

EPBOARD 0700HT

Epoksi model levhası

UYGULAMALAR

EPBOARD 0700HT, prepreg otoklav kalıbı üretiminde ana model yapımına uygun, yüksek sıcaklığa dayanıklı epoksi model levhasıdır. Vakum şekillendirme kalıplarında veya küçük serili kompozit parça kalıplarında doğrudan da kullanılabilir.

ÖZELLİKLER

- Yüksek boyutsal kararlılık
- İyi tokluk, mükemmel kenar kararlılığı
- Yüksek ısı dayanımı
- Düşük yoğunluk
- Yüksek yüzey kalitesi

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Ürün	EPBOARD0700HT
Renk	Koyu mavi
Yoğunluk	0,72-0.78g/cm3

MEKANİK ÖZELLİKLER

Test ögesi	Test yöntemi	EPBOARD0700HT
Tg/°C	ISO11357:2002(DSC)	≥150
Sertlik (25 °C)	ISO 868:1985	≥72D
Isıl genleşme katsayısı	ISO11359-2:1999	≤49*10-6K-1
Eğilme modülü / MPa	ISO178:2001	≥1800
Eğilme dayanımı / MPa	ISO178:2001	≥38
Basma dayanımı / MPa	ISO604:2002	≥53

*Kür koşulu: yukarıdaki veriler 65 °C 7 sa + 100 °C 1 sa + 130 °C 1 sa + 160 °C 8 sa son kür sonrası test sonuçlarına dayanır.

06-2026 EPBOARD 0700HT Sayfa 1/3

İŞLEME ÖNERİLERİ:

Levhaların yapıştırılması:

1. Blokları kesin, hazırlayın ve yapıştırıcı kullanmadan ön montaj yapın.
2. Birleşimin her iki yüzeyini 320 kum zımparayla zımparalayın.
3. Tozu basınçlı havayla temizleyin; ardından yapıştırılacak yüzeylerdeki kirleticileri aseton gibi uygun bir çözücüyle giderin.

4. Yapıştırırmadan önce kalan çözücünün buharlaşmasını bekleyin.
5. Dişli spatula ile yaklaşık 600 g epoksi yapıştırıcıyı birleşimin her iki yüzeyine eşit olarak uygulayın.
6. Yapıştırıcısı henüz ıslak iki yüzeyi birleştirin ve yapıştırıcı birleşimden çıkmaya başlayana kadar eşit basınç uygulayın. Fazla yapıştırıcıyı alın; birleşim kalınlığının eşit ve en fazla 1 mm olduğunu kontrol edin.
7. Levhaları hafifçe sıkıştırarak veya istifin tüm üst yüzeyine ağırlık yerleştirerek sabitleyin; böylece levha boyunca eşit basınç sağlayın.
8. Sonraki işlemeden önce yapıştırıcının kurlenmesi için her zaman yeterli süre tanıyın.
9. Sistemin azami ısı özelliklerine ulaşmak için son kür önerilir. Parçanın otoklav içinde saatte en fazla 20 °C hızla oda sıcaklığına soğutulması önerilir. Bu, levha ve yapıştırıcıda zayıf bağa ve gerilim çatlaklarına yol açabilecek ısı şoku önler.

Destekleme:

Levha, kendi ağırlığından kaynaklanan aşırı gerilimleri önlemek için yeterince desteklenmelidir. Büyük modellerde sehimleri azaltmak ve taşımayı kolaylaştırmak üzere çelik destek çerçevesi önerilir. Destek veya çerçeve yapısını levhaya bağlamak için önerilen yapıştırıcılardan birini kullanın. Yüksek sıcaklık levhalarına mekanik bağlantı yaparken dikkatli olun; ısı genleşme katsayısı farkları ısıtma ve soğutma sırasında çarpılmaya veya mikro çatlaklara neden olabilir.

MEVCUT LEVHA BOYUTLARI

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

KULLANIM ÖNLEMLERİ:

İyi havalandırılan bir alanda çalışın. İşleme sırasında cilt temasından kaçının; eldiven, maske, koruyucu gözlük ve giysi kullanın. Ayrıntılar için malzeme güvenlik bilgi formuna başvurun.

06-2026 EPBOARD 0700HT Sayfa 2/3

NOT:

Yukarıdaki veriler belirli koşullarda test edilmiştir. Uygulamadaki işlem ve koşullar değişebileceğinden, kullanımdan önce gerektiğinde test yapılması ve ürünün gerçek gereksinimi karşıladığının doğrulanması önerilir. EPTEK, ürünlerinin kendi en yüksek kalite yönetimi kurallarına uyduğunu garanti eder.

06-2026 EPBOARD 0700HT Sayfa 3/3