

Требуется уточнение исходника: инструкция EPMOLD 145 одновременно указывает «4 часа при 80°C» и «80°C × 6h». Оба значения сохранены. До работы подтвердить применимый режим с EPTEK.

ЕPMOLD 145

Эпоксидная смола для оснастки

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЕPMOLD 145 - смола для инфузионного изготовления оснастки, состоящая из специальной эпоксидной смолы и отвердителя. Отверждается при низкой температуре и после надлежащего доотверждения достигает высокой термостойкости. Разработана для крупных форм, в частности для лопастей ветрогенераторов.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Низкое тепловыделение при отверждении
- Низкая усадка и малые деформации формы
- Низкая вязкость смеси, быстрая инфузия и удобство применения • Высокая термостойкость; подходит для форм с водяным и электрическим нагревом • Длительная жизнеспособность смеси; подходит для крупных форм и работы при повышенной температуре

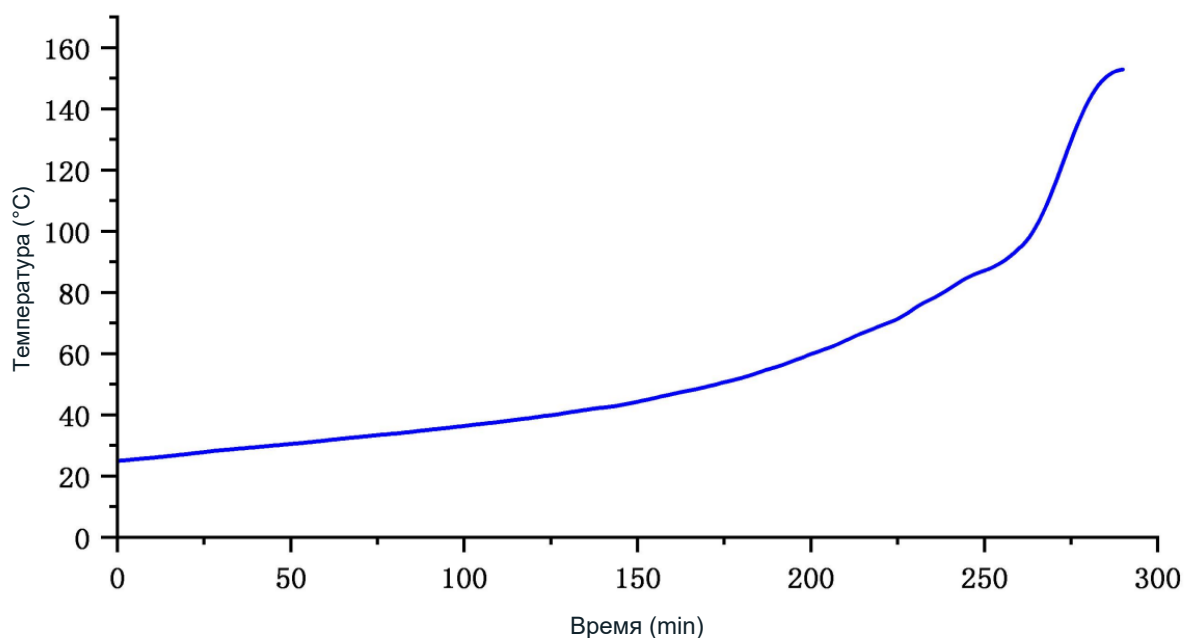
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Показатель	Метод испытания	ЕPMOLD 145 Смола	ЕPMOLD 145 Отвердитель
Соотношение смешивания по массе		100	26
Внешний вид	Визуально	Жидкость	Жидкость
Цвет	Визуально	Светло-жёлтый	От бесцветного до светло-жёлтого
Вязкость при 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Около 600	Около 25
Вязкость смеси при 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Около 320	
Плотность до смешивания при 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Около 1.19	Около 0.95
Плотность после отверждения при 25°C (g/cm ³)	ISO1183:2019	Около 1.16	
Жизнеспособность (500 g) при 25°C	Термоэлектрический термометр	Около 195 min	
Пиковая температура экзотермической реакции (500 g смеси, 25°C)	Термоэлектрический термометр	Около 154°C	
Время до пика экзотермической реакции (500 g смеси, 25°C)	Термоэлектрический термометр	Около 297 min	

Июнь 2026 EPMOLD 145 Смола для оснастки Страница 1 из 3

Кривая тепловыделения

EPMOLD 145: кривая тепловыделения для 500 g смеси при комнатной температуре 25°C



Температура (°C)

Время (min)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Показатель	Метод испытания	EPMOLD 145
Твёрдость по Шору	ISO868:2003	≥80D
Модуль упругости при изгибе	ISO178:2001	≥2.0 GPa
Прочность при изгибе	ISO178:2001	≥95MPa
Модуль упругости при растяжении	ISO527:1993	≥2.3 GPa
Прочность при растяжении	ISO527:1993	≥65MPa
Относительное удлинение при разрыве	ISO527:1993	≥3.5%
Прочность при сжати	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002 (DSC)	≥140°C

Условия отверждения: значения получены на стандартных образцах после 60°C 4 h + 80°C 3 h + 100°C 2 h + 145°C 12 h.

ПРИМЕНЕНИЕ

Отвесьте смолу и отвердитель в указанном соотношении и перемешайте до однородности. Во избежание замедления инфузии и ухудшения пропитки стекловолокна из-за роста вязкости используйте смесь в течение первых 2/3 жизнеспособности. Жизнеспособность зависит от массы материала и температуры окружающей среды. Извлечение возможно после 25°C×6 h + 40°C×6 h + 60°C×12 h. Для предотвращения деформаций и усадки и повышения термостойкости соблюдайте точный режим отверждения. Для сложных

Июнь 2026 EPMOLD 145 Смола для оснастки Страница 2 из 3

форм рекомендуется поддерживающая оснастка. В источнике приведено: «4 часа при 80°C×6 h + 100°C×4 h + 120°C×4 h + 145°C×24 h»; сочетание «4 часа» и «6 h» требует уточнения у EPTEK. Скорость нагрева и охлаждения между ступенями не более 20°C в час.

УПАКОВКА

ЕPMOLD 145 СМОЛА	ЕPMOLD 145 ОТВЕРДИТЕЛЬ
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

СРОК ХРАНЕНИЯ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении в сухом месте в невскрытой заводской таре при 15-25°C срок хранения смолы составляет 24 месяца, отвердителя - 12 месяцев. Длительное воздействие низкой температуры может вызвать кристаллизацию. В таком случае нагрейте до 50-60°C до получения прозрачной жидкости; это не ухудшает свойства продукта. После вскрытия плотно закрывайте тару под сухим воздухом либо азотом. Остатки используйте как можно скорее.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

Избегайте контакта с кожей; при необходимости используйте маску, перчатки и спецодежду. Работайте в хорошо проветриваемом помещении. Дополнительные сведения приведены в паспорте безопасности продукта.

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ - ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО

Эти сведения предоставлены добросовестно и считаются точными. Однако условия и способы применения продукции не находятся под нашим контролем; информация не заменяет испытаний заказчика, подтверждающих безопасность, эффективность и полное соответствие требованиям предполагаемого применения.

Июнь 2026 EPMOLD 145 Смола для оснастки Страница 3 из 3