

## EPLAM 86

### Епоксидна смола для ручного ламінування

#### ОПИС

EPLAM 86 - двокомпонентна епоксидна система, до складу якої входять смола та три варіанти затверджувача. Призначена для виготовлення композитних форм методом мокрого ламінування.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Регульована реакційна здатність • Низька в'язкість
- Простота застосування • Сумісні затверджувачі
- Добре змочування волокон

#### ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

|                                           |                                           | EPLAM86<br>Смола   | EPLAM86F<br>Затверджувач | EPLAM86S<br>Затверджувач | EPLAM86L<br>Затверджувач | EPLAM86XL<br>Затверджувач |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Співвідношення змішування за масою        |                                           | 100                | 25                       | 25                       | 25                       | 25                        |
| Зовнішній вигляд                          |                                           | Рідина             | Рідина                   | Рідина                   | Рідина                   | Рідина                    |
| Колір                                     |                                           | Світло-бурштиновий | Світло-бурштиновий       | Світло-бурштиновий       | Світло-бурштиновий       | Світло-бурштиновий        |
| В'язкість за 25°C (mPa.s)                 | ISO2555:2018                              | 2500-3500          | 30-40                    | 15-25                    | 30-40                    | 30-40                     |
| Густина за 25°C (g/cm3)                   | ISO1675:1985                              | 1,15               | 0,94                     | 0,93                     | 0,94                     | 0,94                      |
| В'язкість суміші за 25°C (mPa.s)          | ISO2555:2018                              |                    | 600-700                  | 450-600                  | 600-700                  | 600-700                   |
| Час життєздатності за 25°C для 125g (min) | Прилад для вимірювання часу гелеутворення |                    | 15-25                    | 25-35                    | 60-90                    | 90-120                    |

|                            |             |     | EPLAM86F<br>Затверджувач | EPLAM86S<br>Затверджувач | EPLAM86L<br>Затверджувач | EPLAM86XL<br>Затверджувач |
|----------------------------|-------------|-----|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Твердість за Шором         | ISO868:1985 |     | 86D                      | 88D                      | 88D                      | 88D                       |
| Міцність на згин           | ISO178:2001 | MPa | 75-90                    | 80-100                   | 80-100                   | 80-100                    |
| Модуль пружності при згині | ISO178:2001 | GPa | 2,0-2,5                  | 2,0-2,5                  | 2,0-2,5                  | 2,0-2,5                   |
| Міцність при стисканні     | ISO604:1997 | MPa | >75                      | >75                      | >75                      | >75                       |

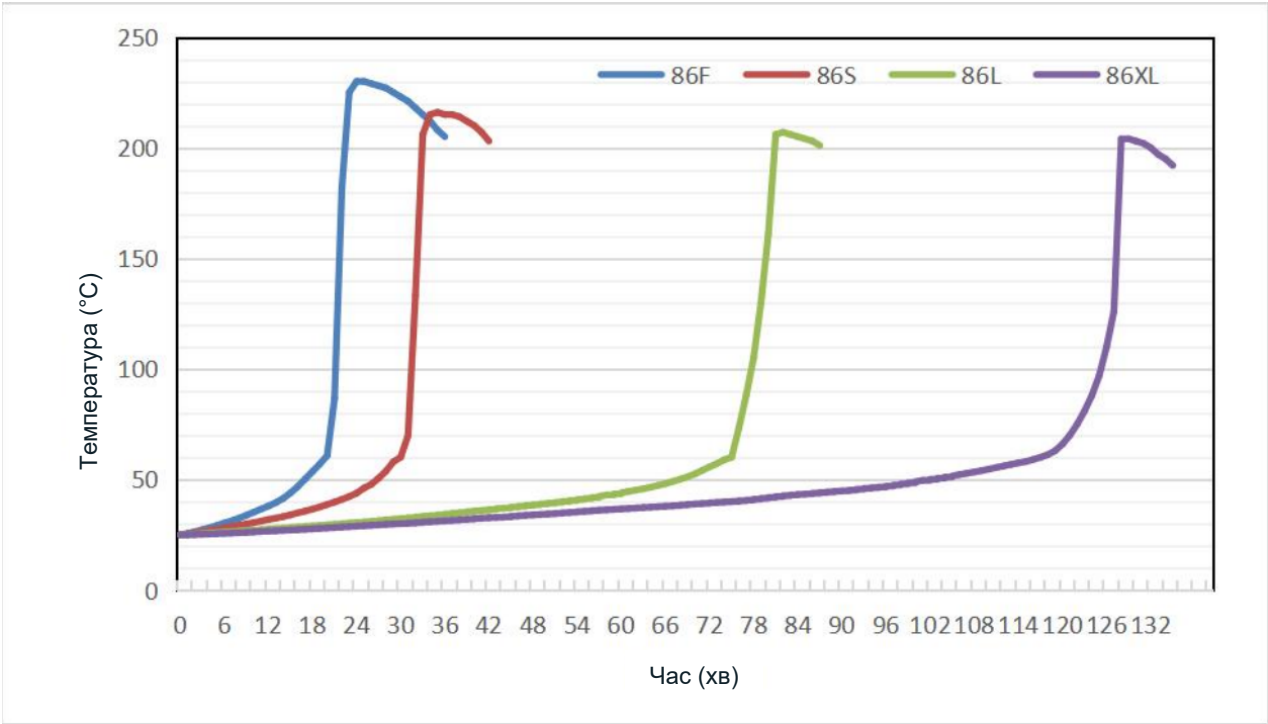
|                                    |                             |     |    |    |     |     |
|------------------------------------|-----------------------------|-----|----|----|-----|-----|
| Температура склування              | ISO 11357:2002              | °C  | 75 | 81 | 83  | 84  |
| Максимальна товщина ламінату       |                             | mm  | 4  | 5  | 8   | 12  |
| Час гелеутворення ламінату за 23°C | 5 шарів склотканини 290g/m2 | min | 40 | 60 | 140 | 220 |
| Час розпалублення ламінату за 23°C | 5 шарів склотканини 290g/m2 | год | 6  | 9  | 24  | 30  |

