

EPBOND 510

Епоксидна мастика для систем GT NO96

Опис продукту

EPBOND 510 - тиксотропна епоксидна мастика низької густини для систем GT NO96. Вона фіксує теплоізоляційні коробки та рівномірно розподіляє навантаження, зберігаючи добру еластичність і адгезію за низьких температур.

Основні особливості

- Тиксотропна мастика: не стікає, придатна для нанесення на вертикальні поверхні
- Низька густина
- Високий опір повзучості під стисканням
- Легке змішування та нанесення

Фізичні властивості

Властивість	Метод випробувань	Смола EPBOND 510	Затверджувач EPBOND 510
Масове співвідношення змішування		100	30
Об'ємне співвідношення змішування		100	30
Максимально допустиме відхилення		±7% від кількості затверджувача	
Зовнішній вигляд	Візуальний контроль	Тиксотропна паста	Тиксотропна паста
Колір	Візуальний контроль	Сірий	Темно-синій
Густина до змішування за 25 °C (г/см³)	ASTMD4052	Прибл. 1,05	Прибл. 1,05
Густина після відвердіння за 25 °C (г/см³)	ASTMD4052	Прибл. 1,05	
В'язкість за 25 °C (Па·с)		700	600
Робочий час (500 г) за 25 °C (хв)	Прилад для вимірювання часу гелеутворення	Прибл. 90 хвилин	
Строк зберігання		12 місяців	

Порядок перероблення

Епоксидну мастику EPBOND 510 можна екструдувати автоматичним дозувально-змішувальним обладнанням за тиску не вище 200 бар. Надмірний тиск може зруйнувати порожнисті мікросфери. Щоб полегшити перекачування та екструзію, температура смоли й затверджувача під час роботи має перевищувати 20 °C.

Міцність на стиск

Температура		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Міцність на стиск	ISO 604:2002	MPa	180	170	130	88	70
Модуль пружності при стисканні		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Режим відвердіння: 40 °C / 7 діб

Залежність в'язкості від температури

Температура (°C)	10	15	20	25	30	35
В'язкість смоли (Па·с)	1580	1120	880	700	620	570
В'язкість затверджувача (Па·с)	1550	1040	850	600	540	490

Умови відвердіння

Після закінчення відкритого часу EPBOND 510 швидко набирає міцність і досягає високого ступеня відвердіння. Мастику можна вважати повністю відверділою після 21 доби за 23 °C або 7 діб за 40 °C.

Швидкість відвердіння та набір міцності можна характеризувати за зростанням твердості з часом відвердіння за різних температур.

Твердість за Шором D								
Час (доби)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Пакування

Смола EPBOND 510	Затверджувач EPBOND 510
190kg	190kg

Зберігання

Строк зберігання EPBOND 510 у нерозкритій упаковці в сухих умовах становить 12 місяців. Рекомендована температура зберігання: 12-35 °C для смоли та 5-35 °C для затверджувача. Тривале зберігання нижче 10 °C може спричинити кристалізацію смоляного компонента EPBOND 510. У разі кристалізації припиніть використання матеріалу.

Заходи безпеки

Під час нанесення уникайте контакту зі шкірою. За потреби використовуйте захисний одяг, маску та захисні рукавички; працюйте в добре провітрюваному приміщенні. Додаткові відомості наведено в паспорті безпеки матеріалу.

Примітки

Усі наведені дані отримано за визначених умов випробувань. Оскільки фактичні способи перероблення й інші чинники можуть впливати на властивості, перед використанням замовникам слід провести необхідні випробування, щоб підтвердити придатність матеріалу для їхнього застосування. Ми гарантуємо відповідність продукції нашим вимогам до якості.

2024-8 · EPBOND 510 · Епоксидна мастика · Сторінка оригіналу 3/3