

## EPALAM 170

Термостійка епоксидна смола для ручного формування

### Опис продукту

EPLAM 170 - епоксидна смола для ручного формування термостійкої оснастки для середніх і високих температур, що складається зі смоли та затверджувача. Вона має помірну в'язкість, тривалу життєздатність і добре просочує армувальні волокна. Первинне затвердіння можливе за кімнатної температури; подальше дозатвердіння забезпечує добру термостійкість і механічні властивості. Система придатна для армованих волокнами композитних форм, що потребують високої термостійкості та механічної міцності.

### Основні особливості

- Помірна в'язкість; стійкість до стикання після ручного формування.
- Первинне затвердіння за кімнатної температури та добра термостійкість після термічного дозатвердіння.
- Добре просочування скло- й вуглеволокон.
- Помірна життєздатність суміші.

### Фізичні властивості

| Властивість                            | Метод випробувань   | Смола EPLAM170   | Затверджувач EPLAM170 |
|----------------------------------------|---------------------|------------------|-----------------------|
| Масове співвідношення змішування       |                     | 100              | 25                    |
| Зовнішній вигляд                       | Візуальний контроль | Рідина           | Рідина                |
| Колір                                  | Візуальний контроль | Блідо-жовтий     | Блідо-жовтий          |
| Густина до змішування за 25 °C (г/см³) | ISO1675:1985        | 1,16             | 0,92                  |
| В'язкість за 25°C (mPa.s)              | BROOKFIELDLVT       | Прибл. 3000      | Прибл. 25             |
| В'язкість суміші (mPa.s)               | BROOKFIELDLVT       | Прибл. 590       |                       |
| Життєздатність суміші (100g) за 25°C   | Цифровий термометр  | Прибл. 95 хвилин |                       |

### Механічні властивості

| Показник випробування        | Метод випробувань  | EPLAM170    |
|------------------------------|--------------------|-------------|
| Твердість                    | ISO868:1985        | Shore D 85  |
| Модуль пружності при згині   | ISO178:2001        | 2,5-3,5 ГПа |
| Міцність на згин             | ISO178:2001        | 120-135MPa  |
| Модуль пружності при розтягу | ISO527:1993        | 2,5-3,5 ГПа |
| Міцність на розтяг           | ISO527:1993        | 70-80MPa    |
| Міцність на стиск            | ISO604:2002        | >110MPa     |
| Температура склування Tg     | ISO11357:2002(DSC) | >170°C      |

\* Умови затвердіння: наведені дані отримано після дозатвердіння за циклом 60°C\*1h+100°C\*1h+170°C\*4h.

2025-5 - EPLAM170, термостійка епоксидна смола для ручного формування - Сторінка оригіналу 1/2

## Вказівки з перероблення

Зважте смолу й затверджувач у правильному співвідношенні, ретельно перемішайте та нанесіть методом ручного формування. Використайте суміш протягом перших 2/3 її життєздатності, щоб уникнути надмірної в'язкості чи підвищеного ризику. Примітка: життєздатність залежить від кількості суміші, температури матеріалу й довкілля; перед застосуванням потрібні випробування. Зважте смолу й затверджувач у правильному співвідношенні, ретельно перемішайте перед використанням і витратьте протягом перших 2/3 життєздатності, щоб уникнути надмірної в'язкості смоли чи підвищеного ризику.

### Пакування

| Смола EPLAM170 | Затверджувач EPLAM170 |
|----------------|-----------------------|
| 1000 kg        | 900kg                 |
| 200kg          | 180kg                 |
| 20kg           | 5kg                   |

### Зберігання

У невідкритій тарі, в сухому добре вентиляваному приміщенні за 15-25°C, строк зберігання смоли становить 24 місяці, затверджувача - 12 місяців. Зберігайте обидва компоненти сухими за 15-25°C, щоб запобігти кристалізації. Тривале зберігання за низької температури може спричинити кристалізацію; нагрійте до 50-60°C, доки матеріал не стане прозорою рідиною. Таке нагрівання не впливає на властивості. Після використання затверджувача заповніть вільний простір у тарі азотом або сухим повітрям і щільно закрийте кришку, щоб запобігти зміні кольору під дією вологи. Залишки матеріалу використовуйте якнайшвидше.

### Зберігання

Під час роботи уникайте контакту зі шкірою. За потреби використовуйте захисний одяг, маску й рукавички та працюйте в добре вентиляваному приміщенні. Докладніші відомості наведено в паспорті безпеки матеріалу.

### Примітки

Усі наведені дані отримано за визначених умов випробувань. Оскільки фактичні способи перероблення й інші чинники можуть впливати на властивості, перед використанням замовникам слід провести необхідні випробування, щоб підтвердити придатність матеріалу для їхнього застосування. Ми гарантуємо відповідність продукції нашим вимогам до якості.

2025-5 - EPLAM170, термостійка епоксидна смола для ручного формування - Сторінка оригіналу 2/2