

EPBOND 515

มาสเตอร์อีพ็อกซีสำหรับระบบ Mark III

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

EPBOND 515 เป็นมาสเตอร์อีพ็อกซีความหนาแน่นต่ำที่มีสมบัติทิกโซโทรปิก สำหรับระบบ Mark III ใช้ยึดกล่องฉนวนและกระจายแรงอย่างสม่ำเสมอ โดยยังคงความยืดหยุ่นและการยึดเกาะที่ดีที่อุณหภูมิต่ำ

คุณสมบัติเด่น

- มาสเตอร์ทิกโซโทรปิก ไม่ไหลย้อย เหมาะกับการทาบนผิวแนวตั้ง • ความหนาแน่นต่ำ
- ทนต่อการคืบภายใต้แรงอัดได้ดีมาก • ผสมและทาได้ง่าย

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	วิธีทดสอบ	EPBOND515 เรซิน	EPBOND515 สารปม
อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนัก		100	72
อัตราส่วนผสมโดยปริมาตร		100	100
ค่าคลาดเคลื่อนสูงสุดที่ยอมรับได้		±7% ของปริมาณสารปม	
ลักษณะภายนอก	การตรวจด้วยสายตา	เพสต์ทิกโซโทรปิก	เพสต์ทิกโซโทรปิก
สี	การตรวจด้วยสายตา	สีเขียวย้ำ	สีเบจอ่อน
ความหนาแน่นก่อนผสมที่ 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	ประมาณ 1.26	ประมาณ 0.91
ความหนาแน่นหลังบ่มที่ 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	ประมาณ 1.12	
ความหนืดที่ 25°C (Pa.s)		ประมาณ 900	ประมาณ 600
ระยะเวลาทำงาน (500 g) ที่ 25°C (นาท)	เครื่องวัดเวลาการเกิดเจล	ประมาณ 120	
อุณหภูมิการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้ว Tg	TMA	68°C	
อุณหภูมิการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้ว Tg	TMA	36x10-6K-1	

สมบัติเชิงกล			
อุณหภูมิ		-25°C	+23°C
ความแข็งแรงรับแรงดึง (MPa)	ISO527-2:1996	39	25
การยืดตัว ณ จุดขาด (%)	ISO527-2:2006	1.2	1.0
มอดูลัสของยัง (MPa)	ISO527-2:2006	4200	3800
ความแข็งแรงรับแรงอัด (MPa)	ISO604:2002	100	62
มอดูลัสการอัด (MPa)	ISO604:2002	3800	3400
ความแข็งแรงรับแรงเฉือน (MPa) (อะลูมิเนียม 2017 ชัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 150)	ISO4587:1995	16	16.2
การคืบภายใต้แรงอัด: 30×30×30 mm แรงกด 0.6 MPa - หลังรับแรงกด 360 ชั่วโมง (mm) - หลังคืนรูป 360 ชั่วโมง (mm)	MH2004-CS/7.4		0.03 0.01

(1) เงื่อนไขการบ่ม: 23°C / 14 วัน

2024-8 EPBOND515 มาสติกอีพ็อกซี · หน้าต้นฉบับ 1/3

ขั้นตอนการใช้งาน

มาสติกอีพ็อกซี EPBOND 515 สามารถจ่ายผ่านอุปกรณ์ทวงและผสมอัตโนมัติได้ที่แรงดันสูงสุด 200 Bar แรงดันที่สูงเกินไปอาจบดเม็ดกลาง ขนาดไมครอน เพื่อให้สับและจ่ายได้ง่าย ควรใช้เรซินและสารบ่มที่อุณหภูมิสูงกว่า 20°C

ความแข็งแรงรับแรงอัด

อุณหภูมิ		°C	-170	-100	-45	+23	+40
ความแข็งแรงรับแรงอัด	ISO 604:2002	MPa	160	150	120	62	57
มอดูลัสการอัด		MPa	6500	5200	4600	3400	3000

เงื่อนไขการบ่ม: 40°C / 7 วัน

เงื่อนไขการบ่ม

หลังพ้นระยะเวลาเปิดใช้งาน EPBOND 515 จะพัฒนาความแข็งแรงอย่างรวดเร็วและบ่มได้ในระดับสูง ถือว่ามาสติกบ่มสมบูรณ์หลัง 21 วัน ที่ 23°C หรือ 7 วันที่ 40°C

ประเมินอัตราการบ่มและการพัฒนาความแข็งแรงได้จากความแข็งชอร์ D ที่เพิ่มขึ้นตามเวลาบ่มที่อุณหภูมิต่าง ๆ

ความแข็งชอร์ D	1 วัน	2 วัน	3 วัน	4 วัน	5 วัน	6 วัน	7 วัน
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) ขั้นตอนทดสอบตาม ISO868:2003: เส้นผ่านศูนย์กลาง 55 mm ความหนา 20 mm

ระยะเวลาเปิดใช้งาน

อุณหภูมิ (°C)	ระยะเวลาเปิดใช้งาน	
	แนวการ C2	แนวการ C5
15	260	230
20	180	110
25	120	75
30	75	60
35	45	45

บรรจุภัณฑ์

EPBOND515 เรซิน	EPBOND515 สารบ่ม
230kg	165kg

2024-8 EPBOND515 มาสติกอีพ็อกซี · หน้าต้นฉบับ 2/3

การเก็บรักษา

EPBOND 515 ที่ยังไม่เปิดบรรจุภัณฑ์มีอายุการเก็บ 12 เดือนเมื่อเก็บในที่แห้ง อุณหภูมิเก็บที่แนะนำคือ 12-35°C สำหรับเรซิน และ 5-35°C สำหรับสารปม หากเก็บต่ำกว่า 10°C เป็นเวลานาน องค์ประกอบเรซิน EPBOND 515 อาจตกผลึก หากเกิดการตกผลึกให้หยุดใช้วัสดุ

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังขณะใช้งาน สวมเสื้อผ้าป้องกัน หน้ากาก และถุงมือป้องกันตามความจำเป็น และทำงานในบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

หมายเหตุ

ข้อมูลข้างต้นทั้งหมดวัดภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด วิธีใช้งานจริงและปัจจัยอื่นอาจส่งผลต่อสมบัติ ลูกค้าควรทดสอบตามความจำเป็นก่อนใช้เพื่อยืนยันความเหมาะสมกับงานของตน เรารับประกันว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดคุณภาพของเรา

2024-8 EPBOND515 มาสติกอีพ็อกซี · หน้าต้นฉบับ 3/3