

EPBOND 510

GT NO96 sistemleri için epoksi mastik

Ürün açıklaması

EPBOND 510, GT NO96 sistemleri için düşük yoğunluklu, tiksotropik bir epoksi mastiktir. Yalıtım kutularını sabitler ve yükleri eşit dağıtır; düşük sıcaklıklarda iyi esneklik ve yapışma sağlar.

Başlıca özellikler

- Tiksotropik mastik: akma yapmaz, düşey yüzeylere uygulanabilir • Düşük yoğunluk
- Basma altında sürünmeye karşı yüksek direnç • Kolay karıştırma ve uygulama

Fiziksel özellikler

Özellik	Deney yöntemi	EPBOND 510 reçine	EPBOND 510 sertleştirici
Ağırlıkça karışım oranı		100	30
Hacimce karışım oranı		100	30
İzin verilen en büyük sapma		Sertleştirici miktarının $\pm\%7$ 'si	
Görünüm	Görsel kontrol	Tiksotropik pasta	Tiksotropik pasta
Renk	Görsel kontrol	Gri	Koyu mavi
25 °C'de karıştırma öncesi yoğunluk (g/cm ³)	ASTMD4052	Yaklaşık 1,05	Yaklaşık 1,05
25 °C'de kürlenme sonrası yoğunluk (g/cm ³)	ASTMD4052	Yaklaşık 1,05	
25 °C'de viskozite (Pa·s)		700	600
25 °C'de çalışma süresi (500 g, dakika)	Jelleşme süresi ölçüm cihazı	Yaklaşık 90 dakika	
Raf ömrü		12 ay	

Uygulama prosedürü

EPBOND 510 epoksi mastik, otomatik dozajlama ve karıştırma ekipmanıyla en fazla 200 bar basınçta ekstrüde edilebilir. Aşırı basınç içi boş mikroküreleri ezebilir. Pompalama ve ekstrüzyonu kolaylaştırmak için reçineyi ve sertleştiriciyi 20 °C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulayın.

Basma dayanımı

Sıcaklık		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Basma dayanımı	ISO 604:2002	MPa	180	170	130	88	70
Basma modülü		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Kür koşulları: 40 °C / 7 gün

2024-8 · EPBOND 510 epoksi mastik · Kaynak belge sayfası 1/3

Viskozitenin sıcaklığa bağlı değişimi

Sıcaklık (°C)	10	15	20	25	30	35
Reçine viskozitesi (Pa·s)	1580	1120	880	700	620	570
Sertleştirici viskozitesi (Pa·s)	1550	1040	850	600	540	490

Kür koşulları

EPBOND 510, açık uygulama süresi sona erdikten sonra hızla dayanım kazanır ve yüksek kür derecesine ulaşır. Mastik, 23 °C'de 21 gün veya 40 °C'de 7 gün sonra tamamen kürlenmiş kabul edilebilir.

Kür hızı ve dayanım gelişimi, farklı sıcaklıklarda kür süresine bağlı sertlik artışı ölçülerek değerlendirilebilir.

Shore D sertliği								
Süre (gün)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Ambalaj

EPBOND 510 reçine	EPBOND 510 sertleştirici
190kg	190kg

2024-8 · EPBOND 510 epoksi mastik · Kaynak belge sayfası 2/3

Depolama

Açılmamış EPBOND 510, kuru koşullarda 12 ay saklanabilir. Önerilen depolama sıcaklığı reçine için 12-35 °C, sertleştirici için 5-35 °C'dir. 10 °C'nin altında uzun süreli depolama, EPBOND 510 reçine bileşeninde kristalleşmeye neden olabilir. Kristalleşme görülürse malzemeyi kullanmayı bırakın.

Güvenlik önlemleri

Uygulama sırasında cilt temasından kaçının. Gerekğinde koruyucu giysi, maske ve koruyucu eldiven kullanın; iyi havalandırılan bir alanda çalışın. Daha fazla bilgi için malzeme güvenlik bilgi formuna bakın.

Notlar

Yukarıdaki tüm veriler belirtilen koşullarda ölçülmüştür. Gerçek işleme yöntemleri ve diğer etkenler performansı etkileyebileceğinden, müşteriler kullanımdan önce uygulamaya uygunluğu doğrulayacak gerekli testleri yapmalıdır. Ürünlerimizin kalite şartnamelerimize uygun olduğunu garanti ederiz.

2024-8 · EPBOND 510 epoksi mastik · Kaynak belge sayfası 3/3