

## ERMOLD MP100

### Эпоксидная модельная паста

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ERMOLD MP100 - эпоксидная модельная паста, смешиваемая в планетарном смесителе и вручную наносимая слоем 10-40 mm на черновую основу. Отверждается при комнатной температуре; для высокой термостойкости необходимо доотверждение с нагревом. Отличается длительной жизнеспособностью и малым тепловыделением. Для крупных моделей, форм и лёгких контрольных приспособлений.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Длительная жизнеспособность и малое тепловыделение • Небольшая масса и лёгкое фрезерование
- Смешивание вручную или планетарным смесителем • Толщина нанесения до 40mm

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

|                                                                                           | Стандарт испытания | СМОЛА                      | ОТВЕРДИТЕЛЬ  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------|--------------|
| Соотношение смешивания по массе                                                           |                    | 100                        | 40           |
| Внешний вид                                                                               | Визуально          | Паста                      | Паста        |
| Цвет                                                                                      | Визуально          | Белый                      | Светло-серый |
| Плотность при 25°C (g/cm <sup>3</sup> )                                                   | ISO1675:1985       | Около 0.8                  | Около 0.52   |
| Относительная плотность отверждённого продукта при 25°C                                   | ISO2781:1996       | 0.65-0.68g/cm <sup>3</sup> |              |
| Жизнеспособность при 25°C (500g)                                                          |                    | 50-70min                   |              |
| Время до фрезерования при 25°C                                                            |                    | 20-24 часа                 |              |
| Максимальная температура экзотермического разогрева и время её достижения при 25°C (500g) |                    | 83°C                       |              |
|                                                                                           |                    | 86min                      |              |

### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Показатель                                 | Стандарт испытания | ERMOLD MP100  |
|--------------------------------------------|--------------------|---------------|
| Твёрдость                                  | ISO868:2003        | Shore D 63-67 |
| Прочность при изгибе                       | ISO178             | 17-23MPa      |
| Прочность при сжатии                       | ISO604             | 30-35MPa      |
| Температура стеклования                    | ISO11357 (DSC)     | >100°C        |
| Коэффициент линейного теплового расширения | ISO11359-2         | 45±5*10-6K-1  |

(1) Средние значения для стандартных образцов. Отверждение 4 часа при 40°C + 2 часа при 80°C + 4 часа при 100°C.

## УПАКОВКА

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| ERMOLDMP100RESIN | ERMOLD MP100 ОТВЕРДИТЕЛЬ |
| 10kg×2           | 4kg×2                    |

## ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Оба компонента хранятся 12 месяцев в сухом месте в оригинальной невскрытой таре при 15-25°C. На холоде материал твердеет и плохо смешивается. Рекомендуется подогрев при 40-60°C до достаточного размягчения. Прогрев не влияет на свойства готового продукта. Открытую тару плотно закрывать сразу после использования.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры охраны труда: обеспечить хорошую вентиляцию, использовать перчатки и защитные очки. Дополнительные сведения - в паспорте безопасности продукта.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

Работайте в хорошо проветриваемом помещении. При механической обработке избегайте контакта с кожей, используйте перчатки, маску, защитные очки и спецодежду. Дополнительные сведения приведены в паспорте безопасности материала.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Приведённые данные получены при определённых условиях испытаний. В реальном применении порядок и условия обработки могут отличаться; при необходимости до использования проведите испытания и убедитесь, что продукт соответствует фактическим требованиям. ЕРТЕК гарантирует соответствие своей продукции установленным требованиям системы управления качеством.

01-2025 ERMOLD MP100 Страница 2/ 2