

RIMCast 836A Poliol

RIMCast 836B İzosiyanat

Düşük basınçlı döküm için poliüretan reçine

Ürün açıklaması

RIMCast 836, termoplastik benzeri özelliklere sahip prototip veya deneme parçalarını cam elyaf takviyeli plastik ya da silikon kalıplarda düşük basınçla dökmek için kullanılan iki bileşenli poliüretan reçinesidir. Yüksek dayanım ve iyi tokluk sağlar.

Başlıca özellikler

- Orta düzeyde dayanım ve modül, PP benzeri özellikler ve iyi tokluk
- Sıcaklık dayanımı: 78°C
- Hızlı kürlenme ve kalıptan çıkarma
- İki farklı reaksiyon hızı seçeneği

Fiziksel özellikler

Özellik	Deney yöntemi	RIMCast836A Poliol	RIMCast836B İzosiyanat	Karıştırma sonrası
Ağırlıkça karışım oranı		100	125	
Görünüm	Görsel kontrol	Sıvı	Sıvı	Sıvı
Renk	Görsel kontrol	Siyah	Şeffaf açık sarı	Siyah
25°C'de viskozite (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	Yaklaşık 1250	Yaklaşık 200	
25 °C'de karıştırma öncesi yoğunluk (g/cm³)	ISO 1675:1985	Yaklaşık 1,08	Yaklaşık 1,16	-
25 °C'de kürlenme sonrası yoğunluk (g/cm³)	ISO 2781:1996	-	-	Yaklaşık 1,12
25°C'de çalışma süresi (saniye) 100 g karışım		Daha yavaş sürüm RIMCast836A-75		Yaklaşık 75 saniye
		Daha hızlı sürüm RIMCast836A-60		Yaklaşık 60 saniye
Kalıptan çıkarma süresi Kalıp sıcaklığı 50-70°C		Daha yavaş sürüm RIMCast836A-75		Yaklaşık 30 dakika
		Daha hızlı sürüm RIMCast836A-60		Yaklaşık 20 dakika

Mekanik özellikler

23°C'de sertlik	ISO 868:1985	Shore sertliği	76D
-----------------	--------------	----------------	-----

Mekanik özellikler			
Eğilme modülü	ISO 178 :2001	MPa	1500
Eğilme dayanımı	ISO 178 :2001	MPa	65
Çekme dayanımı	ISO 527 :1993	MPa	50

2024-6 RIMCast836 Düşük basınçlı döküm için poliüretan reçine - kaynak sayfa 1/3

Kopma uzaması	ISO 527 :1993	%	55
Charpy darbe dayanımı	ISO179/2D:1994	kJ/m2	>100

Diğer özellikler			
Yük altında eğilme sıcaklığı	ISO75-1:2003	°C	78
Doğrusal çekme 1)	-	mm/m	Yaklaşık 4

1) Yukarıdaki değerler standart numunelerde ölçülen ortalamalardır; kürleme koşulları: 70°C, 16 saat.

Düşük basınçlı döküm talimatları:

(1) Otomatik dozajlama ekipmanı

A ve B bileşenleri için ölçme, karıştırma ve temizleme işlevlerine sahip otomatik iki bileşenli dozaj makinesi kullanın. Reçineyle temas eden malzemeler özellikleri etkileyebilir; uygun yerlerde galvanizli çelik boruları SUS304 paslanmaz çelik ile değiştirin.

(2) Reçine sıcaklığı: döküm sırasında A ve B'yi yaklaşık 25-30°C'de tutun. Yüksek sıcaklık çalışma süresini kısaltır, düşük sıcaklık uzatır. Aşırı sıcak veya soğuk, yetersiz karışım ve eksik kürlemeye neden olabilir.

(3) Kalıp sıcaklığı: silikon kalıbı 60°C'ye ön ısıtın. Daha düşük sıcaklıkta kalıptan çıkarma süresini uzatın. Kalıp sıcaklığı parça hassasiyetini doğrudan etkiler ve dikkatle kontrol edilmelidir.

(4) Dozajlama: karışım oranı 100:125'tir. Dozaj hatasını ±5% içinde tutun ve debiyi ayarlayın.

(5) Karıştırma: poliol ve izosiyanatı statik veya dinamik karıştırıcıyla karıştırın. Kalite; debi, eleman sayısı ve dönme hızına bağlıdır, optimum koşulları önceden belirleyin.

(6) Döküm: ayırıcıyı önceden uygulayın; reçineyi havası uygun şekilde giderilmiş ve ayırma hattı sızdırmazlığı sağlanmış kalıba enjekte edin.

(7) Kürleme: kalıbı 60°C'de tutup 30 dakika sonra çıkarın. Parçayı çıkarır çıkarmaz kalıptan daha sıcak ortama koymak şekline bağlı olarak deformasyona neden olabilir. Uygun tutma fikstürü kullanın.

Ambalaj

RIMCast 836A Poliol	RIMCast 836B İzosiyanat
16kg	20 kg

2024-6 RIMCast836 Düşük basınçlı döküm için poliüretan reçine - kaynak sayfa 2/3

Depolama

RIMCast 836'nın raf ömrü, kuru yerde açılmamış kaplarda 15-25°C'de saklandığında 9 aydır. Poliöl ve izosiyanat neme çok hassastır. Su bulaşmasını veya nemli havaya uzun süre maruz kalmayı önleyin; kullanımdan hemen sonra kapları yeniden kapatın. Nem izosiyanatla reaksiyona girerek bulanıklık veya katılaşma, şeffaflık kaybı ve kürlenmiş özelliklerde düşüş oluşturur. Nem bulaşmış malzemeyi kullanmayın. İzosiyanatın 5°C'de uzun süre saklanması kısmi veya tam kristalleşme oluşturabilir. 60-70°C fırında kristaller çözünene kadar ısıtın, sonra iyice karıştırın. 50°C'de sürekli ısıtma bozulmayı hızlandırır ve kabın şişmesine neden olabilir. Kristalleşmiş hâlde saklamak da bozulmayı hızlandırır; kristalleri çözündürüp 20-25°C'de saklayın.

Güvenlik önlemleri

Uygulama sırasında cilt temasından kaçının. Gerekğinde koruyucu giysi, maske ve koruyucu eldiven kullanın; iyi havalandırılan bir alanda çalışın. Daha fazla bilgi için malzeme güvenlik bilgi formuna bakın.

Notlar

Yukarıdaki tüm veriler belirtilen koşullarda ölçülmüştür. Gerçek işleme yöntemleri ve diğer etkenler performansı etkileyebileceğinden, müşteriler kullanımdan önce uygulamaya uygunluğu doğrulayacak gerekli testleri yapmalıdır. Ürünlerimizin kalite şartnamelerimize uygun olduğunu garanti ederiz.

2024-6 RIMCast836 Düşük basınçlı döküm için poliüretan reçine - kaynak sayfa 3/3