

EPLAM 86

Elle yatırma epoksi reçinesi

AÇIKLAMA

EPLAM 86, bir reçine ve üç sertleştirici seçeneğinden oluşan iki bileşenli epoksi sistemidir. Islak yatırma yöntemiyle kompozit kalıp üretiminde kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Ayarlanabilir reaktivite • Düşük viskozite
- Kolay kullanım • Birbiriyle uyumlu sertleştiriciler
- Elyafı iyi ıslatma

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		EPLAM86 Reçine	EPLAM86F Sertleştirici	EPLAM86S Sertleştirici	EPLAM86L Sertleştirici	EPLAM86XL Sertleştirici
Ağırlıkça karışım oranı		100	25	25	25	25
Görünüm		Sıvı	Sıvı	Sıvı	Sıvı	Sıvı
Renk		Açık kehribar	Açık kehribar	Açık kehribar	Açık kehribar	Açık kehribar
25°C'de viskozite (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
25°C'de yoğunluk (g/cm3)	ISO1675:1985	1,15	0,94	0,93	0,94	0,94
25°C'de karışım viskozitesi (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
25°C'de 125g için kap ömrü (min)	Jelleşme süresi ölçüm cihazı		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Sertleştirici	EPLAM86S Sertleştirici	EPLAM86L Sertleştirici	EPLAM86XL Sertleştirici
Shore sertliği	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Eğilme dayanımı	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Eğilme modülü	ISO178:2001	GPa	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5
Basınç dayanımı	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Camsı geçiş sıcaklığı	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Azami laminat kalınlığı		mm	4	5	8	12

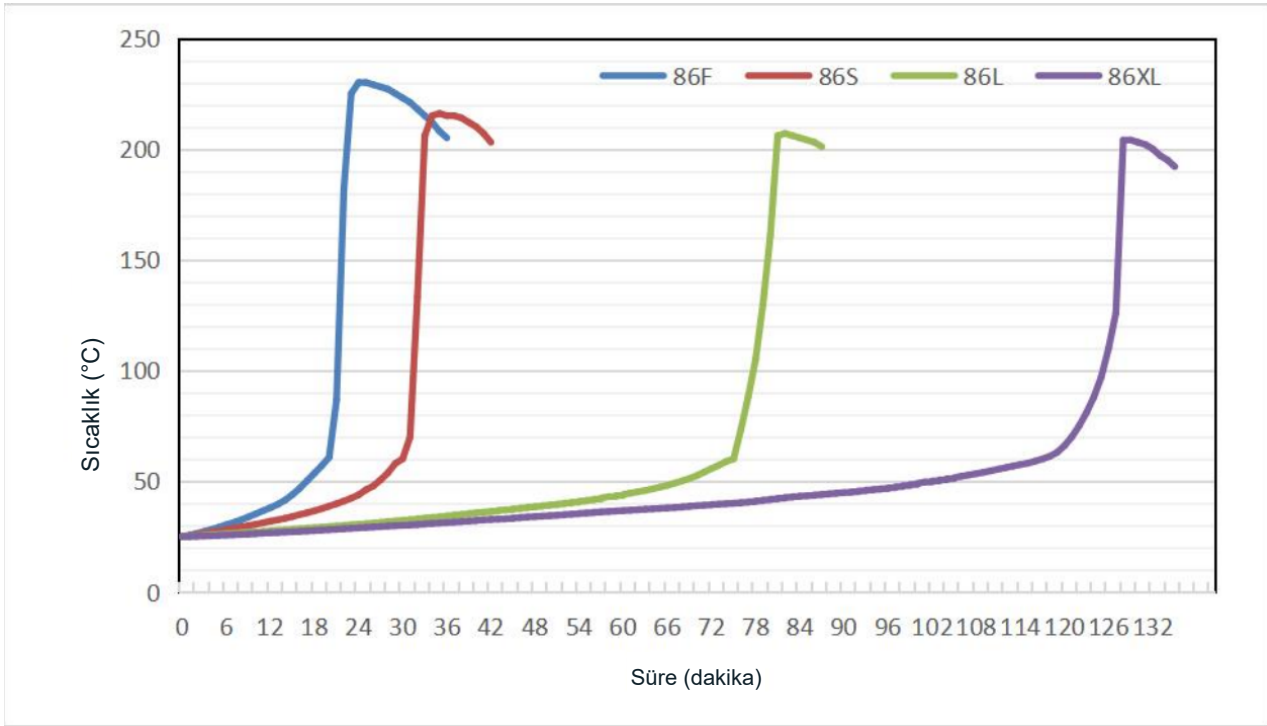
23°C'de laminatın jelleşme süresi	5 kat cam elyaf kumaş, 290g/m2	min	40	60	140	220
23°C'de laminatın kalıptan çıkarılma süresi	5 kat cam elyaf kumaş, 290g/m2	saat	6	9	24	30

* Standart numunelerde elde edilen ortalama değerler. Kür: 25°C'de 8h + 80°C'de 12h.

11/2024 EPLAM86 Elle yatırma epoksi reçinesi • Kaynak sayfa 1/3

Ekzotermik reaksiyon eğrisi

25°C'de 100 g EPLAM 86 karışımı



Sıcaklık (°C)

Süre (dakika)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Karışım oranı	100:25	100:25	100:25	100:25
Tepe sıcaklığa ulaşma süresi (min)	24	35	82	128
Ekzotermik tepe sıcaklığı (°C)	230	216	207	204

UYGULAMA

Uygulamanın boyutuna ve karmaşıklığına uygun sertleştiriciyi seçin, reçineyle homojen biçimde karıştırın ve takviye elyafını uygun yöntemle emprenye edin. İstenen sıcaklık dayanımına ve en iyi mekanik özelliklere ulaşmak için son kür gerekir. Isıl işlem, kullanılan sertleştiriciye bağlı olarak uygulamadan 12-24 saat sonra başlatılır.

AMBALAJ

EPLAM86 Reçine	EPLAM86F Sertleştirici	EPLAM86S Sertleştirici	EPLAM86L Sertleştirici	EPLAM86XL Sertleştirici
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM86 Elle yatırma epoksi reçinesi • Kaynak sayfa 2/3

DEPOLAMA

Kuru yerde, açılmamış orijinal ambalajlarda 15°C-25°C'de depolandığında reçinenin raf ömrü 24 ay, sertleştiricinin ise 12 aydır. Uzun süre düşük sıcaklığa maruz kalma kristalleşmeye neden olabilir. Kristalleşme olursa şeffaf bir sıvı elde edilene kadar 50-60°C'ye ısıtın. Bu ısıtma ürün özelliklerini olumsuz etkilemez. Açılmış ambalajları kuru hava veya azot örtüsü altında sıkıca kapatın; kalan ürünü mümkün olan en kısa sürede kullanın.

ÖNLEMLER

Uygulama sırasında cilt temasından kaçının; gerektiğinde maske, eldiven ve koruyucu giysi kullanın. İyi havalandırılan alanda çalışın. Ayrıntılı bilgi için ürün güvenlik bilgi formuna bakın.

GARANTİ BİLGİLERİ

Bu bilgiler iyi niyetle sunulmuş olup doğru olduklarına inanılmaktadır. Ancak ürünlerimizin kullanım koşulları ve yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan, bu bilgiler ürünlerin amaçlanan son kullanım için güvenli, etkili ve tamamen uygun olduğunu doğrulayan müşteri testlerinin yerine geçmez.

11/2024 EPLAM86 Elle yatırma epoksi reçinesi • Kaynak sayfa 3/3