

EPMOLD EP72

Ekstrüzyonla uygulanan epoksi pasta

AÇIKLAMA

EPMOLD EP72, özel ekstrüzyon makinesiyle uygulanan iki bileşenli epoksi pastadır. Ekstrüzyon yöntemiyle büyük kalıplar, maketler ve ana modeller üretmek için kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Ağırlıkça karışım oranı 1:1 • Düşey yüzeyde 30 mm'ye kadar sarkmaz
- Düşük ekzotermik ısı • Kolay işleme, az toz
- İyi yüzey kalitesi

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	Deney yöntemi	EPMOLD EP72 REÇİNE	EPMOLD EP72 SERTLEŞTİRİCİ
Ağırlıkça karışım oranı		100	100
Hacimce karışım oranı		100	100
Görünüm	Görünüm	Tiksotropik pasta	Tiksotropik pasta
Renk	Görünüm	Gri	Beyaz
25°C'de yoğunluk (g/cm3)	ASTMD4052	Yaklaşık 0,72	Yaklaşık 0,72
25°C'de yoğunluk (g/cm3)	ASTMD4052	Yaklaşık 0,74	
25°C'de kap ömrü (500 g) (min)	Jel süresi ölçer	45-60	

UYGULAMA PROSEDÜRÜ

- Malzeme ve oda sıcaklığının 20-25°C arasında tutulması önerilir.
- Yalnızca pasta uygulaması için standart iki bileşenli makineler kullanın. İşleme başlamadan önce alt yapının sağlam, kararlı ve tozsuz olduğundan emin olun.
- Düşey yüzeyde aderansı artırmak için önce spatulayla ince kat uygulayın.
- Tek kat kalınlığı 30 mm'yi aşmamalıdır. Daha kalın kat isteniyorsa ikinci katı ilk kat jelleştikten sonra uygulayın.
- Çıkış nozulu kalıp yüzeyine dik olmalıdır. Malzeme şeritlerinin aralarında boşluk bırakmadan üst üste binmesini sağlayın.

2024-11 EPMOLD EP72 • Kaynak sayfa 1/2

Ekzotermik ısı açığa çıkışı esas olarak makine türüne ve şu çalışma parametrelerine bağlıdır:

- 1) Ekstrüde edilen malzemenin sıcaklığı
- 2) Ortam sıcaklığı
- 3) Uygulanan kat kalınlığı
- 4) Alt yapının ısı yalıtım özelliği

MEKANİK VE TERMAL ÖZELLİKLER

Özellik	Standart	Birim	EPMOLDEP72
Eğilme dayanımı	ISO178	MPa	18±2
Eğilme modülü	ISO178	MPa	800±50
Darbe dayanımı	ISO179	KJ/m2	3±0,3
Basma dayanımı	ISO604	MPa	15±1
Tg - 23°C/7 gün 80°C/8 saat	DSC	°C	50 70
Sertlik - 23°C/7 gün	DINSIO7619-1	Shore D	58±2
Isıl genleşme katsayısı (CTE)		10-6K-1	68±2

(1) Standart numunelerde 23°C'de 24 h + 80°C'de 8 h kürleme sonrası elde edilen ortalama değerler.

AMBALAJ

EPMOLD EP72 Reçine	EPMOLDEP72Hardener	VARİLİN İÇ ÇAPI
30kg	30kg	360mm
125kg	125kg	570mm

DEPOLAMA

Her iki bileşenin raf ömrü, kuru bir yerde orijinal açılmamış ambalajlarında 15-25°C'de saklandığında 12 aydır. Düşük sıcaklıklarda malzeme sertleşerek karıştırmayı zorlaştırabilir. Karıştırılabilecek kadar yumuşayana dek 40-60°C'ye ısıtılması önerilir. Bu ısıtma işlemi nihai ürünün özelliklerini etkilemez. Açılmış ambalajı kullanımın hemen ardından sıkıca kapatın.

ÖNLEMLER

Bu ürünleri kullanırken genel iş sağlığı ve güvenliği önlemlerine uyun: iyi havalandırma sağlayın, eldiven ve koruyucu gözlük kullanın. Ayrıntılar için ürün güvenlik bilgi formuna başvurun.

GARANTİ BİLGİLERİ - LÜTFEN DİKKATLE OKUYUN

Bu bilgiler iyi niyetle sunulmuş olup doğru olduklarına inanılmaktadır. Ancak ürünlerimizin kullanım koşulları ve yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan, bu bilgiler ürünlerin amaçlanan son kullanım için güvenli, etkili ve tamamen uygun olduğunu doğrulayan müşteri testlerinin yerine geçmez.

2024-11 EPMOLD EP72 • Kaynak sayfa 2/2