

## EPBOND 510

### มาสเตอร์อีพ็อกซีสำหรับระบบ GT NO96

#### รายละเอียดผลิตภัณฑ์

EPBOND 510 เป็นมาสเตอร์อีพ็อกซีความหนาแน่นต่ำที่มีสมบัติทิกโซทรอปิก สำหรับระบบ GT NO96 ใช้ยึดกลองฉนวนและกระจายแรงอย่างสม่ำเสมอ โดยยังคงความยืดหยุ่นและการยึดเกาะที่ดีที่อุณหภูมิต่ำ

#### คุณสมบัติเด่น

- มาสเตอร์ทิกโซทรอปิก ไม่ไหลย้อย เหมาะกับการทาบนผิวแนวตั้ง • ความหนาแน่นต่ำ
- ทนต่อการสับภายในใต้แรงอัดได้ดีมาก • ผสมและทาได้ง่าย

#### สมบัติทางกายภาพ

| สมบัติ                                | วิธีทดสอบ                | EPBOND510 เรซิน     | EPBOND510 สารบ่ม |
|---------------------------------------|--------------------------|---------------------|------------------|
| อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนัก                |                          | 100                 | 30               |
| อัตราส่วนผสมโดยปริมาตร                |                          | 100                 | 30               |
| ค่าคลาดเคลื่อนสูงสุดที่ยอมรับได้      |                          | ±7% ของปริมาณสารบ่ม |                  |
| ลักษณะภายนอก                          | การตรวจด้วยสายตา         | เพสต์ทิกโซทรอปิก    | เพสต์ทิกโซทรอปิก |
| สี                                    | การตรวจด้วยสายตา         | สีเทา               | สีน้ำเงินเข้ม    |
| ความหนาแน่นก่อนผสมที่ 25°C (g/cm3)    | ASTMD4052                | ประมาณ 1.05         | ประมาณ 1.05      |
| ความหนาแน่นหลังบ่มที่ 25°C (g/cm3)    | ASTMD4052                | ประมาณ 1.05         |                  |
| ความหนืดที่ 25°C (Pa.s)               |                          | 700                 | 600              |
| ระยะเวลาทำงาน (500 g) ที่ 25°C (นาที) | เครื่องวัดเวลาการเกิดเจล | ประมาณ 90 นาที      |                  |
| อายุการเก็บรักษา                      |                          | 12 เดือน            |                  |

#### ขั้นตอนการใช้งาน

มาสเตอร์อีพ็อกซี EPBOND 510 สามารถจ่ายผ่านอุปกรณ์ทวงและผสมอัตโนมัติได้ที่แรงดันสูงสุด 200 Bar แรงดันที่สูงเกินไปอาจบดเม็ดกลางขนาดไมครอน เพื่อให้สับและละลายได้ง่าย ควรใช้เรซินและสารบ่มที่อุณหภูมิสูงกว่า 20°C

#### ความแข็งแรงรับแรงอัด

| อุณหภูมิ             |              | °C  | -170 | -100 | -45  | +23  | +40  |
|----------------------|--------------|-----|------|------|------|------|------|
| ความแข็งแรงรับแรงอัด | ISO 604:2002 | MPa | 180  | 170  | 130  | 88   | 70   |
| มอดูลัสการอัด        |              | MPa | 7000 | 6000 | 5200 | 4700 | 4100 |

เงื่อนไขการบ่ม: 40°C / 7 วัน

2024-8 EPBOND510 มาสเตอร์อีพ็อกซี · หน้าต้นฉบับ 1/3

## ความหนืดกับอุณหภูมิ

| อุณหภูมิ (°C)         | 10   | 15   | 20  | 25  | 30  | 35  |
|-----------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| ความหนืดเรซิน (Pa.s)  | 1580 | 1120 | 880 | 700 | 620 | 570 |
| ความหนืดสารบ่ม (Pa.s) | 1550 | 1040 | 850 | 600 | 540 | 490 |

## เงื่อนไขการบ่ม

หลังพ้นระยะเวลาเปิดใช้งาน EPBOND 510 จะพัฒนาความแข็งแรงอย่างรวดเร็วและบ่มได้ในระดับสูง ถือว่ามาสเตอร์บ่มสมบูรณ์หลัง 21 วัน ที่ 23°C หรือ 7 วันที่ 40°C

ประเมินอัตราการบ่มและการพัฒนาความแข็งแรงได้จากความแข็งที่เพิ่มขึ้นตามเวลาบ่มที่อุณหภูมิต่าง ๆ

| ความแข็งชอร์ D |     |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| เวลา (วัน)     | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 23°C | 30°C | 35°C | 40°C |
| 1              | 20  | 44   | 55   | 66   | 73   | 75   | 77   | 77   |
| 2              | 42  | 66   | 72   | 73   | 75   | 76   | 77   | 78   |
| 3              | 66  | 70   | 72   | 75   | 76   | 77   | 78   | 79   |
| 4              | 68  | 72   | 73   | 76   | 76   | 78   | 78   | 79   |
| 5              | 70  | 73   | 74   | 77   | 77   | 79   | 79   | 79   |
| 6              | 72  | 74   | 75   | 78   | 77   | 79   | 80   | 80   |
| 7              | 75  | 75   | 76   | 78   | 78   | 79   | 80   | 80   |
| 8              | 75  | 76   | 77   | 78   | 78   | 80   | 80   | 80   |
| 9              | 76  | 77   | 78   | 78   | 79   | 80   | 80   | 80   |
| 10             | 77  | 78   | 78   | 78   | 79   | 80   | 80   | 80   |
| 11             | 77  | 78   | 79   | 79   | 79   | 80   | 80   | 80   |
| 12             | 77  | 79   | 79   | 79   | 80   | 80   | 80   | 80   |
| 13             | 77  | 79   | 79   | 79   | 80   | 80   | 80   | 80   |
| 14             | 78  | 79   | 79   | 79   | 80   | 80   | 80   | 80   |
| 15             | 78  | 79   | 79   | 79   | 80   | 80   | 80   | 80   |

## บรรจุภัณฑ์

| EPBOND510 เรซิน | EPBOND510 สารบ่ม |
|-----------------|------------------|
| 190kg           | 190kg            |

2024-8 EPBOND510 มาสเตอร์คู่มือ · หน้าต้นฉบับ 2/3

## การเก็บรักษา

EPBOND 510 ที่ยังไม่เปิดบรรจุภัณฑ์มีอายุการเก็บ 12 เดือนเมื่อเก็บในที่แห้ง อุณหภูมิเก็บที่แนะนำคือ 12-35°C สำหรับเรซิน และ 5-35°C สำหรับสารปม หากเก็บต่ำกว่า 10°C เป็นเวลานาน องค์ประกอบเรซิน EPBOND 510 อาจตกผลึก หากเกิดการตกผลึกให้หยุดใช้วัสดุ

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังขณะใช้งาน สวมเสื้อผ้าป้องกัน หน้ากาก และถุงมือป้องกันตามความจำเป็น และทำงานในบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

หมายเหตุ

ข้อมูลข้างต้นทั้งหมดวัดภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด วิธีใช้งานจริงและปัจจัยอื่นอาจส่งผลต่อสมบัติ ลูกค้าควรทดสอบตามความจำเป็นก่อนใช้เพื่อยืนยันความเหมาะสมกับงานของตน เรารับประกันว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดคุณภาพของเรา

2024-8 EPBOND510 มาสติกอีพ็อกซี · หน้าต้นฉบับ 3/3