\* Середні значення, отримані на стандартних зразках. Затвердіння: 8h за 25°C + 12h за 80°C.

11/2024 EPLAM86 - епоксидна смола для ручного ламінування • Сторінка оригіналу 1/3

Крива екзотермічної реакції

Суміш EPLAM 86 масою 100 g за температури 25°C



Температура (°C)

Час (хв)

|                                                    | EPLAM86F | EPLAM86S | EPLAM86L | EPLAM86XL |
|----------------------------------------------------|----------|----------|----------|-----------|
| Співвідношення змішування                          | 100:25   | 100:25   | 100:25   | 100:25    |
| Час до досягнення максимальної температури (min)   | 24       | 35       | 82       | 128       |
| Максимальна температура екзотермічної реакції (°C) | 230      | 216      | 207      | 204       |

## ПЕРЕРОБКА

Виберіть відповідний затверджувач залежно від розмірів і складності виробу. Ретельно змішайте його зі смолою до однорідності та просочіть армувальні волокна належним способом. Для досягнення потрібної теплостійкості й оптимальних механічних властивостей необхідне дозатвердіння. Залежно від затверджувача термообробку починають через 12-24 години після нанесення.

## ПАКОВАННЯ

| EPLAM86<br>Смола | EPLAM86F<br>Затверджувач | EPLAM86S<br>Затверджувач | EPLAM86L<br>Затверджувач | EPLAM86XL<br>Затверджувач |
|------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 20kg             | 5kg                      | 5kg                      | 5kg                      | 5kg                       |

11/2024 EPLAM86 - епоксидна смола для ручного ламінування • Сторінка оригіналу 2/3

## ЗБЕРІГАННЯ

За зберігання в сухому місці, у нерозкритій заводській тарі при 15°C-25°C термін придатності смоли становить 24 місяці, затверджувача - 12 місяців. Тривале перебування за низької температури може спричинити кристалізацію. У такому разі нагрійте матеріал до 50-60°C, доки він не стане прозорою рідиною. Таке нагрівання не погіршує властивостей продукту. Розкрити тару слід щільно закрити під шаром сухого повітря або азоту. Залишок продукту використайте якнайшвидше.

## ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

Уникайте контакту зі шкірою під час роботи; за потреби використовуйте маску, рукавички й захисний одяг. Працюйте в добре провітрюваному приміщенні. Додаткову інформацію наведено в паспорті безпеки продукту.

## ГАРАНТІЙНА ІНФОРМАЦІЯ

Цю інформацію надано добросовісно, і ми вважаємо її достовірною. Однак умови та способи застосування наших продуктів перебувають поза нашим контролем, тому вона не замінює випробувань замовника для підтвердження безпечності, ефективності та повної відповідності продукту передбаченому кінцевому застосуванню.

11/2024 EPLAM86 - епоксидна смола для ручного ламінування • Сторінка оригіналу 3/3