

EPBOND 515

Епоксидна мастика для систем Mark III

Опис продукту

EPBOND 515 - тиксотропна епоксидна мастика низької густини для систем Mark III. Вона фіксує теплоізоляційні коробки та рівномірно розподіляє навантаження, зберігаючи добру еластичність і адгезію за низьких температур.

Основні особливості

- Тиксотропна мастика: не стікає, придатна для нанесення на вертикальні поверхні
- Низька густина
- Високий опір повзучості під стисканням
- Легке змішування та нанесення

Фізичні властивості

Властивість	Метод випробувань	Смола EPBOND 515	Затверджувач EPBOND 515
Масове співвідношення змішування		100	72
Об'ємне співвідношення змішування		100	100
Максимально допустиме відхилення		±7% від кількості затверджувача	
Зовнішній вигляд	Візуальний контроль	Тиксотропна паста	Тиксотропна паста
Колір	Візуальний контроль	Темно-зелений	Світло-бежевий
Густина до змішування за 25 °C (г/см³)	ASTMD4052	Прибл. 1,26	Прибл. 0,91
Густина після відвердіння за 25 °C (г/см³)	ASTMD4052	Прибл. 1,12	
В'язкість за 25 °C (Па·с)		Прибл. 900	Прибл. 600
Робочий час (500 г) за 25 °C (хв)	Прилад для вимірювання часу гелеутворення	Прибл. 120	
Температура склування Tg	TMA	68°C	
Температура склування Tg	TMA	36x10-6K-1	

Механічні властивості			
Температура		-25°C	+23°C
Міцність при розтягуванні (МПа)	ISO527-2:1996	39	25
Відносне подовження при розриві (%)	ISO527-2:2006	1,2	1,0
Модуль Юнга (МПа)	ISO527-2:2006	4200	3800
Міцність при стисканні (МПа)	ISO604:2002	100	62
Модуль пружності при стисканні (МПа)	ISO604:2002	3800	3400

Механічні властивості			
Міцність при зсуві (МПа), алюміній 2017 / шліфування папером зернистістю 150	ISO4587:1995	16	16,2
Повзучість під стисканням: 30 × 30 × 30 мм, навантаження 0,6 МПа - Після 360 годин під навантаженням (мм) - Після 360 годин відновлення (мм)	MH2004-CS/7.4		0,03 0,01

(1) Режим відвердіння: 23 °C / 14 діб

2024-8 · EPBOND 515 · Епоксидна мастика · Сторінка оригіналу 1/3

Порядок перероблення

Епоксидну мастику EPBOND 515 можна екструдувати автоматичним дозувально-змішувальним обладнанням за тиску не вище 200 бар. Надмірний тиск може зруйнувати порожнисті мікросфери. Щоб полегшити перекачування та екструзію, температура смоли й затверджувача під час роботи має перевищувати 20 °C.

Міцність на стиск

Температура		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Міцність на стиск	ISO 604:2002	MPa	160	150	120	62	57
Модуль пружності при стисканні		MPa	6500	5200	4600	3400	3000

Режим відвердіння: 40 °C / 7 діб

Умови відвердіння

Після закінчення відкритого часу EPBOND 515 швидко набирає міцність і досягає високого ступеня відвердіння. Мастику можна вважати повністю відверділою після 21 доби за 23 °C або 7 діб за 40 °C.

Швидкість відвердіння та набір міцності можна характеризувати за зростанням твердості за Шором D з часом відвердіння за різних температур.

Твердість за Шором D	1 доба	2 доби	3 доби	4 доби	5 діб	6 діб	7 діб
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) Випробувальний зразок за ISO 868:2003: діаметр 55 мм, товщина 20 мм

Відкритий час

Температура (°C)	Відкритий час	
	Клейовий валик C2	Клейовий валик C5
15	260	230
20	180	110
25	120	75
30	75	60

Температура (°C)	Відкритий час	
35	45	45

Пакування

Смола EPBOND 515	Затверджувач EPBOND 515
230kg	165kg

2024-8 · EPBOND 515 · Епоксидна мастика · Сторінка оригіналу 2/3

Зберігання

Строк зберігання EPBOND 515 у нерозкритій упаковці в сухих умовах становить 12 місяців. Рекомендована температура зберігання: 12-35 °C для смоли та 5-35 °C для затверджувача. Тривале зберігання нижче 10 °C може спричинити кристалізацію смоляного компонента EPBOND 515. У разі кристалізації припиніть використання матеріалу.

Заходи безпеки

Під час нанесення уникайте контакту зі шкірою. За потреби використовуйте захисний одяг, маску та захисні рукавички; працюйте в добре провітрюваному приміщенні. Додаткові відомості наведено в паспорті безпеки матеріалу.

Примітки

Усі наведені дані отримано за визначених умов випробувань. Оскільки фактичні способи перероблення й інші чинники можуть впливати на властивості, перед використанням замовникам слід провести необхідні випробування, щоб підтвердити придатність матеріалу для їхнього застосування. Ми гарантуємо відповідність продукції нашим вимогам до якості.

2024-8 · EPBOND 515 · Епоксидна мастика · Сторінка оригіналу 3/3