

RubCast 390

Standart kauçuk prototipler için vakum döküm reçinesi

Açıklama:

RubCast 390, kauçuğa yakın mekanik özelliklere sahip prototip ve maketleri silikon kalıplarda vakum dökümüyle üretmek için kullanılan üç bileşenli poliüretan reçinesidir.

Özellikler:

Vakum dökümü için 3 bileşenli poliüretan elastomer

- İstenen sertliğe ulaşmak için C bileşeninin dozajını ayarlayın.

Silikon kalıplara karşı düşük kimyasal aşındırma

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Performans	Test yöntemi	RubCast390A Poliol	RubCast390B İzosiyanat	RubCast390C	Dolgunsuz karışım
Ağırlıkça karışım oranı	-	100	100	0-700	-
Görünüm	Görünüm	Sıvı	Sıvı	Sıvı	Sıvı
Renk	Görünüm	Açık kehribar Siyah	Renksiz	Süt beyazı	Siyah
25°C'de Brookfield LVT viskozitesi (mPa.s)	Brookfield	~420	~30	~500	-
Yoğunluk (g/cm³)	-	~1,05	~1,2	~1,05	~1,10
Kap ömrü (200 g), dakika	-	-	-	-	5-6

MEKANİK ÖZELLİKLER

Performans	Koşul	Test yöntemi	Birim	Değer
Sertlik	at23°C	ISO 868:1985	Shore sertliği	88A
Çekme dayanımı	-	ISO 527:1993	MPa	7
Kopmada uzama	-	ISO527:1993	%	200%
Yırtılma dayanımı	Koşul	ISO 34:2004	kN/m	70

Standart numunelerde elde edilen ortalama değerler. Kürlleme: 70°C, 1 saat. Son kür: 70°C'de 24 saat + 25°C'de 24 saat.

05/2026 RubCast390 - 1/3

Farklı karışım oranlarında sertlik

Sertlik (Shore A)	RubCast390A Poliol	RubCast390B İzosiyanat	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

Diğer özellikler

Performans	Koşul	Birim	Değer
Azami döküm kalınlığı	-	mm	20
70°C'de kalıptan çıkarma süresi (2 mm kalınlık)	-	dakika	90-120
23°C'de tam kürleme	-	gün	4

Uygulama yöntemi:

Vakum döküm makinesiyle dökün.

Poliol 15°C'nin altında saklandığında kristalleşir. Kullanımdan önce 40-70°C'ye ısıtıp iyice çalkalayarak

homojen sıvı elde edin. Dökümden önce 25-35°C'ye soğutun. Düşük sıcaklıkta saklanmışsa her iki bileşeni de 25°C'ye ısıtın.

Her tartımdan önce poliölü renk ve görünüm homojen olana kadar çalkalayın.

Her iki bileşeni karışım oranına göre tartın.

İzosiyanatı üst kaba koyun; kapta kalacak artık miktarını hesaba katın.

Poliölü alt karıştırma kabına koyun. İki bileşeni ayrı ayrı vakum altında gazdan arındırın.

İzosiyanatı poliölün içine döküp yaklaşık 1 dakika karıştırın. Silikon kalıba dökün.

Ambalaj:

RubCast 390A(Polyol)	RubCast 390B İzosiyanat	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4KG

Depolama koşulları:

Kuru yerde, açılmamış orijinal kaplarda 15-25°C arasında raf ömrü izosiyanat için 12 ay, poliöl için 12 aydır. Açılmış ambalajı kuru azot örtüsü altında sıkıca kapatın.

ÖNLEMLER

Bu ürünleri kullanırken genel sağlık ve güvenlik önlemlerine uyun: iyi havalandırma sağlayın; eldiven ve koruyucu gözlük kullanın. Daha fazla bilgi için ürünün güvenlik bilgi formuna başvurun.

GARANTİ BİLGİLERİ - LÜTFEN DİKKATLE OKUYUN

Bu bilgiler iyi niyetle sunulmuş olup doğru olduklarına inanılmaktadır. Ancak ürünlerimizin kullanım koşulları ve yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan, bu bilgiler ürünlerin amaçlanan son kullanım için güvenli, etkili ve tamamen uygun olduğunu doğrulayan müşteri testlerinin yerine geçmez.

05/2026 RubCast390 - 3/3