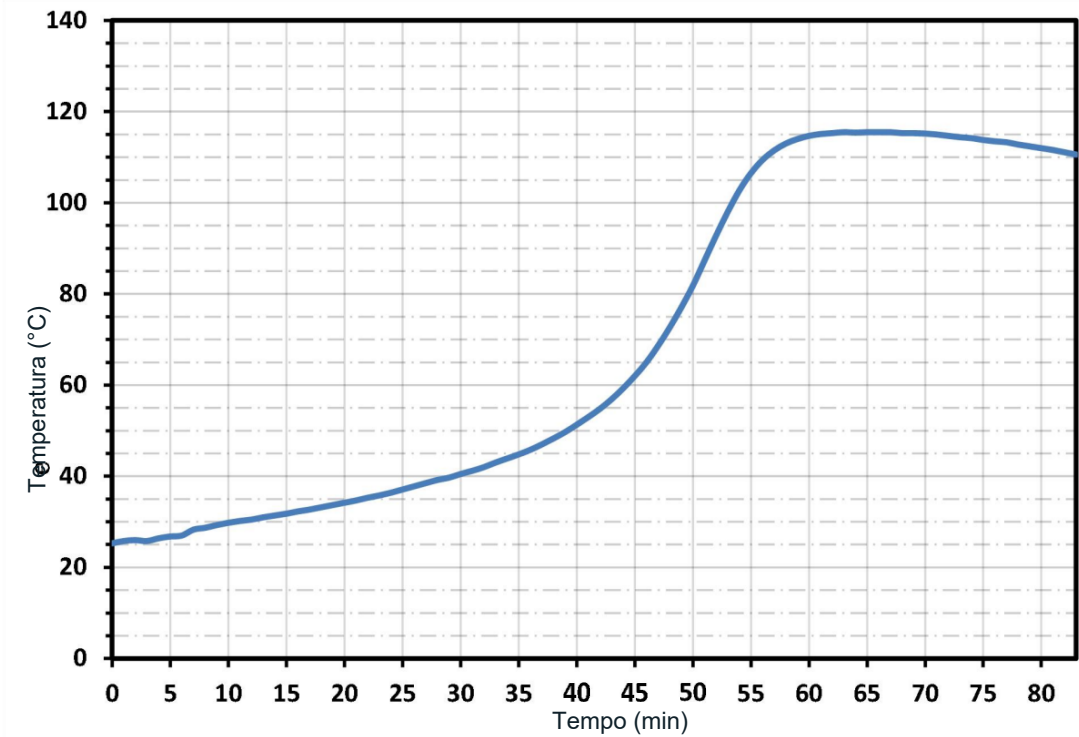
PROPRIEDADES FÍSICAS

	Norma de ensaio	RESINA	ENDURECEDOR
Proporção de mistura em massa		100	100
Aspecto	Inspeção visual	Pasta	Pasta
Cor	Inspeção visual	Branco	Rosa
Densidade a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	0.50-0.55	0.45-0.50
Densidade do produto curado a 25°C	ISO2781:1996	0.45-0.50g/cm3	
Tempo de trabalho a 25°C (500)		40-70min	
Tempo até o fresamento a 25°C		16-20 horas	
Prazo de validade		12 meses	

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epóxi para modelagem 1 / 3

Curva exotérmica

Curva exotérmica de MP50 a 25°C (mistura de 500g)



Temperatura (°C)

Tempo (min)

PROPRIEDADES MECÂNICAS

	Norma de ensaio	EPMOLD MP50
Dureza	ISO868:2003	Shore D52-60
Resistência à flexão	ISO178:2001	10-20MPa
Resistência à compressão	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (cura a 25°C por 7 dias)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg (25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Coeficiente de expansão térmica (CTE)	ISO11359:1999	Aprox. 45*10-6K-1
Espessura máxima de aplicação		50mm

(1): Médias obtidas em corpos de prova padrão / Cura: 16 horas a 40°C

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epóxi para modelagem 2 / 3

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Misturar os dois componentes manualmente ou com um misturador planetário na proporção indicada. Quando a mistura estiver homogênea, aplicar a pasta pressionando sobre a forma desbastada. Para facilitar a adesão ao suporte, recomenda-se aplicar primeiro uma camada fina à mão ou com uma ferramenta. Deixar curar de 16 horas a 20 horas em temperatura ambiente antes da usinagem.

EMBALAGEM

EPMOLDMP50 RESINA	EPMOLDMP50 ENDURECEDOR
1×8.0kg	1×8.0kg

ARMAZENAMENTO

Ambos os componentes têm prazo de validade de 12 meses em local seco, nas embalagens originais fechadas, a 15-25°C. O armazenamento em baixa temperatura pode endurecer o material e dificultar a mistura. Recomenda-se aquecer a 40-60°C até ficar suficientemente macio para misturar. O aquecimento não afeta as propriedades do produto final. Fechar bem os recipientes abertos imediatamente após o uso.

PRECAUÇÕES

Ao manusear esses produtos, observar as precauções habituais de saúde e segurança: garantir boa ventilação e usar luvas e óculos de segurança. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

INFORMAÇÕES DE GARANTIA - LEIA COM ATENÇÃO

Estas informações são fornecidas de boa-fé e consideradas exatas. Entretanto, as condições e os métodos de uso dos nossos produtos estão fora do nosso controle. Estas informações não devem substituir os ensaios que o cliente deve realizar para garantir que nossos produtos sejam seguros, eficazes e plenamente satisfatórios para o uso final pretendido.

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epóxi para modelagem 3 / 3