

ต้องยืนยันต้นฉบับ: เอกสาร EPMOLD 145 ระบุทั้ง "4 ชั่วโมงที่ 80°C" และ "80°C x 6h" ในคำแนะนำบ่มเดียวกัน เก็บทั้งสองค่าตามต้นฉบับ โปรดยืนยันรอบบ่มกับ EPTEK ก่อนใช้

EPMOLD 145

เรซินอีพ็อกซีสำหรับแม่พิมพ์

การใช้งาน

EPMOLD 145 เป็นเรซินแม่พิมพ์สำหรับกระบวนการลามิเนตด้วยการอินฟิวชัน ประกอบด้วยเรซินอีพ็อกซีและสารบ่มสูตรเฉพาะ บ่มที่อุณหภูมิต่ำและทนความร้อนได้สูงหลังบ่มหลังอย่างเหมาะสม พัฒนาสำหรับทำแม่พิมพ์ขนาดใหญ่ เช่น แม่พิมพ์ใบกังหันลม

คุณสมบัติเด่น

- คายความร้อนต่ำขณะบ่ม
- หดตัวต่ำ แม่พิมพ์บิดเบี้ยวน้อย
- ความหนืดหลังผสมต่ำ อินฟิวชันได้เร็ว ใช้งานง่าย • ทนความร้อนสูง เหมาะกับแม่พิมพ์ที่ทำความร้อนด้วยน้ำหรือไฟฟ้า • อายุการใช้งานหลังผสมยาว เหมาะกับการผลิตแม่พิมพ์ขนาดใหญ่และใช้งานที่อุณหภูมิสูง

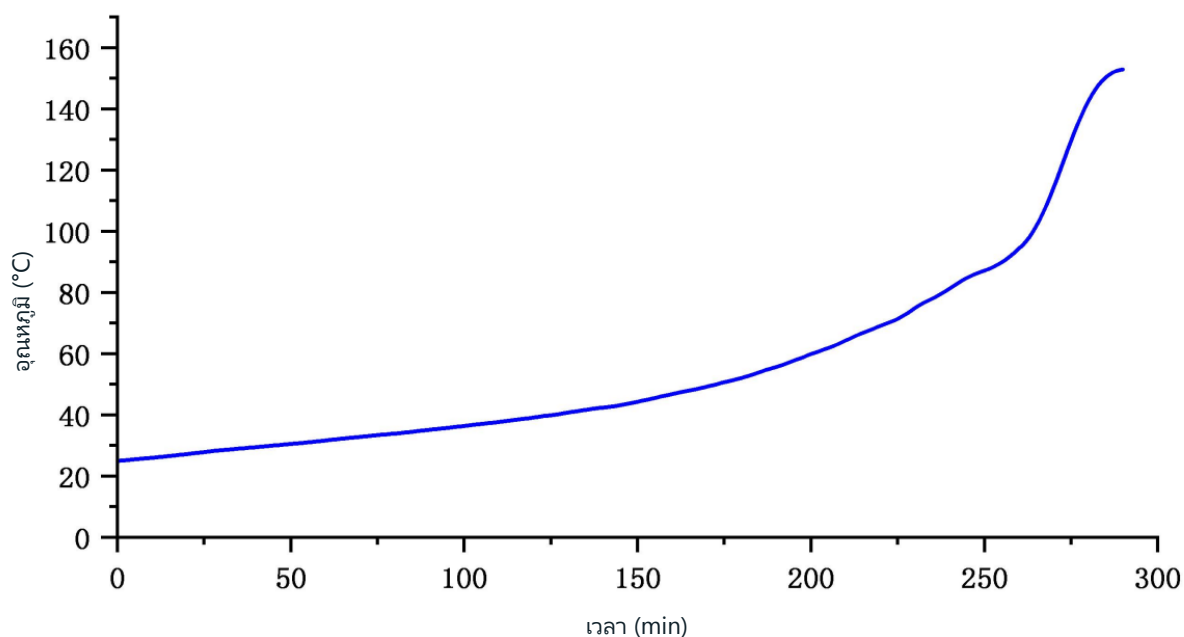
สมบัติทางกายภาพ

รายการ	วิธีทดสอบ	EPMOLD 145 เรซิน	EPMOLD 145 สารบ่ม
อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนัก		100	26
ลักษณะภายนอก	ตรวจด้วยสายตา	ของเหลว	ของเหลว
สี	ตรวจด้วยสายตา	สีเหลืองอ่อน	ไม่มีสีถึงสีเหลืองอ่อน
ความหนืดที่ 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	ประมาณ 600	ประมาณ 25
ความหนืดหลังผสมที่ 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	ประมาณ 320	
ความหนาแน่นก่อนผสมที่ 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	ประมาณ 1.19	ประมาณ 0.95
ความหนาแน่นหลังบ่มที่ 25°C (g/cm3)	ISO1183:2019	ประมาณ 1.16	
อายุการใช้งานหลังผสม (500 g) ที่ 25°C	เทอร์โมมิเตอร์เทอร์โมอิเล็กทริก	ประมาณ 195 min	
อุณหภูมิสูงสุดจากการคายความร้อน (ส่วนผสม 500 g, 25°C)	เทอร์โมมิเตอร์เทอร์โมอิเล็กทริก	ประมาณ 154°C	
เวลาถึงจุดคายความร้อนสูงสุด (ส่วนผสม 500 g, 25°C)	เทอร์โมมิเตอร์เทอร์โมอิเล็กทริก	ประมาณ 297 min	

