

RIMCast 836A พอลิโออล

RIMCast 836B ไอโซไซยานาต

เรซินพอลิยูรีเทนสำหรับหล่อความดันต่ำ

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

RIMCast 836 เป็นเรซินพอลิยูรีเทนสององค์ประกอบสำหรับหล่อแรงดันต่ำในแม่พิมพ์พลาสติกเสริมใยแก้วหรือซิลิโคน เพื่อผลิตต้นแบบหรือชิ้นงานทดลองที่มีสมบัติใกล้เคียงเทอร์โมพลาสติก มีความแข็งแรงสูงและความเหนียวดี

คุณสมบัติเด่น

- ความแข็งแรงและมอดูลัสปานกลาง สมบัติคล้าย PP และมีความเหนียวดี
- ทนความร้อน: 78°C
- บ่มและถอดแบบเร็ว
- เลือกความเร็วปฏิกิริยาได้สองระดับ

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	วิธีทดสอบ	RIMCast836A พอลิโออล	RIMCast836B ไอโซไซยานาต	หลังผสม
อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนัก		100	125	
ลักษณะภายนอก	การตรวจด้วยสายตา	ของเหลว	ของเหลว	ของเหลว
สี	การตรวจด้วยสายตา	สีดำ	สีเหลืองอ่อนโปร่งใส	สีดำ
ความหนืดที่ 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	ประมาณ 1250	ประมาณ 200	
ความหนาแน่นก่อนผสมที่ 25°C (g/cm3)	ISO 1675:1985	ประมาณ 1.08	ประมาณ 1.16	-
ความหนาแน่นหลังบ่มที่ 25°C (g/cm3)	ISO 2781:1996	-	-	ประมาณ 1.12
เวลาทำงานที่ 25°C (วินาที) (ส่วนผสม 100g)		รุ่นช้ากว่า RIMCast836A-75		ประมาณ 75 วินาที
		รุ่นเร็วกว่า RIMCast836A-60		ประมาณ 60 วินาที
เวลาถอดแบบอุณหภูมิแม่พิมพ์ (50-70°C)		รุ่นช้ากว่า RIMCast836A-75		ประมาณ 30 นาที
		รุ่นเร็วกว่า RIMCast836A-60		ประมาณ 20 นาที

สมบัติเชิงกล			
ความแข็งแรงที่ 23°C	ISO868:1985	ความแข็งแรงชอร์	76D
มอดูลัสการตัด	ISO178:2001	MPa	1500
ความแข็งแรงดัด	ISO178:2001	MPa	65
ความแข็งแรงรับแรงดึง	ISO527:1993	MPa	50

2024-6 RIMCast836 เรซินหล่อความดันต่ำ - หน้าต้นฉบับ 1/3

การยึดตัว ณ จุดขาด	ISO527:1993	%	55
ความแข็งแรงกระแทกแบบชาร์ปี	ISO179/2D:1994	kJ/m2	>100

สมบัติอื่น			
อุณหภูมิการเสียรูปภายใต้แรงกด	ISO75-1:2003	°C	78
การหดตัวเชิงเส้น 1)	-	mm/m	ประมาณ 4

1) ค่าเฉลี่ยจากชิ้นทดสอบมาตรฐาน เงื่อนไขบ่ม: 70°C/16 ชั่วโมง

คำแนะนำการหล่อความดันต่ำ:

(1) อุปกรณ์จ่ายส่วนผสมอัตโนมัติ

ใช้เครื่องจ่ายสองส่วนผสมอัตโนมัติที่มีระบบตวง ผสม และล้างสำหรับ A และ B วัสดุที่สัมผัสเรซินอาจกระทบสมบัติ โดยเฉพาะควรเปลี่ยนท่อเหล็กชุบสังกะสีเป็นสแตนเลส SUS304 ตามความเหมาะสม (2) อุณหภูมิเรซิน: รักษา A และ B ที่ประมาณ 25-30°C ระหว่างหล่อ อุณหภูมิสูงทำให้เวลาทำงานสั้น ต่ำทำให้ยาว หากสูงหรือต่ำเกินไป อาจผสมไม่ดีและบ่มไม่สมบูรณ์ (3) อุณหภูมิแม่พิมพ์: อุณหภูมิพอลิโคนถึง 60°C หากต่ำกว่าให้เพิ่มเวลารอคอยแบบ อุณหภูมิแม่พิมพ์ส่งผลโดยตรงต่อความแม่นยำชิ้นงาน ต้องควบคุมอย่างระมัดระวัง (4) การตวง: อัตราส่วน 100:125 ตั้งความคลาดเคลื่อนภายใน $\pm 5\%$ และปรับอัตราง่าย (5) การผสม: ใช้เครื่องผสมสกิดหรือไดนามิกผสมพอล้อลกับไอโซไซยาเนต คุณภาพขึ้นอยู่กับอัตราง่าย จำนวนชิ้นผสม และความเร็วหมุน จึงต้องกำหนดเงื่อนไขเหมาะสมล่วงหน้า (6) การหล่อ: ทาสารถอดแบบก่อนแล้วฉีดเรซินเข้าแม่พิมพ์ที่ใส่อากาศและซิลแนวแยกอย่างเหมาะสม (7) การบ่ม: รักษาแม่พิมพ์ที่ 60°C ถอดแบบหลัง 30 นาที หากนำชิ้นที่เพิ่งถอดไปไว้ที่อุณหภูมิสูงกว่าแม่พิมพ์ทันที อาจเสียรูปตามรูปทรงชิ้นงาน ให้ใช้อุปกรณ์รองรับที่เหมาะสม

บรรจุภัณฑ์

RIMCast 836A พอลิออล	RIMCast 836B ไอโซไซยาเนต
16kg	20 kg

2024-6 RIMCast836 เรซินหล่อความดันต่ำ - หน้าต้นฉบับ 2/3

การเก็บรักษา

RIMCast 836 มีอายุเก็บ 9 เดือนในที่แห้ง บรรจุภัณฑ์ยังไม่เปิด ที่ 15-25°C พอลิออลและไอโซไซยาเนตไวต่อความชื้นมาก ห้ามปนน้ำหรือสัมผัสอากาศชื้นนาน และปิดภาชนะทันทีหลังใช้ ความชื้นทำปฏิกิริยากับไอโซไซยาเนต ทำให้ข้นหรือแข็งตัว สูญเสียความใส และลดสมบัติหลังบ่ม ห้ามใช้วัสดุที่ปนความชื้น หากเก็บไอโซไซยาเนตนานที่ 5°C อาจตกผลึกบางส่วนหรือทั้งหมด ให้อบที่ 60-70°C จนผลึกละลายแล้วกวนให้ทั่ว การให้ความร้อนต่อเนื่องที่ 50°C เร่งการเสื่อมและอาจทำให้ภาชนะบวม การเก็บในสภาพตกผลึกก็เร่งการเสื่อมเช่นกัน ให้ละลายผลึกก่อนแล้วเก็บที่ 20-25°C

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังขณะใช้งาน สวมเสื้อผ้าป้องกัน หน้ากาก และถุงมือป้องกันตามความจำเป็น และทำงานในบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

หมายเหตุ

ข้อมูลข้างต้นทั้งหมดวัดภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด วิธีใช้งานจริงและปัจจัยอื่นอาจส่งผลต่อสมบัติ ลูกค้าควรทดสอบตามความจำเป็นก่อนใช้เพื่อยืนยันความเหมาะสมกับงานของตน เรารับประกันว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดคุณภาพของเรา

2024-6 RIMCast836 เรซินหล่อความดันต่ำ - หน้าต้นฉบับ 3/3