

EPBOND 515

Mark III sistemleri için epoksi mastik

Ürün açıklaması

EPBOND 515, Mark III sistemleri için düşük yoğunluklu, tiksotropik bir epoksi mastiktir. Yalıtım kutularını sabitler ve yükleri eşit dağıtır; düşük sıcaklıklarda iyi esneklik ve yapışma sağlar.

Başlıca özellikler

- Tiksotropik mastik: akma yapmaz, düşey yüzeylere uygulanabilir • Düşük yoğunluk
- Basma altında sürünmeye karşı yüksek direnç • Kolay karıştırma ve uygulama

Fiziksel özellikler

Özellik	Deney yöntemi	EPBOND 515 reçine	EPBOND 515 sertleştirici
Ağırlıkça karışım oranı		100	72
Hacimce karışım oranı		100	100
İzin verilen en büyük sapma		Sertleştirici miktarının $\pm 7\%$ 'si	
Görünüm	Görsel kontrol	Tiksotropik pasta	Tiksotropik pasta
Renk	Görsel kontrol	Koyu yeşil	Açık bej
25 °C'de karıştırma öncesi yoğunluk (g/cm ³)	ASTMD4052	Yaklaşık 1,26	Yaklaşık 0,91
25 °C'de kürlenme sonrası yoğunluk (g/cm ³)	ASTMD4052	Yaklaşık 1,12	
25 °C'de viskozite (Pa·s)		Yaklaşık 900	Yaklaşık 600
25 °C'de çalışma süresi (500 g, dakika)	Jelleşme süresi ölçüm cihazı	Yaklaşık 120	
Camsı geçiş sıcaklığı Tg	TMA	68°C	
Camsı geçiş sıcaklığı Tg	TMA	36x10-6K-1	

Mekanik özellikler			
Sıcaklık		-25°C	+23°C
Çekme dayanımı (MPa)	ISO527-2:1996	39	25
Kopma uzaması (%)	ISO527-2:2006	1,2	1,0
Young modülü (MPa)	ISO527-2:2006	4200	3800
Basma dayanımı (MPa)	ISO604:2002	100	62
Basma modülü (MPa)	ISO604:2002	3800	3400
Kesme dayanımı (MPa), 2017 alüminyum / 150 kum zımparayla hazırlanmış	ISO4587:1995	16	16,2

Mekanik özellikler

Basma altında sürünme: 30 × 30 × 30 mm, yük 0,6 MPa - 360 saat yük altında kaldıktan sonra (mm) - 360 saat toparlanma sonrasında (mm)	MH2004-CS/7.4		0,03 0,01
--	---------------	--	--------------

(1) Kür koşulları: 23 °C / 14 gün

2024-8 · EPBOND 515 epoksi mastik · Kaynak belge sayfası 1/3

Uygulama prosedürü

EPBOND 515 epoksi mastik, otomatik dozajlama ve karıştırma ekipmanı ile en fazla 200 bar basınçta ekstrüde edilebilir. Aşırı basınç içi boş mikroküreleri ezebilir. Pompalama ve ekstrüzyonu kolaylaştırmak için reçineyi ve sertleştiriciyi 20 °C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulayın.

Basma dayanımı

Sıcaklık		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Basma dayanımı	ISO 604:2002	MPa	160	150	120	62	57
Basma modülü		MPa	6500	5200	4600	3400	3000

Kür koşulları: 40 °C / 7 gün

Kür koşulları

EPBOND 515, açık uygulama süresi sona erdikten sonra hızla dayanım kazanır ve yüksek kür derecesine ulaşır. Mastik, 23 °C'de 21 gün veya 40 °C'de 7 gün sonra tamamen kürlenmiş kabul edilebilir.

Kür hızı ve dayanım gelişimi, farklı sıcaklıklarda kür süresine bağlı Shore D sertliği artışı ölçülerek değerlendirilebilir.

Shore D sertliği	1 gün	2 gün	3 gün	4 gün	5 gün	6 gün	7 gün
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) ISO 868:2003 deney numunesi: çap 55 mm, kalınlık 20 mm

Açık uygulama süresi

Sıcaklık (°C)	Açık uygulama süresi	
	C2 yapıştırıcı şeridi	C5 yapıştırıcı şeridi
15	260	230
20	180	110
25	120	75
30	75	60
35	45	45

Ambalaj

EPBOND 515 reçine	EPBOND 515 sertleştirici
230kg	165kg

2024-8 · EPBOND 515 epoksi mastik · Kaynak belge sayfası 2/3

Depolama

Açılmamış EPBOND 515, kuru koşullarda 12 ay saklanabilir. Önerilen depolama sıcaklığı reçine için 12-35 °C, sertleştirici için 5-35 °C'dir. 10 °C'nin altında uzun süreli depolama, EPBOND 515 reçine bileşeninde kristalleşmeye neden olabilir. Kristalleşme görülürse malzemeyi kullanmayı bırakın.

Güvenlik önlemleri

Uygulama sırasında cilt temasından kaçının. Gerekliğinde koruyucu giysi, maske ve koruyucu eldiven kullanın; iyi havalandırılan bir alanda çalışın. Daha fazla bilgi için malzeme güvenlik bilgi formuna bakın.

Notlar

Yukarıdaki tüm veriler belirtilen koşullarda ölçülmüştür. Gerçek işleme yöntemleri ve diğer etkenler performansı etkileyebileceğinden, müşteriler kullanımdan önce uygulamaya uygunluğu doğrulayacak gerekli testleri yapmalıdır. Ürünlerimizin kalite şartnamelerimize uygun olduğunu garanti ederiz.

2024-8 · EPBOND 515 epoksi mastik · Kaynak belge sayfası 3/3