

EPMOLD MP65

Pasta epóxi de reparo

APLICAÇÕES

EPMOLD MP65 é uma pasta epóxi de reparo rápido para superfícies de EP65 e EP72. MP65 tem tempo de trabalho curto e cura rapidamente; foi projetada para reparar as pastas extrudáveis EP65/EP72.

PROPRIEDADES FÍSICAS

	Norma de ensaio	RESINA	ENDURECEDOR
Proporção de mistura em massa		100	100
Aspecto	Inspeção visual	Pasta	Pasta
Cor	Inspeção visual	Cinza	Branco
Densidade a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Aprox. 0.64	Aprox. 0.76
Densidade do produto curado a 25°C	ISO2781:1996	Aprox. 0.70g/cm ³	
Tempo de trabalho a 25°C (500g)		Aprox. 20min	
Tempo até o fresamento a 25°C		Aprox. 4 horas	

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Propriedade	Norma de ensaio	EPMOLD MP65
Dureza	ISO868:2003	Shore D65±2
Resistência à flexão	ISO178:2001	≥15MPa
Resistência à compressão	ISO604:2002	≥20 MPa
Temperatura de transição vítrea	ISO11357:2002(DSC)	≥55°C
Coefficiente de expansão térmica linear	ISO11359-2:1999	45±5*10-6K-1

(1): Médias obtidas em corpos de prova padrão / Cura: 10 horas a 40°C

Procedimento de trabalho

1) Pesar a resina e o endurecedor nas proporções corretas, misturar bem à mão e utilizar imediatamente. Recomenda-se concluir a aplicação dentro de dois terços do tempo de trabalho para evitar que o material endureça e se torne inutilizável ou perca sua capacidade de molhamento, reduzindo a adesão entre o material curado e a pasta de reparo.

05-2026 EPMOLD MP65 Pasta epóxi de reparo Página 1/ 2

- 2) Para garantir boa adesão da pasta MP65 à superfície original de EP65, aumentar a profundidade do rebaixo e dar-lhe forma cônica. Isso garante que MP65 mantenha espessura mínima de 4 mm após o fresamento. Antes de aplicar nova pasta MP65, aplicar uma resina de laminação ao EP72 original para melhorar a união entre eles.
- 3) Após aproximadamente 4 horas de cura em temperatura ambiente, pode ser usinado.

EMBALAGEM

EPMOLDMP65 RESINA	EPMOLDMP65 ENDURECEDOR
7kgx3	7kgx3

ARMAZENAMENTO E PRAZO DE VALIDADE

Ambos os componentes têm prazo de validade de 12 meses em local seco, nas embalagens originais fechadas, a 15-25°C. O armazenamento em baixa temperatura pode endurecer o material e dificultar a mistura. Recomenda-se aquecer a 40-60°C até ficar suficientemente macio para misturar. O aquecimento não afeta as propriedades do produto final. Fechar bem os recipientes abertos imediatamente após o uso.

PRECAUÇÕES

Ao manusear esses produtos, observar as precauções habituais de saúde e segurança: garantir boa ventilação e usar luvas e óculos de segurança. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança do produto.

PRECAUÇÕES DE MANUSEIO

Processar em local bem ventilado e evitar o contato com a pele durante a usinagem. Usar luvas, máscara, óculos de segurança e roupas de proteção. Para mais informações, consultar a ficha de dados de segurança.

NOTA:

Os dados acima foram medidos em condições específicas. Os procedimentos e as condições de processamento podem variar nas aplicações reais; portanto, realizar os ensaios necessários antes do uso e confirmar que o produto atende aos requisitos da aplicação. A EPTEK garante que seus produtos atendem às suas normas mais rigorosas de gestão da qualidade.

05-2026 EPMOLD MP65 Pasta epóxi de reparo Página 2/ 2