

EPMOLD EP65

Ekstrüzyonla uygulanan epoksi pasta

AÇIKLAMA

EPMOLD EP65; rüzgâr enerjisi, denizcilik, kompozit ve otomotiv sektörlerinde tasarım ve stil modelleri, ana modeller ve maketler üretmek için kullanılan, ekstrüzyonla uygulanan epoksi pastadır.

ÖZELLİKLER

- Düşey alt yapı üzerinde iyi uygulama davranışı
- İyi yüzey kalitesi

to 30 mm

- Düşük sıcaklıkta kürlenme • Kolay işleme, az toz

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Özellik	Deney yöntemi	EPMOLD EP65 Reçine	EPMOLD EP65 Sertleştirici
Ağırlıkça karışım oranı		100	100
Görünüm		Tiksotropik pasta	Tiksotropik pasta
Renk		Gri	Beyaz
25°C'de yoğunluk (g/cm ³)	ASTMD4052	0,62-0.68g/cm ³	0,62-0.68g/cm ³
25°C'de kürlenmiş ürünün yoğunluğu	ASTMD4052	0,65-0.70g/cm ³	
25°C'de kap ömrü (500 g)		50-70min	
25°C'de işlenebilir hale gelme süresi (30 mm kalınlık)		1 gün	

İşleme koşulları

- İşleme ortamı ve malzeme sıcaklığı 20-25°C olmalıdır.
- Düşey alt yapıda aderansı artırmak için önce spatulayla ince bir kat uygulanması önerilir. Baş üstü uygulamada önerilen azami kalınlık 30 mm'dir. Daha kalın uygulamalar için ikinci katı, ilk kat jelleştikten sonra uygulayın.
- Uygulama sırasında dozaj nozulunu yüzeye dik tutun ve bitişik malzeme şeritlerinin üst üste binmesini sağlayın.

Neden: Ekzotermik ısı açığa çıkışı esas olarak makine türüne ve çalışma parametrelerine bağlıdır

örneğin:

- 1) oda sıcaklığı
- 2) malzeme sıcaklığı
- 3) uygulama kalınlığı

11/2025 EPMOLD EP65 Ekstrüzyonla uygulanan epoksi pasta • Kaynak sayfa 1/2

4) Karıştırıcı türüne (statik veya dinamik) bağlı karışım sıcaklığı ile karıştırma ve malzeme çıkış hızı

Mekanik ve termal özellikler

	Standart	Birim	EPMOLDEP65
Eğilme dayanımı	ISO178	MPa	15±2
Eğilme modülü	ISO178	MPa	600±50
Basma dayanımı	ISO604	MPa	13±1
Tg(80°C8h)	DSC	°C	70±2
Shore D sertliği	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Isıl genleşme katsayısı		10-6K-1	70±5

* Standart numunelerde 23°C'de 24 h + 70°C'de 16 h kürleme sonrası elde edilen ortalama değerler.

Ambalaj

EPMOLD EP65 REÇİNESİ	EPMOLDEP65HARDENER	VARİLLERİN İÇ ÇAPı
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Depolama

18-25°C'de uygun şekilde depolandığında.

Uygun olmayan depolama koşulları nedeniyle oluşan kristalleşme, malzeme yaklaşık 60°C'ye ısıtılarak giderilebilir. Açılmış ambalajı kullanımın hemen ardından kapatın ve nemden koruyun. Kalan malzemeyi mümkün olan en kısa sürede kullanın.

KULLANIM ÖNLEMLERİ:

İyi havalandırılan bir alanda çalışın. İşleme sırasında cilt temasından kaçının; eldiven, maske, koruyucu gözlük ve giysi kullanın. Ayrıntılar için malzeme güvenlik bilgi formuna başvurun.

NOT:

Yukarıdaki veriler belirli koşullarda test edilmiştir. Uygulamadaki işlem ve koşullar değişebileceğinden, kullanımdan önce gerektiğinde test yapılması ve ürünün gerçek gereksinimi karşıladığının doğrulanması önerilir. EPTEK, ürünlerinin kendi en yüksek kalite yönetimi kurallarına uyduğunu garanti eder.

11/2025 EPMOLD EP65 Ekstrüzyonla uygulanan epoksi pasta • Kaynak sayfa 2/2