

EPLAM 86

Эпоксидная смола для ручной выкладки

ОПИСАНИЕ

EPLAM 86 - двухкомпонентная эпоксидная система: одна смола и три варианта отвердителя. Применяется для изготовления композитной оснастки методом мокрой выкладки.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Регулируемая реакционная способность • Низкая вязкость
- Удобство применения • Совместимые отвердители
- Хорошее смачивание волокон

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

		EPLAM86 Смола	EPLAM86F Отвердитель	EPLAM86S Отвердитель	EPLAM86L Отвердитель	EPLAM86XL Отвердитель
Соотношение смешивания по массе		100	25	25	25	25
Внешний вид		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость
Цвет		Светло-янтарный	Светло-янт рный	Светло-ян рный	Светло-ян рный	Светло-ян рный
Вязкость при 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Плотность при 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
Вязкость смеси при 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Жизнеспособность 125 г смеси при 25°C (min)	Прибор для определения времени гелеобразования		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Отвердитель	EPLAM86S Отвердитель	EPLAM86L Отвердитель	EPLAM86XL Отвердитель
Твёрдость по Шору	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Прочность при изгибе	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Модуль упругости при изгибе	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5

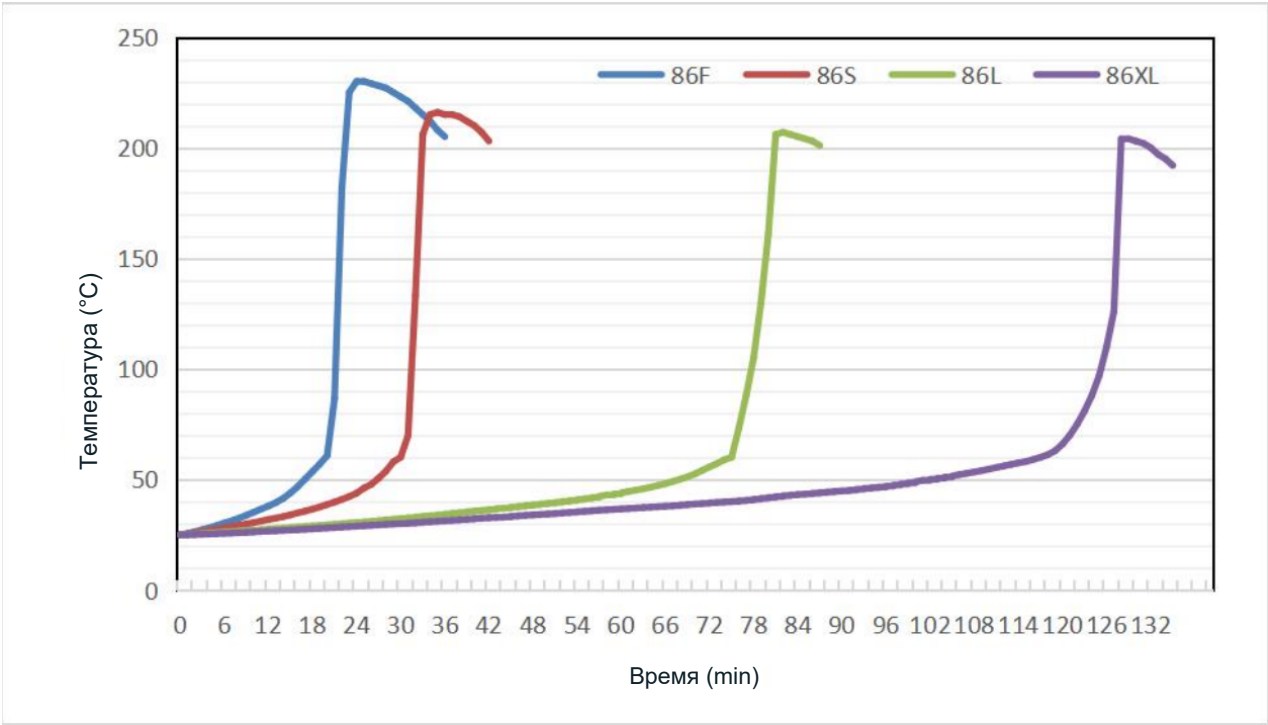
Прочность при сжатии	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Температура стеклования	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Максимальная толщина выкладки		mm	4	5	8	12
Время гелеобразования в ламинате при 23°C	5 слоёв стеклоткани 290 g/m2	min	40	60	140	220
Время до извлечения ламината при 23°C	5 слоёв стеклоткани 290 g/m2	час	6	9	24	30

*Средние значения на стандартных образцах после отверждения 8 h при 25°C + 12 h при 80°C.

11/2024 EPLAM86 Смола для ручной выкладки · Исходная страница 1/3

Кривая экзотермической реакции

EPLAM 86: масса смеси 100 g, температура 25°C



Температура (°C)

Время (min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Соотношение смешивания	100:25	100:25	100:25	100:25
Время до достижения пиковой температуры (min)	24	35	82	128

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Пиковая температура экзотермической реакции (°C)	230	216	207	204

ПРИМЕНЕНИЕ

Выберите отвердитель с учётом размеров и сложности изделия, тщательно смешайте со смолой и пропитайте армирующий материал подходящим способом. Для достижения требуемой термостойкости и оптимальных механических свойств необходимо доотверждение. Тепловую обработку начинают через 12-24 часа после нанесения в зависимости от выбранного отвердителя.

УПАКОВКА

EPLAM86 Смола	EPLAM86F Отвердитель	EPLAM86S Отвердитель	EPLAM86L Отвердитель	EPLAM86XL Отвердитель
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM86 Смола для ручной выкладки · Исходная страница 2/3

ХРАНЕНИЕ

При хранении в сухом месте в невскрытой заводской таре при 15-25°C срок хранения смолы составляет 24 месяца, отвердителя - 12 месяцев. Длительное воздействие низкой температуры может вызвать кристаллизацию. В таком случае нагрейте до 50-60°C до получения прозрачной жидкости; это не ухудшает свойства продукта. После вскрытия плотно закрывайте тару под сухим воздухом либо азотом. Остатки используйте как можно скорее.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Избегайте контакта с кожей; при необходимости используйте маску, перчатки и спецодежду. Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Дополнительные сведения приведены в паспорте безопасности продукта.

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эти сведения предоставлены добросовестно и считаются точными. Однако условия и способы применения продукции не находятся под нашим контролем; данная информация не заменяет испытаний заказчика, подтверждающих безопасность, эффективность и полное соответствие требованиям предполагаемого применения.

11/2024 EPLAM86 Смола для ручной выкладки · Исходная страница 3/3