

EPBOND 515

Эпоксидная мастика для системы Mark III

Описание продукта

EPBOND 515 - тиксотропная эпоксидная мастика низкой плотности для систем Mark III. Она фиксирует теплоизоляционные короба и равномерно распределяет нагрузки, сохраняя хорошую эластичность и адгезию при низких температурах.

Основные преимущества

- Тиксотропная мастика: не сползает, пригодна для нанесения на вертикальные поверхности
- Низкая плотность
- Отличная стойкость к ползучести при сжатии
- Легко смешивается и наносится

Физические свойства

Показатель	Метод испытания	EPBOND515 Смола	EPBOND515 Отвердитель
Соотношение смешивания по массе		100	72
Соотношение смешивания по объёму		100	100
Максимально допустимое отклонение		±7% от количества отвердителя	
Внешний вид	Визуальная оценка	Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Цвет	Визуальная оценка	Тёмно-зелёный	Светло-бежевый
Плотность до смешивания при 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Около 1.26	Около 0.91
Плотность после отверждения при 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Около 1.12	
Вязкость при 25°C (Pa.s)		Около 900	Около 600
Время работы (500 g) при 25°C (минуты)	Прибор для определения времени гелеобразования	Около 120	
Температура стеклования T _g	TMA	68°C	
Температура стеклования T _g	TMA	36x10-6K-1	

Механические свойства			
Температура		-25°C	+23°C
Прочность при растяжении (МПа)	ISO527-2:1996	39	25
Относительное удлинение при разрыве (%)	ISO527-2:2006	1.2	1.0
Модуль Юнга (МПа)	ISO527-2:2006	4200	3800

Механические свойства			
Прочность при сжатии (МПа)	ISO604:2002	100	62
Модуль упругости при сжатии (МПа)	ISO604:2002	3800	3400
Прочность на сдвиг (МПа) (алюминий 2017, шлифовка бумагой зернистостью 150)	ISO4587:1995	16	16.2
Ползучесть при сжатии: 30×30×30 mm, нагрузка 0.6 МПа - После 360 часов под нагрузкой (mm) - После 360 часов восстановления (mm)	MH2004-CS/7.4		0.03 0.01

(1) Условия отверждения: 23°C / 14 суток

2024-8 EPBOND515 Эпоксидная мастика · Исходная страница 1/3

Порядок применения

Эпоксидную мастику EPBOND 515 можно подавать через автоматическое дозирующее и смесительное оборудование при давлении не более 200 Bar. Чрезмерное давление может разрушить полые микросферы. Для облегчения перекачивания и нанесения температура смолы и отвердителя должна быть выше 20°C.

Прочность при сжатии

Температура		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Прочность при сжатии	ISO 604:2002	МПа	160	150	120	62	57
Модуль упругости при сжатии		МПа	6500	5200	4600	3400	3000

Условия отверждения: 40°C / 7 суток

Условия отверждения

По окончании открытого времени EPBOND 515 быстро набирает прочность и достигает высокой степени отверждения. Мастику можно считать полностью отверждённой через 21 сутки при 23°C либо 7 суток при 40°C.

Скорость отверждения и набор прочности можно оценивать по увеличению твёрдости по Шору D со временем при разных температурах.

Твёрдость по Шору D	1 сутки	2 суток	3 суток	4 суток	5 суток	6 суток	7 суток
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) Испытуемый образец по ISO868:2003: диаметр 55 mm, толщина 20 mm

Открытое время

Температура (°C)	Открытое время	
	Клеевой валик C2	Клеевой валик C5
15	260	230

Температура (°C)	Открытое время	
20	180	110
25	120	75
30	75	60
35	45	45

Упаковка

EPBOND515 Смола	EPBOND515 Отвердитель
230kg	165kg

2024-8 EPBOND515 Эпоксидная мастика · Исходная страница 2/3

Хранение

Срок хранения невскрытого EPBOND 515 в сухом месте составляет 12 месяцев. Рекомендуемая температура хранения: 12-35°C для смолы и 5-35°C для отвердителя. Длительное хранение ниже 10°C может вызвать кристаллизацию смоляного компонента EPBOND 515. При появлении кристаллов прекратите использование материала.

Меры безопасности

При нанесении избегайте контакта с кожей. При необходимости используйте спецодежду, маску и защитные перчатки; работайте в хорошо проветриваемом помещении. Дополнительные сведения приведены в паспорте безопасности материала.

Примечания

Все приведённые данные измерены при определённых условиях. Реальные методы обработки и другие факторы могут влиять на характеристики; до использования заказчику следует провести необходимые испытания, чтобы подтвердить пригодность продукта для своей задачи. Мы гарантируем соответствие продукции нашим требованиям к качеству.

2024-8 EPBOND515 Эпоксидная мастика · Исходная страница 3/3