

ERMOLD EP72

Экструдруемая эпоксидная паста

ОПИСАНИЕ

ERMOLD EP72 - двухкомпонентная эпоксидная паста для нанесения профессиональным экструзионным оборудованием. Применяется для крупных форм, макетов и мастер-моделей, изготавливаемых экструзионным нанесением.

ОСОБЕННОСТИ

- Массовое соотношение 1:1 • Не стекает на вертикали при толщине до 30mm
- Низкое тепловыделение • Легко обрабатывается, мало пыли
- Хорошая поверхность после обработки

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

	Метод испытания	ERMOLD EP72 СМОЛА	ERMOLD EP72 ОТВЕРДИТЕЛЬ
Соотношение смешивания по массе		100	100
Объёмное соотношение смешивания		100	100
Внешний вид	Визуально	Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Цвет	Визуально	Серый	Белый
Плотность при 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Около 0.72	Около 0.72
Плотность при 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Около 0.74	
Жизнеспособность при 25°C (500g) (min)	Время гелеобразования	45-60	

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Рекомендуемая температура материала и помещения - 20-25°C. • Наносить только стандартным двухкомпонентным оборудованием для паст. Основа должна быть прочной, стабильной и очищенной от пыли. • Для вертикальной поверхности сначала нанести тонкий слой шпателем, улучшая сцепление с опорой. • Толщина одного слоя не более 30mm. При необходимости толстого слоя второй наносить после гелеобразования первого. • Выходное сопло должно быть перпендикулярно поверхности формы. Соседние полосы материала должны перекрываться без зазоров.

2024-11 ERMOLD EP72 - Страница источника 1/2

Экзотермический разогрев главным образом зависит от типа машины и рабочих параметров: 1) температуры выдавливаемого материала; 2) температуры среды; 3) толщины слоя; 4) теплоизолирующих свойств опоры.

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА

Показатель	Стандарт	Единица измерения	ЕPMOLDEP72
Прочность при изгибе	ISO178	MPa	18±2
Модуль упругости при изгибе	ISO178	MPa	800±50
Ударная прочность	ISO179	KJ/m2	3±0.3
Прочность при сжатии	ISO604	MPa	15±1
Tg 23°C/7 суток 80°C/8 часов	DSC	°C	50 70
Твёрдость 23°C/7 суток	DINSIO7619-1	Shore D	58±2
Коэффициент теплового расширения (СТЕ)		10-6K-1	68±2

(1) Средние значения для стандартных образцов. Отверждение 24h при 23°C + 8h при 80°C.

УПАКОВКА

ЕPMOLD EP72 СМОЛА	ЕPMOLDEP72Hardener	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БОЧКИ
30kg	30kg	360mm
125kg	125kg	570mm

ХРАНЕНИЕ

Оба компонента хранятся 12 месяцев в сухом месте в оригинальной невскрытой таре при 15-25°C. На холоде материал твердеет и плохо смешивается. Рекомендуется подогрев при 40-60°C до достаточного размягчения. Прогрев не влияет на свойства готового продукта. Открытую тару плотно закрывать сразу после использования.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры охраны труда: обеспечить хорошую вентиляцию, использовать перчатки и защитные очки. Дополнительные сведения - в паспорте безопасности продукта.

ГАРАНТИЙНАЯ ИНФОРМАЦИЯ - ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО

Эти сведения предоставлены добросовестно и считаются точными. Однако условия и способы применения продукции не находятся под нашим контролем; данная информация не заменяет испытаний заказчика, подтверждающих безопасность, эффективность и полное соответствие требованиям предполагаемого применения.

2024-11 EPMOLD EP72 - Страница источника 2/2