

EPMOLD EP65

เพสตีอีพ็อกซีชนิดจ่ายด้วยเครื่อง

รายละเอียด

EPMOLD EP65 เป็นเพสตีอีพ็อกซีชนิดจ่ายด้วยเครื่อง ใช้ทำแบบจำลองออกแบบและรูปทรง ต้นแบบหลัก และแบบจำลองในอุตสาหกรรมพลังงานลม เรือ คอมโพสิต และยานยนต์

สมบัติ

• คงตัวได้ดีบนพื้นรองรับแนวตั้ง

• คุณภาพผิวดี

to 30 mm

• บ่มที่อุณหภูมิต่ำ • ตัดเฉือนง่าย เกิดฝุ่นน้อย

สมบัติทางกายภาพ

สมบัติ	วิธีทดสอบ	EPMOLD EP65 เรซิน	EPMOLD EP65 สารบ่ม
อัตราส่วนผสมโดยน้ำหนัก		100	100
ลักษณะภายนอก		เพสตีอีพ็อกซีทึบ	เพสตีอีพ็อกซีทึบ
สี		สีเทา	สีขาว
ความหนาแน่นที่ 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	0.62-0.68g/cm ³	0.62-0.68g/cm ³
ความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์ที่บ่มแล้วที่ 25°C	ASTMD4052	0.65-0.70g/cm ³	
อายุการใช้งานหลังผสม (500 g) ที่ 25°C		50-70min	
ความพร้อมสำหรับตัดเฉือนที่ 25°C (ความหนา 30 mm)		1 วัน	

เงื่อนไขการใช้งาน

• อุณหภูมิวัสดุและบริเวณทำงานควรอยู่ที่ 20-25°C • บนพื้นรองรับแนวตั้ง ควรใช้เกรียงหาชั้นบางก่อนเพื่อช่วยการยึดเกาะ สำหรับผิวเนื้อสีระะ แนะนำความหนาสูงสุด 30 mm หากต้องการหนากว่านี้ ให้หาชั้นที่ 2 หลังชั้นแรกเกิดเจล • ขณะจ่าย ให้หัวจ่ายตั้งฉากกับผิวที่ทา และให้แนวเพสตีอีพ็อกซีเชื่อมหลวมกัน

สาเหตุ: การคายความร้อนขึ้นกับชนิดเครื่องและพารามิเตอร์การทำงานเป็นหลัก

เช่น:

1) อุณหภูมิห้อง

2) อุณหภูมิวัสดุ

3) ความหนาที่ทา

11/2025 EPMOLD EP65 เพสตีอีพ็อกซีชนิดจ่ายด้วยเครื่อง · หน้าต้นฉบับ 1/2

4) อุณหภูมิส่วนผสม (ขึ้นกับชนิดเครื่องผสม สแตติกหรือไดนามิก) ความเร็วผสมและอัตราจ่าย

สมบัติเชิงกลและทางความร้อน

	มาตรฐาน	หน่วย	EPMOLDEP65
ความแข็งแรงดัด	ISO178	MPa	15±2
มอดูลัสการดัด	ISO178	MPa	600±50
ความแข็งแรงรับแรงอัด	ISO604	MPa	13±1
Tg(80°C8h)	DSC	°C	70±2
ความแข็งชอร์ D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
สัมประสิทธิ์การขยายตัวเชิงความร้อน		10-6K-1	70±5

*ค่าเฉลี่ยจากชิ้นทดสอบมาตรฐานที่บ่ม 24 h ที่ 23°C + 16 h ที่ 70°C

บรรจุภัณฑ์

EPMOLD EP65 เรซิน	EPMOLDEP65HARDENER	เส้นผ่านศูนย์กลางภายในถัง
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

การเก็บรักษา

เมื่อเก็บอย่างเหมาะสมที่ 18-25°C

การตกผลึกจากสภาวะเก็บที่ไม่เหมาะสมสามารถแก้ไขได้โดยอุ่นวัสดุถึงประมาณ 60°C ภาชนะที่เปิดแล้วต้องปิดทันทีหลังใช้และป้องกันความชื้น วัสดุที่เหลือให้หมดโดยเร็ว

ข้อควรระวังในการใช้งาน

ทำงานในบริเวณที่อากาศถ่ายเทดี หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังระหว่างตัดเนื้อ และสวมถุงมือ หน้ากาก แว่นตานิรภัย และเสื้อผ้าป้องกัน ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

หมายเหตุ

ข้อมูลข้างต้นได้จากการทดสอบภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด ขั้นตอนและสภาวะการใช้งานจริงอาจแตกต่างกัน จึงแนะนำให้ทดสอบตามความจำเป็น ก่อนใช้งาน เพื่อยืนยันว่าผลิตภัณฑ์ตอบโจทย์การใช้งานจริง EPTEK รับประกันว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพของเรา

11/2025 EPMOLD EP65 เฟสต่อฟ็อกซ์ชนิดจ่ายด้วยเครื่อง · หน้าต้นฉบับ 2/2