มิถุนายน 2026 EPMOLD 145 เรซินแม่พิมพ์ หน้า 1 จาก 3

กราฟการคายความร้อน

EPMOLD 145: กราฟการคายความร้อนของส่วนผสม 500 g ที่อุณหภูมิห้อง 25°C



อุณหภูมิ (°C)

เวลา (min)

สมบัติเชิงกล

สมบัติ	วิธีทดสอบ	EPMOLD 145
ความแข็งชอร์	ISO868:2003	≥80D
มอดูลัสการดัด	ISO178:2001	≥2.0 GPa
ความแข็งแรงดัด	ISO178:2001	≥95MPa
มอดูลัสแรงดึง	ISO527:1993	≥2.3 GPa
ความแข็งแรงรับแรงดึง	ISO527:1993	≥65MPa
การยืดตัว ณ จุดขาด	ISO527:1993	≥3.5%
ความแข็งแรงรับแรงอัด	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002 (DSC)	≥140°C

เงื่อนไขการบ่ม: ค่าข้างต้นได้จากขั้นตอนทดสอบมาตรฐานที่บ่มตามลำดับ 60°C 4 h + 80°C 3 h + 100°C 2 h + 145°C 12 h

การใช้งาน

ซึ่งเรซินและสารบ่มตามอัตราส่วนและผสมให้เป็นเนื้อเดียวก่อนใช้ เพื่อไม่ให้อินฟิวชั่นช้าลงหรือเรซินแทรกซึมโยแก้วไม่ได้จากความหนืดเพิ่มขึ้น
การใช้ภายใน 2/3 แรกของอายุการใช้งานหลังผสม อายุการใช้งานขึ้นกับปริมาณวัสดุและอุณหภูมิแวดล้อม ถอดแบบได้หลังบ่มตาม
ลำดับ 25°C×6 h + 40°C×6 h + 60°C×12 h เพื่อป้องกันการบิดเบี้ยวและการหดตัว และเพิ่มความทนความร้อน ต้องใช้รอบการบ่มที่ควบคุมแม่นยำ สำหรับรูปทรงซับซ้อน

มิถุนายน 2026 EPMOLD 145 เรซินแม่พิมพ์ หน้า 2 จาก 3

ควรใช้โครงรองรับ ต้นฉบับระบุว่า "4 ชั่วโมงที่ 80°C×6 h + 100°C×4 h + 120°C×4 h + 145°C×24 h" ซึ่งข้อความ "4 ชั่วโมง" และ "6 h" ต้องยืนยันกับ EPTEK เพิ่มและลดอุณหภูมิระหว่างช่วงไม่เกิน 20°C ต่อชั่วโมง

บรรจุภัณฑ์

EPMOLD 145 เรซิน	EPMOLD 145 สารบ่ม
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

อายุและเงื่อนไขการเก็บรักษา

เมื่อเก็บในที่แห้งในภาชนะเดิมที่ยังไม่เปิดที่ 15-25°C เรซินมีอายุการเก็บ 24 เดือน และสารบ่ม 12 เดือน การอยู่ที่อุณหภูมิต่ำเป็นเวลานานอาจทำให้ตกผลึก หากตกผลึกให้ทำให้ร้อนถึง 50-60°C จนเป็นของเหลวใส ซึ่งไม่ส่งผลเสียต่อสมบัติผลิตภัณฑ์ ภาชนะที่เปิดแล้วต้องปิดให้แน่นโดยเติมอากาศแห้งหรือไนโตรเจนเหนือวัสดุ ใช้วัสดุที่เหลือให้หมดโดยเร็ว

ข้อควรระวังในการใช้งาน

หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนัง สวมหน้ากาก ถุงมือ และเสื้อผ้าป้องกันตามความจำเป็น ทำงานในบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์

ข้อมูลการรับประกัน - โปรดอ่านอย่างละเอียด

ข้อมูลนี้จัดทำโดยสุจริตและเชื่อว่าถูกต้อง แต่เราไม่สามารถควบคุมเงื่อนไขและวิธีใช้งานของลูกค้าได้ จึงไม่ควรใช้แทนการทดสอบของลูกค้าเพื่อยืนยันความปลอดภัย ประสิทธิภาพ และความเหมาะสมครบถ้วนสำหรับการใช้งานปลายทาง

มิถุนายน 2026 EPMOLD 145 เรซินแม่พิมพ์ หน้า 3 จาก 3