

EPBOND 510

Эпоксидная мастика для системы GT NO96

Описание продукта

EPBOND 510 - тиксотропная эпоксидная мастика низкой плотности для систем GT NO96. Она фиксирует теплоизоляционные короба и равномерно распределяет нагрузки, сохраняя хорошую эластичность и адгезию при низких температурах.

Основные преимущества

- Тиксотропная мастика: не сползает, пригодна для нанесения на вертикальные поверхности
- Низкая плотность
- Отличная стойкость к ползучести при сжатии
- Легко смешивается и наносится

Физические свойства

Показатель	Метод испытания	EPBOND510 Смола	EPBOND510 Отвердитель
Соотношение смешивания по массе		100	30
Соотношение смешивания по объёму		100	30
Максимально допустимое отклонение		±7% от количества отвердителя	
Внешний вид	Визуальная оценка	Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Цвет	Визуальная оценка	Серый	Тёмно-синий
Плотность до смешивания при 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Около 1.05	Около 1.05
Плотность после отверждения при 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Около 1.05	
Вязкость при 25°C (Pa.s)		700	600
Время работы (500 g) при 25°C (минуты)	Прибор для определения времени гелеобразования	Около 90 минут	
Срок хранения		12 месяцев	

Порядок применения

Эпоксидную мастику EPBOND 510 можно подавать через автоматическое дозирующее и смешительное оборудование при давлении не более 200 Bar. Чрезмерное давление может разрушить полые микросферы. Для облегчения перекачивания и нанесения температура смолы и отвердителя должна быть выше 20°C.

Прочность при сжатии

Температура		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Прочность при сжатии	ISO 604:2002	МПа	180	170	130	88	70
Модуль упругости при сжатии		МПа	7000	6000	5200	4700	4100

Условия отверждения: 40°C / 7 суток

2024-8 EPBOND510 Эпоксидная мастика · Исходная страница 1/3

Зависимость вязкости от температуры

Температура (°C)	10	15	20	25	30	35
Вязкость смолы (Pa.s)	1580	1120	880	700	620	570
Вязкость отвердителя (Pa.s)	1550	1040	850	600	540	490

Условия отверждения

По окончании открытого времени EPBOND 510 быстро набирает прочность и достигает высокой степени отверждения. Мasticу можно считать полностью отверждённой через 21 сутки при 23°C либо 7 суток при 40°C.

Скорость отверждения и набор прочности можно оценивать по увеличению твёрдости со временем при разных температурах.

Твёрдость по Шору D								
Время (сутки)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Упаковка

EPBOND510 Смола	EPBOND510 Отвердитель
190kg	190kg

2024-8 EPBOND510 Эпоксидная мастика · Исходная страница 2/3

Хранение

Срок хранения невскрытого EPBOND 510 в сухом месте составляет 12 месяцев. Рекомендуемая температура хранения: 12-35°C для смолы и 5-35°C для отвердителя. Длительное хранение ниже 10°C может вызвать кристаллизацию смоляного компонента EPBOND 510. При появлении кристаллов прекратите использование материала.

Меры безопасности

При нанесении избегайте контакта с кожей. При необходимости используйте спецодежду, маску и защитные перчатки; работайте в хорошо проветриваемом помещении. Дополнительные сведения приведены в паспорте безопасности материала.

Примечания

Все приведённые данные измерены при определённых условиях. Реальные методы обработки и другие факторы могут влиять на характеристики; до использования заказчику следует провести необходимые испытания, чтобы подтвердить пригодность продукта для своей задачи. Мы гарантируем соответствие продукции нашим требованиям к качеству.

2024-8 EPBOND510 Эпоксидная мастика · Исходная страница 3/3