

PuCast 260(S)

เรซินพอลิยูรีเทนสำหรับหล่อ

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

PuCast 260(S) เป็นเรซินพอลิยูรีเทนหล่อสองส่วนผสมที่ไม่มีสารเติมแต่ง สามารถเติมสารเติมแต่งชนิดต่าง ๆ ระหว่างผสมเพื่อให้ได้สมบัติตามต้องการ เวลาทำงานนานช่วยให้หล่อชิ้นใหญ่ได้ เช่น แม่พิมพ์ขึ้นรูปแผ่นโลหะ

คุณสมบัติเด่น

- เรซินหนืดต่ำและไหลดี • เติมสารเติมแต่งได้
- เหนียวและทนกระแทกดีมาก • ชิ้นหล่อรับแรงอัดได้สูง
- เติมสารเติมแต่งแล้วหล่อแม่พิมพ์หน้าตัดหนาได้

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	PuCast260(S)A พอลิออล	PuCast260B ไอโซไซยานเนต	หลังผสม
อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนัก	100	100	-
ลักษณะภายนอก	ของเหลว	ของเหลว	ของเหลว
สี	สีเบจ	สีเหลืองอ่อน	สีเบจ
ความหนืดที่ 25°C (mPa.s)	ประมาณ 1500	ประมาณ 150	ประมาณ 850
ความหนาแน่นที่ 25°C (g/cm3)	ประมาณ 1.06	ประมาณ 1.22	ประมาณ 1.16
เวลาทำงาน (500g) ที่ 23°C (นาท)	-	-	ประมาณ 75
เวลาบ่มที่ 25°C (ชั่วโมง)	-	-	16-24

สมบัติ	ISO	หน่วย	ไม่มีสารเติมแต่ง	A:B:สารเติมแต่ง 1:1:2
ความหนาแน่นส่วนผสม		g/cm3	ประมาณ 1.16	ประมาณ 1.56
ความแข็ง	ISO868:1985	ความแข็งชอร์	ประมาณ 80D	85D
มอดูลัสการดัด	ISO178:2001	MPa	ประมาณ 2200	ประมาณ 3400
ความแข็งแรงดัด	ISO178:2001	MPa	ประมาณ 70	ประมาณ 77
ความแข็งแรงรับแรงอัด	ISO604:1997	MPa	ประมาณ 70	ประมาณ 82
ความแข็งแรงกระแทกแบบชาร์ปี	ISO179/2D:1994	kJ/m2	ประมาณ 66	ประมาณ 8

2026-6 PuCast260(S) เรซินพอลิยูรีเทนหล่อ - หน้าต้นฉบับ 1/2

สมบัติอื่น			มีสารเติมแต่ง
อุณหภูมิเสถียรภายใต้แรง 1)	ISO75	°C	/
ความหนาหล่อสูงสุด	-	mm	400
การหดตัวเชิงเส้น	-	%	0.1

1) ค่าข้างต้นเป็นค่าเฉลี่ยจากขั้นตอนทดสอบมาตรฐาน เงื่อนไขบ่ม: 80°C /6 ชั่วโมง

คำแนะนำการใช้งาน

- กวนพอลิออลให้ทั่วก่อนใช้
- ผสมพอลิออลกับไอโซไซยาเนตให้ทั่วตามอัตราส่วนที่กำหนด
- กวนต่อหลังเติมสารเติมแต่ง
- พัก 3-5 นาที แล้วเทเรซินลงแม่พิมพ์
- ถอดแบบหลัง 16-24 ชั่วโมงที่อุณหภูมิห้อง

บรรจุภัณฑ์

PuCast260(S) พอลิออล	PuCast260B ไอโซไซยาเนต
20kg	20kg

การเก็บรักษา

พอลิออลและไอโซไซยาเนตมีอายุเก็บ 12 เดือน ในที่แห้ง บรรจุภัณฑ์ยังไม่เปิด ที่ 15-25°C

ปิดภาชนะที่เปิดแล้วให้สนิททันทีในสภาพแวดล้อมแห้ง หลังใช้สารทำให้แข็ง ให้ปกคลุมช่องว่างในภาชนะด้วยไนโตรเจนหรืออากาศแห้ง แล้วปิดฝาแน่นเพื่อป้องกันสีเปลี่ยนจากความชื้น ใช้วัสดุที่เหลือโดยเร็ว

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังขณะใช้งาน สวมเสื้อผ้าป้องกัน หน้ากาก และถุงมือป้องกันตามความจำเป็น และทำงานในบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

หมายเหตุ

ข้อมูลข้างต้นทั้งหมดวัดภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด วิธีใช้งานจริงและปัจจัยอื่นอาจส่งผลต่อสมบัติ ลูกค้าควรทดสอบตามความจำเป็นก่อนใช้เพื่อยืนยันความเหมาะสมกับงานของตน เรารับประกันว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดคุณภาพของเรา

2026-6 PuCast260(S) เรซินพอลิยูรีเทนหล่อ - หน้าต้นฉบับ 2/2