

Kaynak açıklaması gerekli: EPMOLD 145'in aynı kürleme talimatında hem "80°C'de 4 saat" hem de "80°C × 6 saat" belirtilmiştir. İki kaynak değer de korunmuştur. Uygulamadan önce geçerli kürleme çevrimini EPTEK ile doğrulayın.

EPMOLD 145

Epoksi kalıp reçinesi

UYGULAMALAR

EPMOLD 145, özel epoksi reçinesi ve sertleştiriciden oluşan, infüzyonla laminasyon için geliştirilmiş kalıp reçinesidir. Düşük sıcaklıkta kürlenir ve uygun son kür işlemiyle yüksek sıcaklık dayanımı kazanır. Rüzgâr türbini kanat kalıpları gibi büyük kalıpların üretimi için geliştirilmiştir.

ÖZELLİKLER

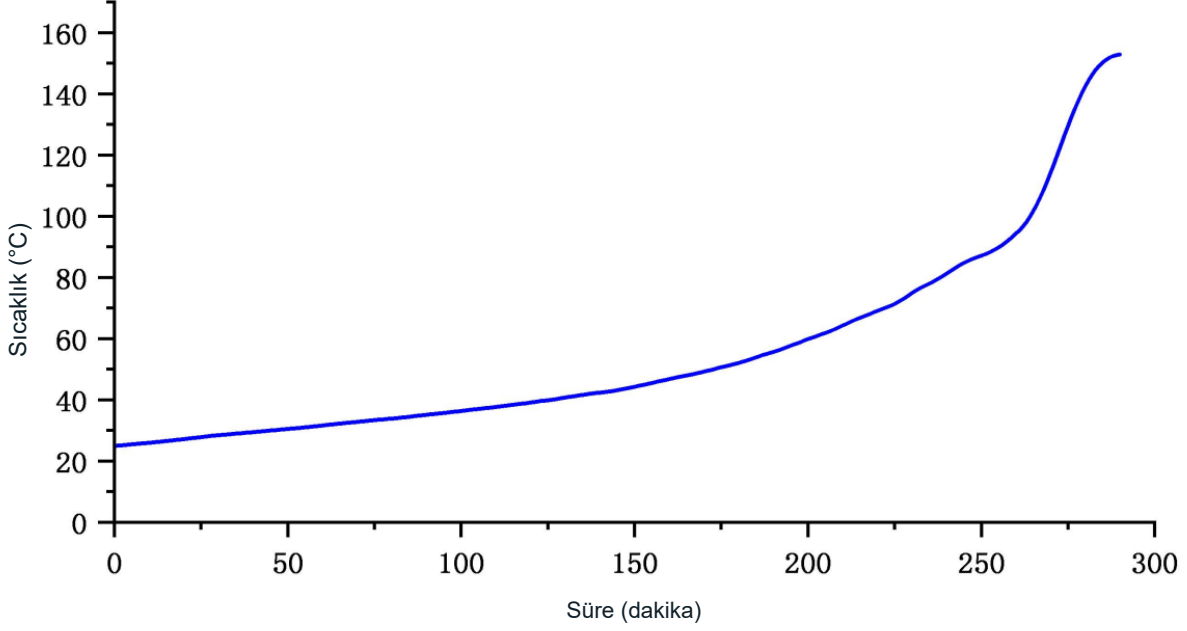
- Kürleme sırasında düşük ekzotermik ısı
- Düşük çekme, düşük çarpılma
- Düşük karışım viskozitesiyle hızlı infüzyon ve kolay kullanım
- Yüksek sıcaklık dayanımıyla su ve elektrikle ısıtılan kalıp sistemlerine uygunluk
- Büyük kalıplar ve yüksek sıcaklık uygulamaları için uzun kap ömrü

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Öge	Test yöntemi	EPMOLD 145 Reçine	EPMOLD 145 Sertleştirici
Ağırlıkça karışım oranı		100	26
Görünüm	Görünüm	Sıvı	Sıvı
Renk	Görünüm	Açık sarı	Renksizden açık sarıya
25°C'de viskozite (mPa.s)	ISO2555:2018	Yaklaşık 600	Yaklaşık 25
25 °C'de karışım viskozitesi (mPa.s)	ISO2555:2018	Yaklaşık 320	
25 °C'de karıştırma öncesi yoğunluk (g/cm³)	ISO1675:1985	Yaklaşık 1,19	Yaklaşık 0,95
25 °C'de kürlenme sonrası yoğunluk (g/cm³)	ISO1183:2019	Yaklaşık 1,16	
25°C'de kap ömrü (500 g)	Termoelektrik termometre	Yaklaşık 195min	
Ekzotermik tepe sıcaklığı (500 g karışım, 25°C)	Termoelektrik termometre	Yaklaşık 154°C	
Ekzotermik tepeye ulaşma süresi (500 g karışım, 25°C)	Termoelektrik termometre	Yaklaşık 297min	

