

ERMOLD EP65

Экструдруемая эпоксидная паста

ОПИСАНИЕ

ERMOLD EP65 - экструдруемая эпоксидная паста для дизайнерских и стайлинговых моделей, мастер-моделей и макетов в ветроэнергетике, судостроении, производстве композитов и автомобилестроении.

СВОЙСТВА

- Хорошо держится на вертикальном основании
- Высокое качество поверхности
- to 30 mm
- Отверждение при низкой температуре • Легко обрабатывается, образует мало пыли

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Показатель	Метод испытания	ERMOLD EP65 Смола	ERMOLD EP65 Отвердитель
Соотношение смешивания по массе		100	100
Внешний вид		Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Цвет		Серый	Белый
Плотность при 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	0.62-0.68g/cm ³	0.62-0.68g/cm ³
Плотность отверждённого продукта при 25°C	ASTMD4052	0.65-0.70g/cm ³	
Жизнеспособность (500 g) при 25°C		50-70min	
Готовность к обработке при 25°C (толщина 30 mm)		1 сутки	

Условия применения

- Температура материала и рабочего помещения должна быть 20-25°C.
- На вертикальном основании сначала нанесите шпателем тонкий слой для улучшения сцепления. При нанесении снизу на горизонтальную поверхность рекомендуется толщина не более 30 mm. Для более толстых слоёв наносите 2-й слой после гелеобразования первого.
- При подаче держите сопло перпендикулярно покрываемой поверхности и обеспечивайте перекрытие соседних полос пасты.

Причина: тепловыделение главным образом зависит от типа оборудования и рабочих параметров,

таких как:

- 1) Температура помещения
- 2) Температура материала
- 3) Толщина нанесённого слоя

11/2025 EPMOLD EP65 Экструзируемая эпоксидная паста · Исходная страница 1/2

4) Температура смеси (зависит от типа смесителя: статического либо динамического), скорость смешивания и подачи

Механические и тепловые свойства

	Стандарт	Единица измерения	ЕPMOLDEP65
Прочность при изгибе	ISO178	MPa	15±2
Модуль упругости при изгибе	ISO178	MPa	600±50
Прочность при сжатии	ISO604	MPa	13±1
Tg(80°C8h)	DSC	°C	70±2
Твёрдость по Шору D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Коэффициент теплового расширения		10-6K-1	70±5

*Средние значения на стандартных образцах после отверждения 24 h при 23°C + 16 h при 70°C.

Упаковка

ЕPMOLD EP65 СМОЛА	ЕPMOLDEP65HARDENER	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БОЧЕК
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Хранение

При надлежащем хранении при 18-25°C.

Кристаллизацию из-за неблагоприятных условий хранения можно устранить нагревом материала примерно до 60°C. После использования немедленно закрывайте вскрытую тару и защищайте от влаги. Остаток материала используйте как можно скорее.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

Работайте в хорошо проветриваемом помещении. При механической обработке избегайте контакта с кожей, используйте перчатки, маску, защитные очки и спецодежду. Дополнительные сведения приведены в паспорте безопасности материала.

ПРИМЕЧАНИЕ

Приведённые данные получены при определённых условиях испытаний. В реальном применении порядок и условия обработки могут отличаться; при необходимости до использования проведите испытания и убедитесь, что продукт соответствует фактическим требованиям. ЕРТЕК гарантирует соответствие своей продукции установленным требованиям системы управления качеством.

11/2025 EPMOLD EP65 Экструзируемая эпоксидная паста · Исходная страница 2/2