Isı açığa çıkış eğrisi

EPMOLD 145, 500 g karışım: 25°C oda sıcaklığında ısı açığa çıkış eğrisi



Sıcaklık (°C)

Süre (dakika)

MEKANİK ÖZELLİKLER

Özellik	Deney yöntemi	EPMOLD 145
Shore sertliği	ISO868:2003	≥80D
Eğilme modülü	ISO178:2001	≥2.0GPa
Eğilme dayanımı	ISO178:2001	≥95MPa
Çekme modülü	ISO527:1993	≥2.3GPa
Çekme dayanımı	ISO527:1993	≥65MPa
Kopma uzaması	ISO527:1993	≥3,5%
Basma dayanımı	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	≥140°C

Kürleme koşulları: Yukarıdaki değerler standart numunelerde 60°C × 4 h + 80°C × 3 h + 100°C × 2 h + 145°C × 12 h programıyla elde edilmiştir.

UYGULAMA

Reçine ve sertleştiriciyi belirtilen oranda tartıp homojen biçimde karıştırın. Viskozite artışının infüzyonu yavaşlatmasını ve cam elyafına yetersiz nüfuzla yol açmasını önlemek için karışımı kap ömrünün ilk 2/3'ü içinde tüketin. Kap ömrü malzeme miktarına ve ortam sıcaklığına bağlıdır. 25°C × 6 h + 40°C × 6 h + 60°C × 12 h kürleme sonrası kalıptan çıkarma yapılabilir. Çarpılma ve çekmeyi önlemek, sıcaklık dayanımını artırmak için kürleme döngüsüne titizlikle uyun. Karmaşık

Haziran 2026 EPMOLD 145 Epoksi kalıp reçinesi • Sayfa 2/3

şekillerde biçim koruyucu destek fikstürü önerilir. Kaynakta ısı işlem “80°C’de 4 saat × 6 h + 100°C × 4 h + 120°C × 4 h + 145°C × 24 h” olarak verilmiştir. 80°C için iki bekletme süresi bulunduğundan uygulama öncesinde EPTEK’ten teyit alınmalıdır. Aşamalar arasındaki ısıtma ve soğutma hızı saatte en fazla 20°C olmalıdır.

AMBALAJ

EPMOLD 145 REÇİNESİ	EPMOLD 145 SERTLEŞTİRİCİSİ
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA

Kuru yerde, açılmamış orijinal ambalajlarda 15°C-25°C’de depolandığında reçinenin raf ömrü 24 ay, sertleştiricinin ise 12 aydır. Uzun süre düşük sıcaklığa maruz kalma kristalleşmeye neden olabilir. Kristalleşme olursa şeffaf bir sıvı elde edilene kadar 50-60°C’ye ısıtın. Bu ısıtma ürün özelliklerini olumsuz etkilemez. Açılmış ambalajları kuru hava veya azot örtüsü altında sıkıca kapatın; kalan ürünü mümkün olan en kısa sürede kullanın.

KULLANIM GÜVENLİĞİ

Uygulama sırasında cilt temasından kaçının; gerektiğinde maske, eldiven ve koruyucu giysi kullanın. İyi havalandırılan alanda çalışın. Ayrıntılı bilgi için ürün güvenlik bilgi formuna bakın.

GARANTİ BİLGİLERİ - LÜTFEN DİKKATLE OKUYUN

Bu bilgiler iyi niyetle sunulmuş olup doğru olduklarına inanılmaktadır. Ancak ürünlerimizin kullanım koşulları ve yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan, bu bilgiler ürünlerin amaçlanan son kullanım için güvenli, etkili ve tamamen uygun olduğunu doğrulayan müşteri testlerinin yerine geçmez.

Haziran 2026 EPMOLD 145 Epoksi kalıp reçinesi • Sayfa 3/3